

TILLSAMMANS
FORMAR VI FRAMTIDEN
FÖR SVETSNING OCH SKÄRNING.
PRODUKTKATALOG



10:E UPPLAGAN

WE SHAPE T

Som tillverkare och vänner till tillverkare utför vi rätt så imponerande arbeten. Och inga av dem skulle vara möjliga utan var och en av oss – svetsarna, återförsäljarna, teknikerna,

SKYSKRAPOR.

MUSKELBILAR.

VINDTURBINER.

OLJEPLATTFORMAR.

yrkesverktygen.

Våra specifika kunskaper

och vårt dagliga arbete

varierar mycket inom

svets- och tillverkningsbranschen, men vårt engagemang

i arbetet och hur tillverkningen flyttar världen framåt är något

som får oss alla att vilja uppnå mer.

Tillsammans **formar vi framtiden** för svetsning och skärning.





THE FUTURE



UPPDATERA DIG OM VÅRA SENASTE NYHETER

Vi lyfter fram alla våra nya och senaste produktansökringar i vår tidskrift **Launch Magazine**.

Läs om ESABs lösningar som är konstruerade för att ge flexibilitet med multi-volt processer, överlägsen bågstyrning för flera svetsprocesser, lägre kostnad för slitdelar, användarvänlig drift m.m.

Besök esab.com/launchmagazine och prenumerera idag.



BESÖK VÅR WEBBPLATS FÖR MER INFORMATION OM:

- SVETSAUTOMATION
- SKÄRAUTOMATION
- SLITDELAR FÖR MIG/MAG-SVETSPISTOLER
- TILLSATSMATERIAL
- MANUELL PLASMA
- PERSONLIG SKYDDSUSTRUSTNING



HITTA EN ÅTERFÖRSÄLJARE

Letar du efter en produkt eller är du redo att köpa?

Besök esab.se för att hitta en ESAB-återförsäljare nära dig.

PRODUKTKATEGORIER

MIG/MAG OCH MULTIPROCESS MASKINER	9
MATARVERK	29
MMA- OCH TIG-MASKINER	43
BRÄNNARE OCH BÅGSVETSNINGSTILLBEHÖR	57
PLASMASKÄRNING	75

HÅLL KONTAKTEN



esab.se



<https://www.facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting>



<https://www.instagram.com/esabeurope/>



<https://twitter.com/esabglobal>



<https://www.linkedin.com/showcase/esab-europe/>



<https://www.youtube.com/c/ESABEurope>

// BÅGSVETSUTRUSTNING





INNEHÅLL

Bågsvetsmetoder	6
-----------------------	---

MIG/MAG & MULTIPROCESS - SVETSUTRUSTNING

Rebel™ EMP 205ic AC/DC och EMP 215ic	9
Rebel™ EMP 235ic och EMP 255ic, 320ic	10
Rebel™-seriens tillbehör och funktioner	11
Warrior™ 400i och 500i CC/CV	13
Warrior™ CC/CV tillbehör	15
Warrior™ 750i CC/CV	16
Aristo® 500ix	17
Aristo® 500ix tillbehör	18
Aristo® Mig 4004i Pulse	19
Aristo® Mig U4000iw och 5000i/U5000i	20
Aristo® Mig 4004i Pulse och 5000i/U5000i tillbehör	21
Origo™ Mig C170, C200 och C250	23
Origo™ Mag C171	23
Origo™ Mig C280 PRO, C340 PRO och C420 PRO	24
Caddy® Mig C160i, C200i	25

MATARVERK

Robust Feed PRO	29
Robust Feed Pulse och U6	30
Warrior™ YardFeed 200	31
Aristo® och Origo® YardFeed 200/2000	31
Warrior™ Feed 304	32
Aristo® Feed 3004	33
Inställningspaneler för matarverk	34
Aristo® U8 ₂ styrenhet	35
Aristo® SuperPulse™	36
Anslutningskabelsatser för matarverk	37
Tillbehör till matarverk	38
Slit- och reservdelar för matarverk	40

MMA & TIG - SVETSUTRUSTNING

Rogue ES 150i, 180i och 200i PRO	43
Rogue ET 180i, 200i PRO	44
Renegade™ ES 300i och ET 300i/300iP	45
Renegade™ ES 300i och ET 300i/300iP tillbehör	46
Caddy® Arc 151i, 201i, 251i	47
Caddy® Arc tillbehör	48
Caddy® Arc inställningspaneler	48
Caddy® Tig 1500i och 2000i	49
Caddy® Tig 2200i AC/DC	50
Aristo® Tig 4000iw	51
Origo™ Tig 3000i AC/DC	52
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	52
Inställningspaneler TIG	53
Heliarc™ 281i och 353i AC/DC	55
Heliarc™ 281i och 353i AC/DC tillbehör	56

MIG/MAG & TIG - SVETSPISTOLER

MXL MIG-svetspistoler	57
MXL-slitdelar	57
MXL-reservdelar	59
PSF MIG-svetspistoler	60
PSF-slitdelar	59 och 60
MXH MIG svetspistoler med push pull	62
PSF MIG svetspistoler med rökutsugning	62
SR-B TIG-brännare	63
SR-B TIG-slitdelar	64
TXH™ till SR-B ersättningslista	67
XCT-B TIG-brännare	68

TILLBEHÖR SVETSUTRUSTNING

Digitala fjärreglage	69
Analoga fjärreglage	69
Vagnar	71
Kylaggregat och flerspänningsenheter	73

PLASMASKÄRUTRUSTNING

HandyPlasma 35i och 45i	75
Cutmaster 40	76
Cutmaster 60i	77
Cutmaster 80	79
Cutmaster 100	80
Cutmaster 120	81
1Torch SL60 / SL60QD / SL100	82
Plasmabrännare PT-37 / PT-38 / PT-39 / PT-26	83
Anteckningar	86

Bågsvetsmetoder

Gasmetalbågsvetsning (GMAW, MIG/MAG)



I denna ytterst flexibla metallfogningsmetod uppstår en ljusbåge mellan arbetsstycket och en trådelektrod, som kontinuerligt matas genom en svetspistol från ett matarverk.

Ljusbågen smälter kontinuerligt elektroden så att ett smältbad bildas.

En lämplig gas eller gasblandning skyddar svetsområdet från atmosfärisk kontaminering.

Fördelarna med MIG/MAG-metoden är högt insvetstal, hög hastighet, utmärkt svetskvalitet, minimal distortion av arbetsstycket och inget spill.

I MIG/MAG-tillämpningarna ingår flera olika varianter på metoder. Valet av metod beror i första hand på arbetsstyckets tjocklek och svetsläge.

