

Allmänt

Med WLD skyddsgaspapper kan man på ett enkelt, snabbt och kostnadseffektivt sätt skapa specialanpassade skyddsgaskammare.

Man klipper till önskad form, viker, monterar och tejpar fast pappret. Därefter fyller man kammaren med rotgas och kan påbörja svetsarbetet.



WLD skyddsgaspapper
WLD 35, 40 & 60

Fördelar med WLD skyddsgaspapper

- Snabbt och enkelt att montera.
- Kräver inga specialverktyg.
- Möjligt att skapa skyddsgaskammare där det är svårt att komma åt med traditionella rotgasverktyg.
- Upplöses helt av vatten eller ånga, lämnar inga rester efter sig.
- Kan med fördel användas inom livsmedelsindustri, kärnkraftverk och liknande miljöer.

Beskrivning

WLD skyddsgaspapper består av cellulosa och en polymerförening och kan användas upp till +150° C. WLD kan beställas som 10 eller 50 meters rulle eller per löpmeter. Finns även i ark-format, 100 ark/förp.

WLD skyddsgaspapper finns i tre utföranden:

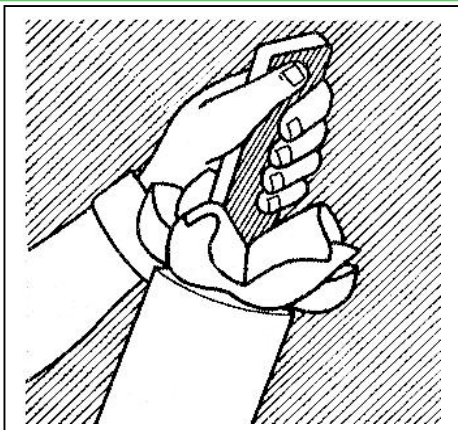
- WLD 35. För rör < Ø100 mm innerdiameter (0,9 mm tjocklek)
- WLD 40. För större skyddsgasvolym (1,3 mm tjocklek)
- WLD 60. För rör > Ø100 mm innerdiameter (1,8 mm tjocklek)

Vid montage i rör >Ø50 mm i.d. används vattenlöslig specialtejp, typ WAT-N, för att fästa pappret. WAT-N levereras i rulle om 90 meter och finns i två bredder; 25 resp. 50 mm.

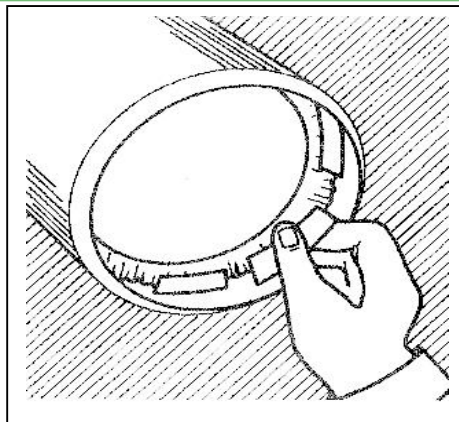
Skyddsgaspapper WLD, beställningsinformation

Best nr	Benämning	Anmärkning
31-WLD 35-1	Skyddsgaspapper 220 x 280 mm, 100 ark	För rör < Ø100 mm i.d.
31-WLD 35-2	Skyddsgaspapper 390 mm x 50 m, rulle	För rör < Ø100 mm i.d.
31-WLD 40	Skyddsgaspapper 520 mm x 50 m, rulle	För stora gasvolym
31-WLD 60-1	Skyddsgaspapper 390 x 555 mm, 100 ark	För rör > Ø100 mm i.d.
31-WLD 60-2	Skyddsgaspapper 390 mm x 50 m, rulle	För rör > Ø100 mm i.d.
31-WLD 60-3	Skyddsgaspapper 785 mm x 50 m, rulle	För rör > Ø100 mm i.d.
31-WLD 60-2M	Skyddsgaspapper 390 mm, per m	För rör > Ø100 mm i.d.
31-WLD 60-3M	Skyddsgaspapper 785 mm, per m	För rör > Ø100 mm i.d.
31-WAT N-25	Specialtejp 25 mm x 90 m, rulle	Används vid rör > Ø50 mm i.d.
31-WAT N-50	Specialtejp 50 mm x 90 m, rulle	Används vid rör > Ø50 mm i.d.