Kortslutning (kortbåge, droppöverföring)

Innefattar ett litet, snabbstelnde smältbad. Metall överförs från elektroden till smältbadet genom upprepade kortslutningar. Trådar av mindre diameter används och metoden utförs med låg ström och spänning. Kortbåge används för att svetsa tunnplåt i alla lägen och för vertikal och underuppsvetsning av tyngre sektioner.

Spraybåge

Elektrodens metall överförs till smältbadet som separata små droppar. Insvetstalet är högt och det förekommer inget eller bara lite sprut. Tekniken används med solidtråd eller rörtråd för 3,2 mm eller tjockare arbetsstycken och för svetsning i horisontalläge.

Pulsad spraybåge

Svetsströmmen varierar snabbt mellan ett högt och ett lågt värde. Metallen överförs bara till arbetet då strömmen är hög. Den höga toppströmmen ger utmärkt bågstabilitet. Då strömmen är låg bibehålls ljusbågen och medelströmvärdet minskar, vilket gör det möjligt att svetsa tunnplåt och att svetsa i alla lägen med trådelektroder av större storlek än vad som annars är möjligt.

Rörtråd (FCAW, MCAW)

Rörellektroden tillverkas av stålband och kapslar in en kärna av flux och metall som skyddar och förädlar smältbadet och kontrollerar strängformen. Vissa rörtrådar kan användas utan extern skyddsgas. Trådar av mindre diameter kan användas för alla svetslägen. Tillsats av flux-, legerings- och slaggformande material möjliggör ofta högt insvetstal, högre svetshastigheter och förbättrad kapacitet i alla lägen jämfört med solidtrådar. Det gör rörtråd till den metod som föredras i många högproduktionsstillämpningar.

Manuell metallbågsvetsning (SMAW, MMA)



I denna första praktiska bågsvetsningsmetod upprättas ljusbågen mellan en belagd svetselektrod och arbetsstycket. Elektroden beläggs med material som skapar en gas och bildar slagg som skyddar smältbadet och det stelnde svetsgodset från atmosfären.

Beläggningen kan även avge legerings- och

förädlingsingredienser, och slaggen bidrar till att forma svetssträngen, särskilt i vertikala och underupptillämpningar.

Elektroder finns för svetsning av de flesta kol-, låglegerade och rostfria stål, vissa icke-järnmetaller och ett brett spektrum av underhålls- och reparationstillämpningar.

Lätt arbete utförs ofta med växelström från billiga transformatorer, och vid produktionsarbete används vanligtvis likström från likriktare för krävande tillämpningar.

Gasvolframsvetsning (GTAW, TIG)



TIG-metoden, som infördes av ESAB, skapar svetsvärme från en ljusbåge mellan en icke-förbrukningsbar volframelektrod och arbetsstycket. En inert gas, vanligtvis argon, skyddar ljusbågen och arbetsstycket.

Förbrukningsmaterial för svetsning läggs till separat vid behov. Eftersom metoden använder helt inert skyddsgas produceras

svetsar av högsta kvalitet, och nästan vilken metall som helst kan svetsas.

Ytterligare teknisk information

ESABs representanter för teknisk service är tillgängliga för att svara på dina frågor. Vi rekommenderar även att du använder dig av de handböcker som ESAB publicerat, som ger utmärkt vägledning om hur bågsvetsningsmetoderna går till.

Dessutom finns det referenser från andra källor som kan vara till stor nytta för att uppnå bästa möjliga resultat.

Kontakta din närmaste ESAB-representant för att få veta mer.

VÄLJ DEN **REBEL** SOM PASSAR PERFEKT TILL DIN **TILLÄMPNING.**

Den här urvalsguiden hjälper dig att välja rätt maskin för dina behov. Fundera på frågorna nedan. Du hittar informationen för respektive fråga intill varje maskin.

Vilken ingångsspänning finns vid arbetsplatsen?

Enfas fungerar bra för tillämpningar med 0,8–1,0 mm tråd och korta svetsfogar med 1,2 mm rörtråd. För tillämpningar med 1,2 mm tråd och högre intermittensfaktor är ett trefasssystem mer lämpligt.

Var kommer maskinen huvudsakligen att användas?

För fältarbete bör du överväga en maskin som är utformad för och hanterar spolar om 5 kg (200 mm). För arbete i verkstad med högre trådförbrukning ska du välja en maskin som kan hantera spolar om 18 kg (300 mm).

Vilken uteffektnivå krävs?

Om du väljer en maskin med högre uteffekt kommer du att kunna använda grövre tillsatsmaterial och rörtrådar i produktionsmiljö.

Arbetar du med tunnplåt?

Överväg att välja Rebel EMP 205ic AC/DC för ytterligare TIG-funktioner. Växelströmsfrekvens upp till 400 Hz för ökat fokus på ljusbågen och pulsad TIG med likström för bättre värme kontroll även på tunnare material.

EMP 205ic AC/DC		EMP 215ic		
	För ytterligare TIG-funktioner		För maximal bärbarhet	
Ingångsspänning	1-fas 110–230 V		1-fas 110–230 V	
Uteffekt	MIG/MAG	MMA	AC/DC (TIG)	
	205 A vid 25 %	170 A vid 25 %	205 A vid 25 %	
Maximal uteffekt	235 A		235 A	
Spolstorlek	200 mm		200 mm	
Vikt	25,5 kg (bärbar)		18,6 kg (bärbar)	
Drivsystem	2-hjulsdrift, 11,9 m/min trådmatningshastighet		2-hjulsdrift, 11,9 m/min trådmatningshastighet	
Trådtyp och dimensioner	Olegerade stål	0,6–1,0 mm	Olegerade stål	0,6–1,0 mm
	Rostfritt stål	0,8–1,2 mm	Rostfritt stål	0,8–1,2 mm
	FCAW	0,8–1,2 mm	FCAW	0,8–1,2 mm
	Aluminium	1,0–1,2 mm	Aluminium	1,0–1,2 mm
				

EMP 235ic		EMP 320ic	
För verkstäder med enfasssystem		För tillverkningsvetsning med solidtråd och rörtråd	
1-fas 110–230 V		3-fas 360–440 V	
230 A vid 25 %		320 A vid 40 %	
250 A		350 A	
200–300 mm		200–300 mm	
28,6 kg		31,4 kg	
2-hjulsdrift, 17,8 m/min trådmattningshastighet		4-hjulsdrift, 20,3 m/min trådmattningshastighet	
Olegerade stål	0,6–1,0 mm	Olegerade stål	0,8–1,4 mm
Rostfritt stål	0,8–1,0 mm	Rostfritt stål	0,8–1,4 mm
FCAW	0,8–1,2 mm	FCAW	0,8–1,6 mm
Aluminium	1,0–1,2 mm	Aluminium	1,0–1,4 mm
			
  		 	

Rebel™ EMP 205ic AC/DC och EMP 215ic

Bärbar, kompakt multiprocessmaskin för MIG/MAG, MMA och TIG AC/DC



EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



- En genuin multiprocessmaskin – utmärkta resultat för industritillämpningar med MIG/MAG, FCAW, MMA (inklusive 6010-elektroder), DC TIG och AC TIG (EMP 205ic)
- EMP 205ic AC/DC omfattar avancerade AC TIG-funktioner som högfrekvensstart, frekvensjustering upp till 400 Hz, utökad styrning av balans och förskjutning samt dubbelström. DC TIG har även pulsat läge till 500 Hz
- sMIG-teknik – exklusiv sMIG-funktion ("smart MIG") som kontinuerligt lär och anpassar sig till operatörens svetssteknik för att ge en stabil ljusbåge och överlägsna, repeterbara svetssträngar, vilket ökar produktiviteten för erfarna svetsare och minskar utbildningstiden för nya svetsare
- Unikt industriutförande med skyddsram med fem handtag maskinhölje i stål i en lätt och ytterst bärbar enhet
- Flerspråkig TFT-display med fyra programmerbara minnesplatser för varje svetsmetod, parameterjustering, induktanskontroll, inställning av för- och eftergasflöde samt punktsvetsinställning
- Rebel-seriens modeller levereras med professionella tillbehör och är redo för svetsning direkt.

Beställningsinformation

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE multiprocessmaskin	0700300998
Rebel EMP 215ic multiprocessmaskin	0700300985

I leveransen av Rebel EMP 205ic AC/DC ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, MXL 201 MIG-brännare 3 m, SR-B 26 TIG-brännare med tillbehör (3 spännhysor 1,6–3,2 mm, 3 elektrodhållare 1,6–3,2 mm, 1 lång brännarkåpa, 3 keramiska munstycken och 3 volframelektroder, guld i storlek 1,6–3,2 mm), återledarkabel och klamma 3 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, mellanledare för 0,6, 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg.

I leveransen av Rebel EMP 215ic ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, MXL 201 MIG-brännare 3 m, svetskabel med elektrodhållare 3 m, 5 kg OK Aristorod 12.50 0,8 mm tråd, återledarkabel och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, matarhjul, kontaktmunstycken och rörledning för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, tjockleksmätverktyg.

Specifikationer för Rebel EMP 205ic AC/DC

Ingångsspänning	Förbrukning av ingångsström	Inställningsområde	Trådmatningshastighet	Godkänd kVA	MIG/MAG spänningsintervall	
120/230 VAC 1-fas ± 10 %, 50/60 Hz	30 A (29,6 A) vid 25 % intermittensfaktor	5–235 A	2,0–11,9 m/min	4,98 kVA (> 7 kVA-generator)	12–26 V	
Uteffekt				AC TIG-funktion		DCpulse
MIG/MAG (GMAW) 205 A/24,3 V vid 25 % intermittensfaktor 150 A/21,5 V vid 40 % intermittensfaktor 125 A/20,3 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/19,5 V vid 100 % intermittensfaktor	TIG (GTAW) 205 A/18,2 V vid 25 % intermittensfaktor 125 A/15,0 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor	MMA (SMAW) 170 A/27,2 V vid 25 % intermittensfaktor 125 A/25,0 V vid 60 % intermittensfaktor 100 A/24,0 V vid 100 % intermittensfaktor	Balansintervall Frekvensintervall Förskjutningsintervall	60–90 % 25–400 Hz Max. inst. A till min. inst. A, 10 A	1–500 Hz	
Tomgångsspänning	Effektfaktor vid max ström	Verkningsgrad vid max ström	Nätkabellängd	Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt
68 V	0,98	83 %	1,8 m	IP23S	584 x 229 x 406 mm	25,5 kg

Specifikationer för Rebel EMP 215ic

Ingångsspänning	Inställningsområde	Anslutningsspänning	Trådmätningshastighet	Godkänd kVA	MIG/MAG spänningsintervall	Tomgångsspänning
120/230 VAC 1-fas ± 10 %, 50/60 Hz	5–150 A (120 V) 5–240 A (230 V)	90–270 VAC	2,0–11,9 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	12–26 V	68 V
Uteffekt				Tråddiameter		
MIG/MAG (GMAW) 130 A/ 20,5 V (120 V) vid 20 % intermittensfaktor 205 A/ 24,3 V (230 V) vid 25 % intermittensfaktor	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) vid 40 % intermittensfaktor 180 A/17,2 V (230 V) vid 30 % intermittensfaktor	MMA (SMAW) 90 A/23,6 V (120 V) vid 40 % intermittensfaktor 180 A/27,2 V (230 V) vid 25 % intermittensfaktor		Olegerade stål Rostfritt FCAW Aluminium	0,6–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	
Maximal uteffekt	Max godstjocklek	Stickpropp	Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt	
235 A	9,5 mm	230 V, 16 A stickpropp	IP23S	584 x 229 x 406 mm	18,2 kg	

Rebel™ EMP 235ic och EMP 320ic

Multiprocessmaskiner för industriellt bruk



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Genuina multiprocessmaskiner – utmärkta resultat för MIG/MAG, TIG och MMA
- Med en vikt på endast 28,6 kg resp. 31,4 kg kan maskinerna lyftas för hand eller förflyttas på en vagn, vilket ger en flexibel rörlighet
- En hög intermittensfaktor kombinerat med ett robust 4-hjulsdrivet trådmattningssystem ger både hög hastighet och högt vridmoment, vilket gör dem till ett utmärkt verktyg för de mest krävande arbetsuppgifterna
- Fullständig MMA-prestanda med elektroder upp till 5 mm och utmärkt Lift TIG-prestanda med anpassningsbar för- och eftergasströmning samt ökning och minskning av svetsströmmen.
- Två gasinlopp, ett för MIG och ett för TIG, där båda kan anslutas samtidigt. Inbyggd magnetventil för TIG-skyddsgas på maskinens frontpanel eliminerar behovet av en manuell ventil på TIG-brännaren

MULTIPROCESS-
MASKINER

Beställningsinformation

Rebel EMP 235ic multiprocessmaskin	0700300989
Rebel EMP 320ic multiprocessmaskin, utan brännare	0700300991
Rebel EMP 320ic multiprocessmaskin inkl. PSF 315 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic multiprocessmaskin inkl. PSF 315 4 m	0700303884

I leveransen av Rebel EMP 235ic ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, MXL 271 MIG-brännare 3 m, svetskabel med elektrodhållare 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, matarhjul, kontaktmunstycken och rörledning för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, tjockleksmätverktyg.

I leveransen av Rebel EMP 320ic ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, matarhjul för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, rörledning för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg.