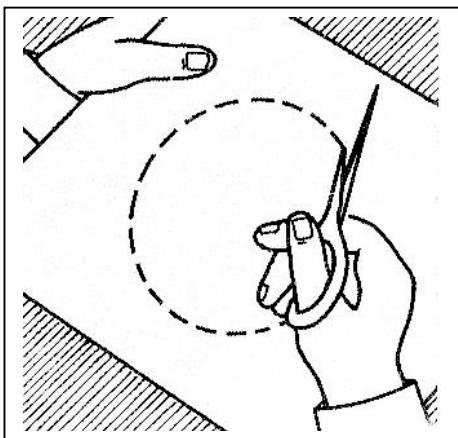
Skyddsgaspapper, WLD ©



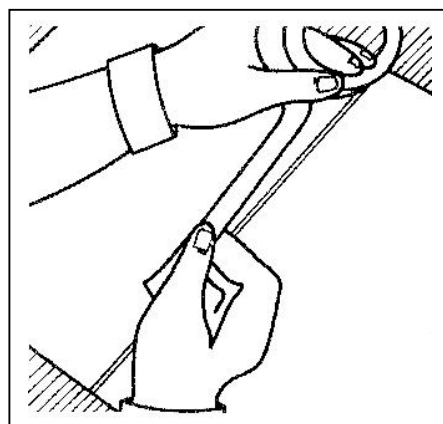
1. WLD 35 För rör upp till $\varnothing 100$ mm. Stoppa i skyddsgaspapper på varsin sida om svetsfogen.



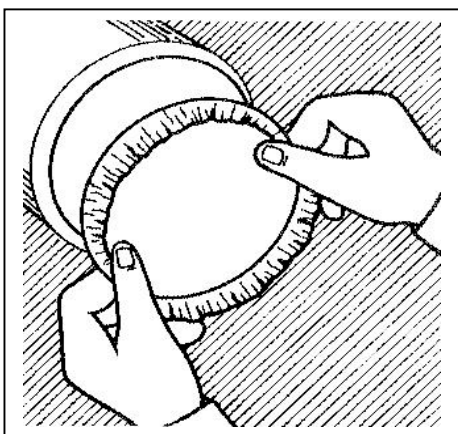
4. Sätt fast specialtejpen runtom skyddsgaspapperet.



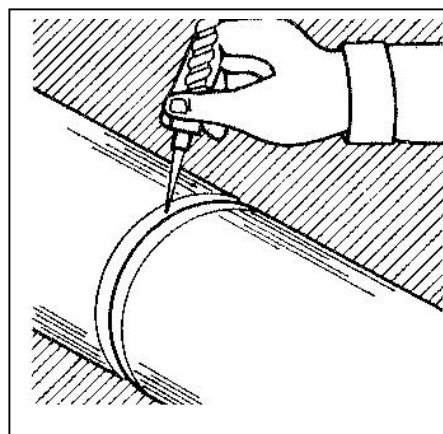
2. WLD 60 för rör över $\varnothing 100$ mm. Skär ut en ring 50 mm större än rördiametern.



5. Vid rör över $\varnothing 700$ mm. Sammanfoga Flera skyddsgaspapper och sätt fast med specialtejpen.



3. Forma en kant som bilden visar och tryck formen i röret, kanten skall vara mot svetsfogen.



6. Fyll på skyddsgas via en nålventil. Vid stora rör använd specialtejp för att skyddsgasen ska stanna kvar i röret.

OBS. 31-WAT Tejpen kan behöva en mycket tunn & lätt bstrykning av en fuktad trasa/svamp eller liknande, för att öka vidhäftningen av klistret, innan det tejpas upp mot ren metallyta eller papper.



Teddington AB
Speditionsvägen 17
SE-142 50 Skogås-Sthlm, Sweden

Tel: +46 (0)8-505 207 60
Fax: +46 (0)8-505 207 69

info@teddington.se
www.teddington.se