Specifikationer för Rebel EMP 235ic

Ingångsspänning	Inställningsområde	Trådmatningshastighet	Godkänd kVA	MIG/MAG spänningsintervall	Tomgångsspänning	
120/230 VAC 1-fas ± 10 %, 50/60 Hz	5–150 A (120 V) 5–250 A (230 V)	2,0–17,8 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	14,8–26 V	68 V	
Uteffekt				Tråddiameter		
MIG/MAG (GMAW) 100 A/19 V (120 V) vid 40 % intermittensfaktor 195 A/24 V (230 V) vid 40 % intermittensfaktor	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) vid 40 % intermittensfaktor 240 A/19,6 V (230 V) vid 40 % intermittensfaktor	MMA (SMAW) 85 A/23,4 V (120 V) vid 40 % intermittensfaktor 210 A/28,4 V (230 V) vid 25 % intermittensfaktor	Olegerade stål Rostfritt FCAW Aluminium	0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm		
Maximal uteffekt	Max godstjocklek	Stickpropp	Nätkabellängd	Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt
250 A	12,7 mm	230 V, 16 A stickpropp	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	28,6 kg

Specifikationer för Rebel EMP 320ic

Spänningsslag för MIG/MAG								
Ingångsspänning		Inställningsområde	Trådmatningshastighet	Anslutningsspänning	MIG/MAG spänningsintervall	Tomgångsspänning		
400 VAC 3-fas ± 10 %, 50/60 Hz		5–350 A (EMP 320ic)	2,0–20,3 m/min	360–440 VAC	14,8–34 V	68 V		
Uteffekt	MIG/MAG (GMAW)		TIG (GTAW)		MMA (SMAW)	Tråddiameter		
EMP 320ic	320 A/23 V vid 40 % intermittensfaktor 265 A/27 V vid 60 % intermittensfaktor 200 A/24 V vid 100 % intermittensfaktor		320 A/23 V vid 40 % intermittensfaktor 265 A/21 V vid 60 % intermittensfaktor 200 A/19 V vid 100 % intermittensfaktor		300 A/32 V vid 40 % intermittensfaktor 255 A/30 V vid 60 % intermittensfaktor 180 A/27 V vid 100 % intermittensfaktor		EMP 320ic Olegerat stål/rostfritt FCAW Aluminium 0,8–1,4 mm 0,8–1,6 mm 1,0–1,4 mm	
Maximal uteffekt		Max godstjocklek	Stickpropp	Nätkabellängd	Skyddsklass	Mått L x B x H		Vikt
350 A (EMP 320ic)		12,7 mm	CEE 16 A stickpropp	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm		31,4 kg

Rebel™-seriens tillbehör

Tillval och tillbehör		EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	TIG-brännare ET 17v, 4 m (8-polig anslutning)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	SR-B 26 TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025581	SR-B 26 TIG-brännare, gas, OKC 50, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025589	SR-B 26FX-R TIG-brännare, gas, OKC 50, flexhuvud, fjärreglerad, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025590	SR-B 26FX-R TIG-brännare, gas, OKC 50, flexhuvud, fjärreglerad, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
W4014450	TIG fotreglage inkl. 4,5 m kabel	■	■	■
0700025030	PSF 315 3 m (för FCAW 1,2 mm)			■
0700025220	MXL 201 3 m	■		
0700025230	MXL 271 3 m (för FCAW 1,2 mm)	■	■	
0700300872	2-hjulig vagn	■	■	■
0349313500	4-hjulig vagn	■	■	■
0700006900	Elektrodhållare Handy 200 A med 25 mm ² , 3 m, OKC 50	■	■	■
För svetsning av aluminium med MXL 271				
0367556004	Matarhjul för aluminium 0,8 och 1,2 mm U-spår	■	■	
0464598880	Utløppsrör för aluminium	■	■	
0700200091	PTFE-tråddedare för 0,8–1,2 mm aluminiumtråd	■	■	
För svetsning av aluminium med PSF 315				
0366550884	PTFE-tråddedare, 3 m för 1,0 mm tråd			■
0366550886	PTFE-tråddedare, 3 m för 1,2 mm tråd			■
0369557006	Matarhjul U-spår för 1,0/1,2 mm tråd			■
0464659880	PTFE-utløppsmunstycke för 1,0 mm tråd			■
0464660880	PTFE-utløppsmunstycke för 1,2 mm tråd			■
0558102643	Central utløppsmunstycke			■



Rebel™-seriens funktioner

	EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
MIG/MAG-funktion	■	■	■
MMA-funktion	■	■	■
Lift TIG-funktion	■	■	■
sMIG	■	■	■
Flerspråkig TFT-display	■	■	■
Enfas	■	■	
Trefas			■
Kapacitet för 200 mm bobin	■	■	■
Kapacitet för 300 mm bobin		■	■
2-hjulsdriven trådmättningsmekanism	■	■	
4-hjulsdriven trådmättningsmekanism			■
Lagring av svetsinställningar (minnen)	■	■	■
Induktanskontroll	■	■	■
2-takts och 4-takts avtryckarfunktion	■	■	■
Spänningsjustering	■	■	■
SCT (Short Circuit Termination)	■	■	■
Justerbar efterbrinntid	■	■	■
För- och efterströmningstid för skyddsgas (TIG och MIG/MAG)	■	■	■
Punktsvetsning (MIG/MAG)	■	■	■
Gasförspolning			■
Kallmatning av tråd			■
Krypstart			■
Justerbar Hot Start och Arc Force(MMA)	■	■	■
Justerbar slope up/down (TIG)	■	■	■
Dubbel ventil för gasinlopp		■	■
Ventil för gasutlopp, TIG	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■

Warrior™ 400i och 500i CC/CV

Kraftfulla multiprocessmaskiner



MULTIPROCESS-
MASKINER



Warrior 500i visas med
Robust Feed PRO,
kylaggregat och vagn

- Warrior™ är en pålitlig multiprocessmaskin som är utformad för produktivitet i tung och krävande drift med upp till 500 A uteffekt
- Hållbar och kraftfull – lämplig för utomhus- och inomhusbruk i krävande miljöer. Warrior är tillsammans med Robust Feed PRO, med dess robusta och väderbeständiga, inkapslade utformning, den perfekta lösningen när bärbarhet och hållbarhet är viktigt
- Enkel att använda – tydligt och intuitivt användargränssnitt för att komma igång snabbt samt handskvänliga reglage för snabba och enkla justeringar
- Hög intermittensfaktor – för kontinuerlig svetsning i olika tillämpningar
- Inverterteknik – Warrior ger dig överlägsen ljusbågsprestanda samt de energibesparingar som du förväntar dig från en inverter. Tillsammans med ökad energieffektivitet och mer kraft i en lättare, mindre och mer bärbar enhet, ger Warrior den enkla användbarhet som svetsare vill ha till ett konkurrenskraftigt pris
- Brett område för ingående spänning för att klara olika regioners nätspänning

Specifikationer		Warrior 400i	Warrior 500i
Ingångsspänning		380–415 V 3-fas ± 10 % 50/60 Hz	380–415 V 3-fas ± 10 % 50/60 Hz
Uteffekt MIG (GMAW)		400 A/34 V vid 60 % intermittensfaktor 300 A/30 V vid 100 % intermittensfaktor	500 A/39 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/34 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt TIG (GTAW)		400 A/26 V vid 60 % intermittensfaktor 300 A/22 V vid 100 % intermittensfaktor	500 A/30 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/26 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt MMA (SMAW)		400 A/36 V vid 60 % intermittensfaktor 300 A/32 V vid 100 % intermittensfaktor	500 A/40 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/36 V vid 100 % intermittensfaktor
Säkring, trög		25 A	32 A
Inställningsområde DC	GMAW FCAW SMAW	16–400 A	16–500 A
	TIG	5–400 A	5–500 A
Tomgångsspänning		56 V topp (utan VRD-aktivering) 28 V topp (med VRD-aktivering)	56 V topp (utan VRD-aktivering) 28 V topp (med VRD-aktivering)
Energisparläge		30 W	30 W
Effektfaktor vid max ström MIG/MAG		0,91	0,91
Verkningsgrad vid max ström MIG/MAG		90 %	90 %
Manöverspänning		42 V, 50/60 Hz	42 V, 50/60 Hz
Drifttemperatur		10–40 °C	10–40 °C
Kapslingsklass		IP23	IP23
Applikationsklass		S	S
Mått, L x B x H		712 x 325 x 470 mm	712 x 325 x 470 mm
Mått, L x B x H med kylaggregat		712 x 325 x 700 mm	712 x 325 x 700 mm
Vikt		59 kg	59 kg
Vikt (med kylaggregat)		74 kg	74 kg

Rekommenderade parametrar för kolbågmejsling			
Elektrod	Min. spänning	Max. spänning	Elektrodförlängning
6,0 mm	36 V	49 V	50–76 mm
8,0 mm	39 V	52 V	
9,5 mm	43 V	52 V	
12,7 mm	48 V (parallellt med 500i)	54 V (parallellt med 500i)	

Warrior™ 400i och 500i CC/CV

Beställningsinformation

Warrior 400i CC/CV	0465350884	Warrior 500i CC/CV	0465350883
--------------------	------------	--------------------	------------

I leveransen ingår strömkälla, 3 m nätkabel och 5 m återledarkabel med klamma.

Fjärrreglerad adaptersats* Artikelnummer: 0465424880 För strömkälla	Styrtapp, förlängningssats Artikelnummer: 0465508880 Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.	Hjulsats Artikelnummer: 0465416880	COOL 2 kylaggregat Artikelnummer: 0465427880	Fotreglage FS 002 Artikelnummer: 0349030886 Kräver fjärrreglerad uttagssats*
Vagn Artikelnummer: 0349313450 Robust Feed, Warrior Feed				

Robust Feed urvalsguide

Matarverk	Beställningsinformation	Vattenkylning	Gasflödesmätare och värmare	MMA-uttag	Push-pull	Mekaniserad MIG/MAG	ELP	Fjärruttag	Strömkällalternativ
Robust Feed PRO	0445800880							Adaptersats som tillval (strömkälla och matarverk) ¹⁾	Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV Warrior 750i CC/CV
	0445800881	x							
	0445800882		x						
	0445800883	x	x						

¹⁾ Tillgängliga fjärrreglage M1, AT1 m.fl.

Warrior™ CC/CV tillbehör

MULTIPROCESS-
MASKINER

Tillval och tillbehör		Warrior 400i, 500i	Warrior 750i
Robust Feed PRO	0445800880	■	■
Robust Feed PRO, vatten	0445800881	■	■
Robust Feed PRO Offshore (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800882	■	■
Robust Feed PRO Offshore, vatten (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800883	■	■
Warrior Feed 304	0465250880	■	■
Warrior Feed 304w	0465250881	■	■
COOL 2 kylaggregat	0465427880	■	
COOL 2 kylaggregat, fristående	0465427881		■
Kylvätska 10 liter	0465720002	■	■
4-hjulig vagn (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	■	
4-hjulig vagn HD luftkyld	0446398880		■
4-hjulig vagn HD vattenkyld	0446270880		■
Styrtapp, förlängningssats ¹⁾	0465508880	■	
Stabiliseringssats för avlastningsarm	0465509880	■	
Avlastningsarm ²⁾	0458705880	■	
Hjulsats, strömkälla	0465416880	■	
Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880	■	
Fjärreglage AT1	0459491896	■	■
Fjärreglage AT1 CoarseFine	0459491897	■	■
Fjärreglage M1	0459491895	■	
Fjärreglerad adaptersats till strömkälla, 12-polig	0465424880	■	
Fjärreglerad adaptersats till matarverk, 23-polig ³⁾	0465451880	■	
Fjärreglerad adaptersats Miggytrac/Railtrac ³⁾	0465451881	■	
Fjärrkabel M1, 5 m	0459553880	■	
Fjärrkabel M1, 10 m	0459553881	■	
Fjärrkabel M1, 25 m	0459553883	■	
Fjärrkabel AN 8-12-polig 5 m AT1/AT1 CF	0459552880	■	■
Fjärrkabel AN 8–12-polig 10 m AT1/AT1 CF	0459552881	■	■
Fjärrkabel AN 8-12-polig 15 m AT1/AT1 CF	0459552882	■	■
Fjärrkabel AN 8-12-polig 25 m AT1/AT1 CF	0459552883	■	■
Fotreglage FS 002	0349090886	■	■
Arcair® K4000 brännare och kabel för kolbågmejsling, krävande tillämpningar (1000 A, 25 CFM)	61082008	■	■
Arcair Air Pro™X4000 brännare och kabelmontage för kolbågmejsling 2,1 m, vridbar 360°	61084008	■	■
OKC adapterkabel	0446507880		■

MIG-svetspistoler	3 m	4 m	5 m
PSF 415, med Euro-anslutning	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, med Euro-anslutning	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, med Euro-anslutning	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, med Euro-anslutning ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG-brännare			
Se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.			

¹⁾ Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.

²⁾ Ej för användning med Robust Feed. Avlastningsarm kräver vagn 0349313450 och stabiliseringssats 0465509880.

³⁾ Ej för användning med Robust Feed.

⁴⁾ Med kylsystem med dubbla kretsar för mindre värme, bättre trådmattningsförmåga och färre produktionsstopp för att byta slitdelar.

Warrior™ 750i CC/CV

Kraftfull svetsmaskin för flera processer



Warrior 750i visas med Robust Feed PRO

- Warrior™ är en pålitlig multiprocessmaskin som är utformad för produktivitet i tung och krävande drift, nu med upp till 850 A uteffekt
- Genuin multiprocessmaskin – möjliggör mejsling med 13 mm elektroder med enastående resultat
- Inverterteknik – Warrior ger dig överlägsen bågprestanda samt de energibesparingar som du förväntar dig från en inverter, tillsammans med ökad energieffektivitet och högre effekt
- Hög intermittensfaktor – för kontinuerlig svetsstning i olika tillämpningar
- Hållbar och kraftfull – lämplig för utomhus- och inomhusbruk i krävande miljöer. Warrior är tillsammans med Robust Feed PRO, med dess robusta och väderbeständiga, inkapslade utformning, den perfekta lösningen när bärbarhet och hållbarhet är viktigt
- Enkel att använda – tydligt och intuitivt användargränssnitt för att komma igång snabbt samt handskvänliga reglage för snabba och enkla justeringar
- Brett område för ingående spänning för att klara lokala förutsättningar.

MULTIPROCESS-
MASKINER

Specifikationer						
Ingångsspänning	Inställningsområde		Godkänd kVA	Säkring, trög	Verkningsgrad vid max ström MIG	Effektfaktor vid max ström MIG/MAG
380–415 V 3-fas $\pm 10\%$ 50/60 Hz	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	15–820 A, 8–44 V 15–820 A 8–820 A	25,2 kVA	70 A	91 %	0,91
Uteffekt					Tomgångsspänning	Energi-sparläge
Kolbågmejsling 850 A/44 V vid 35 % intermittensfaktor 820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100 % intermittensfaktor	MIG/MAG (GMAW) - 820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100 % intermittensfaktor	TIG (GTAW) - 820 A/34 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/34 V vid 100 % intermittensfaktor	MMA (SMAW) - 820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100 % intermittensfaktor	94 VDC		31 W
Nätkabel	Skyddsklass	Drifttemperatur	Mått L x B x H		Vikt	
4 x 16 Ø mm ²	IP23	–10 till 40 °C	850 x 415 x 637 mm		97 kg	

Beställningsinformation	
Warrior 750i CC/CV	0445555880

I leveransen ingår strömkälla, 3 m nätkabel och 5 m återledarkabel med klamma.

Vagn, luftkyld Artikelnummer: 0446398880	Vagn, vattenkyld Artikelnummer: 0446270880	COOL 2 kylaggregat, fristående Artikelnummer: 0465427881	OKC adapterkabel Artikelnummer: 0446507880 Beställ med kablar på 70 mm² och 95 mm² för att ansluta kabelsko till OKC.
---	---	---	---

Aristo® 500ix

Flexibel svetsutrustning med puls för tung industri



Aristo 500ix visas med Robust Feed U6, kylaggregat och vagn

- Aristo 500ix är en flexibel pulsströmkälla för tung industri med robust och pålitlig mekanisk utformning. I kombination med Robust Feed U6 eller Robust Feed Pulse är det den perfekta lösningen vid krävande applikationer med puls.
- Avancerad pulsfunktion minskar värmetillförsel och minimerar sprut
- Upp till 250 förprogrammerade synergilinjer (U8₂ Plus)
- QSet™ intelligent svetssystem
- Alternativ som kraterfyllning, justerbar efterbrinntid och SCT (Short Circuit Termination) för defektfria svetsavslut
- Hållbar och kraftfull – IP23-klassificering för utomhus- och inomhusbruk i krävande miljöer
- Kompatibel med Robust Feed U6 och Robust Feed Pulse, kraftfulla och bärbara matarverk med utmärkta matningsegenskaper
- MMA och mejsling tillgängligt från matarverk

Specifikationer

Ingångsspänning	Inställningsområde		Tomgångsspänning	Verkningsgrad vid max ström MIG/MAG	Effektfaktor vid max ström MIG/MAG
380–460 V, 3-fas, 50/60 Hz	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16–500 A, 14,8–39 V 16–500 A, 20,6–40 V 5–500 A, 10,2–30 V	58 V	90 %	0,91
Uteffekt				Drifttemperatur	
MIG/MAG (GMAW) 500 A/39,0 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/34,0 V vid 100 % intermittensfaktor	TIG (GTAW) 500 A/30,0 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/26,0 V vid 100 % intermittensfaktor	MMA (SMAW) 500 A/40,0 V vid 60 % intermittensfaktor 400 A/36,0 V vid 100 % intermittensfaktor	–20 till 40 °C		
Skyddsklass		Mått L x B x H	Vikt		
IP23		712 x 325 x 470 mm	58,5 kg		78 kg med COOL 2 vattenkylaggregat

Beställningsinformation

Aristo 500ix, CE	0446200880
------------------	------------

I leveransen ingår strömkälla, 3 m nätkabel och 5 m återledarkabel med klamma.

Robust Feed urvalsguide

Matarverk	Beställnings-information	Vatten-kyllning	Gasflödesmätare och värmare	MMA-uttag	Push-pull	Mekaniserad MIG/MAG	ELP ³⁾	Fjärruttag	Strömkällalternativ
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x Matarverk ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				x Matarverk ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Matarverk ¹⁾	
Robust Feed U6	0445800897	x						x Matarverk ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x				x Matarverk ¹⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Matarverk ¹⁾	

¹⁾ Tillgängliga fjärreglage M1, AT1 m.fl.

²⁾ Tillgängliga fjärreglage MTA1 CAN, AT1 CAN m.fl.

³⁾ Funktionen ELP krävs för användning med äldre utrustning, t.ex. COOL 1.

Aristo® 500ix tillbehör

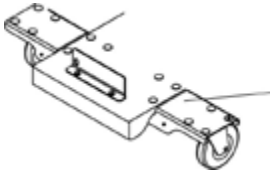
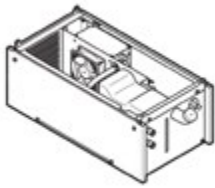
Tillval och tillbehör			
COOL 2 kylaggregat	0465427880	Stabiliseringssats för avlastningsarm	0465509880
Kylvätska 10 liter	0465720002	Hjulsats, strömkälla	0465416880
Vagn (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Robust Feed hjulsats	0446081880
Vagn eftermonteringssats Robust Feed ¹⁾	0349313100	Dragavlastning för brännare Robust Feed	0446082880
Styrtapp, förlängningssats ²⁾	0465508880	Vätskekyllningssats Robust Feed (för uppgradering av gaskylda matarverk)	0446123880
Avlastningsarm ³⁾	0458705880	Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880
MIG-svetspistoler	3 m	4 m	5 m
PSF 415, med Euro-anslutning	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, med Euro-anslutning	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, med Euro-anslutning	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, med Euro-anslutning ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG-brännare			
Se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.			

¹⁾ För montering av Robust Feed på en äldre vagn 0465510880.

²⁾ Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.

³⁾ Ej för användning med Robust Feed. Avlastningsarm kräver vagn 0349313450 och stabiliseringssats 0465509880.

⁴⁾ Med kylsystem med dubbla kretsar för mindre värme, bättre trådmattningsförmåga och färre produktionsstopp för att byta slitdelar.

 Stabiliseringssats för avlastningsarm ³⁾ Artikelnummer: 0465509880	 Hjulsats Artikelnummer: 0465416880	 COOL 2 kylaggregat Artikelnummer: 0465427880	 Avlastningsarm ³⁾ Artikelnummer: 0458705880 Ej för användning med Robust Feed
 Vagn Artikelnummer: 0349313450 Robust Feed			

Aristo® Mig 4004i Pulse

Multiprocess inverterströmkälla



esab.com/digital



Aristo Mig 4004i Pulse visas med U₈ Plus, vattenkylaggregat och vagn

- De uppdaterade strömkällorna Aristo Mig ger avsevärt bättre ljusbågsprestanda, och är utformade för svetstillämpningar med hög produktivitet och hög kvalitet
- Integrerar helt med ESABs branschledande onlineplattform för svetshandling, WeldCloud™, via Wi-Fi, mobiltelefon eller fast Ethernetanslutning
- Avancerad pulsfunktion minskar värmetillförsel och minimerar sprut
- Upp till 250 förprogrammerade synergilinjer (U₈ Plus)
- QSet™ intelligent svetssystem
- Kraterfyllning och justerbar efterbrinntid för defektfria svetsavslut
- Justering av för- och eftergasströmning
- Förbättrad effektfaktor på 0,95 och en verkningsgrad på 89,5 %
- Systemet TrueArcVoltage™ mäter rätt bågspänning vid kontaktmunstycket (i kombination med ESAB-brännare)

Specifikationer

Ingångsspänning	Inställningsområde		Godkänd kVA	Säkring, trög	Verkningsgrad vid max ström	Effektfaktor vid max ström
380–460 V, 3-fas, 50/60 Hz	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16–400 A 16–400 A 4–400 A	16 kVA	20 A	89,5 %	0,95
Uteffekt		Tomgångsspänning		Drifttemperatur		Energisparläge
400 A/34 V vid 60 % intermittensfaktor 300 A/29 V vid 100 % intermittensfaktor		55 V eller <35 V VRD		–10 till 40 °C		40 W
Skyddsklass		Mått L x B x H		Vikt		
IP23		610 x 250 x 445 mm		44,5 kg		58 kg med COOL 1 vattenkylaggregat

Beställningsinformation

Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE	0465152883	Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE med WeldCloud Top Box *	0445301880
----------------------------------	------------	--	------------

I leveransen ingår strömkälla, 5 m nätkabel med CEE-kontakt och 5 m återledarkabel med klamma.

* För mer information om WeldClouds onlineplattform för svetshandling, se WeldCloud faktablad eller besök ESAB Digital Solutions på esab.com/digital.



Aristo Mig 4004i Pulse med WeldCloud Top Box

Aristo® Mig U4000iw/5000iw/U5000iw

Avancerade synergiska multiprocessmaskiner



esab.com/digital

- De uppdaterade strömkällorna Aristo Mig ger avsevärt bättre bågprestanda, och är utformade för svetstillämpningar med hög produktivitet och hög kvalitet
- Professionell TIG/DC-svetsning med U4000iw och U5000iw. Extra funktioner innefattar högfrekvens, LiftArc™-tändning och TIG-pulssvetsning med DC
- 5000i/U5000i integrerar helt med ESABs branschledande onlineplattform för svetshandling, WeldCloud™, via Wi-Fi, mobiltelefon eller fast Ethernetanslutning
- Avancerad pulsfunktion minskar värmetillförsel och minimerar sprut
- Upp till 250 förprogrammerade synergilinjer (U8₂ Plus)
- Överför enkelt svetsdata mellan maskiner och PC genom att lagra data på ett USB-minne
- QSet™ intelligent svetssystem
- Systemet TrueArcVoltage™ mäter rätt bågspänning vid kontaktmunstycket (i kombination med ESAB-brännare)

MULTIPROCESS-
MASKINER

Specifikationer

Ingångsspänning								Inställningsområde (5000i/U5000i)		Godkänd kVA	Säkring, trög	Verkningsgrad vid max ström	Effektfaktor vid max ström	
3 x 400 V/460 V, 3-fas, 50/60 Hz (460 V endast 5000i/U5000i)								MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16–500 A, 8–60 V 16–500 A 4–500 A		25,2 kVA	32 A	87 %	0,91
Uteffekt		Manöverspänning		Tomgångsspänning (5000i/U5000i)				Drifttemperatur		Energisparläge				
500 A/40 V vid 100 % intermittensfaktor 400 A/36 V vid 60 % intermittensfaktor		42 V		MIG/MAG (GMAW) MMA (SMAW)		72–88 V (59 V VRD) 68–80 V (<35 V VRD)		–10 till 40 °C		70 W				
Nätkabel		Skyddsklass		Mått L x B x H				Vikt						
4 x 6 mm²		IP23		610 x 250 x 445 mm 625 x 394 x 776 mm med kylaggregat				U4000iw 84 kg med kylaggregat		5000i 62 kg 101 kg med kylaggregat		U5000i 82 kg med kylaggregat		

Beställningsinformation

Aristo Mig U4000iw	0458625885	Aristo Mig 5000i 400 V CE, integrerad W8 ₂ och WeldCloud *	0445400880
Aristo Mig 5000i 400 V CE	0459230880	Aristo Mig 5000iw 400 V CE, integrerad W8 ₂ och WeldCloud *	0445400881
Aristo Mig 5000iw 400 V CE	0459230881	Aristo Mig U5000iw 400 V CE, integrerad W8 ₂ och WeldCloud *	0445400883
Aristo Mig U5000iw 400 V CE	0459230883		

* För mer information om WeldClouds onlineplattform för svetshandling, se WeldCloud faktablad eller besök ESAB Digital Solutions på esab.com/digital.

I leveransen ingår strömkälla, 5 m nätkabel med stickpropp och 5 m återledarkabel med klamma.

Aristo® Mig 4004i Pulse och U4000iw/5000iw/U5000iw tillbehör

MULTIPROCESS-
MASKINER

Robust Feed urvalsguide									
Matarverk	Beställnings-information	Vatten-kylning	Gasflödesmätare och värmare	MMA-uttag	Push-pull	Mekaniserad MIG/MAG	ELP ³⁾	Fjärruttag	Strömkällalternativ
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x Matarverk ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x					
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Matarverk ¹⁾	
Robust Feed U6	0445800897	x						x Matarverk ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x					
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Matarverk ¹⁾	

¹⁾ Tillgängliga fjärreglage M1, AT1 m.fl.
²⁾ Tillgängliga fjärreglage MTA1 CAN, AT1 CAN m.fl.
³⁾ Funktionen ELP krävs för användning med äldre utrustning, t.ex. COOL 1.

Tillval och tillbehör			
Alternativa matarverk			
Aristo Feed 3004w U6 kapslad 10-polig	0460526896	Aristo U8 ₂ komplett med hållare	0460820880
Aristo Feed 3004w, M0 kapslad 10-polig	0460526891	Aristo U8 ₂ Plus komplett med hållare	0460820881
Aristo YardFeed 2000w U6 kapslad 10-polig	0459906896	Manöverkabelförlängning U8 ₂ 7,5 m	0460877891
Tillbehör matarverk			
Dragavlastning för svetspistol	0457341881	Kåpa för spole	0458674880
Dragavlastning för mellankablage	0459234880	Kåpa för spole, stål	0459431880
Lyftögla	0458706880	Adapter för spoldiameter 440 mm	0459233880
Adapter för spole på 5 kg	0455410001	Hjulsats för matarverk	0458707880
Tillbehör strömkälla			
Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880	PP anslutningssats, fjärrreglerad WFS	0459681881
Fjärreglage MTA1 CAN	0459491880	COOL 1 vattenkylaggregat	0462300880
Fjärreglage MT1 10Prog. CAN	0459491882	COOL 1 flödesvakt	0456855881
Fjärrreglerad sammankopplingskabel 5 m	0459960880	Kylvätska 10 liter	0465720002
Fjärradaptersats Miggytrac/Railtrac	0459681880	Eftermonterad Mig 4004i WeldCloud	0445302881
PP anslutningssats, bas	0459020883	USB-minne 2 GB för WeldCloud	0462062001
Vagnar & tillbehör			
4-hjulig vagn U4000iw/5000i/U5000i	0458530880	2-hjulig vagn 3001i/4004i/5004i för YardFeed	0460564880
4-hjulig vagn U4000iw/5000i/U5000i för avlastningsarm, användning med dubbla matarverk och/eller 2 gasflaskor	0458603880	Avlastningsarm ¹⁾	0458705880
4-hjulig vagn, 4004i Pulse	0349313450	Fästsats för montering av strömkälla på 2-/4-hjulig vagn	0461310880
		Stabiliseringssats för avlastningsarm	0460946880
		Adaptersats för användning med dubbla matarverk med U4000i/ 5000i/U5000i	0459546880
MIG-svetspistoler			
	3 m	4 m	5 m
PSF 415, med Euro-anslutning	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, med Euro-anslutning	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, med Euro-anslutning	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, med Euro-anslutning ²⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG-brännare			
Se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.			

* Robust Feed Pulse/U6 med push-pull har stöd för fjärreglage och mekanisering med Miggytrac/Railtrac.
¹⁾ Kräver vagn 0349313450 och stabiliseringssats 0460946880 och fästsats 0461310880.
²⁾ Med kylsystem med dubbla kretsar för mindre värme, bättre trådmatningsförmåga och färre produktionsstopp för att byta slitdelar.

Aristo® Mig 4004i Pulse och U4000iw/5000iw/U5000iw tillbehör

Aristo Mig 4004i Pulse tillbehör



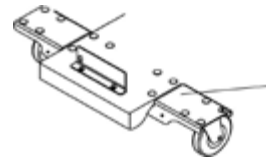
COOL 1 vattenkylaggregat

Artikelnummer: 0462300880



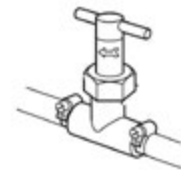
Vagn för Aristo Mig 4004i Pulse

Artikelnummer: 0349313450



Stabiliseringssats för avlastningsarm

Artikelnummer: 0465509880



COOL 1 flödesvakt

Artikelnummer: 0456855881

Aristo Mig U4000iw/5000i/U5000i tillbehör



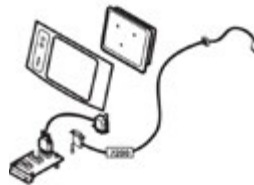
Flerspänningsenhet, brett chassi

Artikelnummer: 0459145880

Handtag inkl. monteringskravar för separat installation

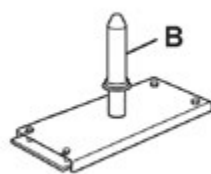
Två handtag behövs

Artikelnummer: 0459307881



MMC-sats för MMC-panel monterad på strömkälla

Artikelnummer: 0459579880

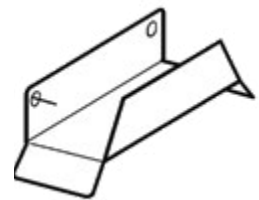


**Styrtapp (om ingen vagn finns)
Endast för användning med Feed 3004**

Artikelnummer: 0458731880

Isolerande bussning (b), ingår i styrtapp

Artikelnummer: 0278300401



Kabelhållarsats

Artikelnummer: 0349302303



Vagn

Artikelnummer: 0458530880



Vagn

Artikelnummer: 0458603880 för avlastningsarm och/eller för 2 gasflaskor

Origo™ Mig C170/C200/C250, Origo™ Mag C171

Kompakta, stegreglerade svetsströmkällor



MIG/MAG-
MASKINER



- Stegreglerade strömkällor med inbyggt matarverk
- Utformad för både CO₂ och blandgas
- IP23 – för utomhusbruk
- Enkel inställning av svetsparametrarna
- MXL™-svetspistol ingår vid leverans

Specifikationer för Origo Mig C170, C200, C250

Ingångsspänning		Inställningsområde		Säkring, trög		Trådmatningshastighet	Tråddiameter					
400 V, 3-fas, 50/60 Hz		C170	30–170 A	C170	10 A	0,8–25 m/min	Fe, Ss	C170	C200	C250		
		C200	30–200 A	C200	10 A		0,6–0,8 mm	0,6–1,0 mm	0,6–1,2 mm			
		C250	40–280 A	C250	16 A		0,8 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,2 mm			
							1,0 mm	1,0 mm	1,0–1,2 mm			
							0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm			
Uteffekt							Tomgångsspänning			Spänningssteg		
C170 100 A vid 100 % intermittensfaktor 130 A vid 60 % intermittensfaktor		C200 120 A vid 100 % intermittensfaktor 150 A vid 60 % intermittensfaktor		C250 150 A vid 100 % intermittensfaktor 190 A vid 60 % intermittensfaktor			C170 15,5–31 V	C200 16–32 V	C250 15–37 V	C170 8	C200 8	C250 10
Drifttemperatur		Efterbrinntid		Punktsvetsning		Skyddsklass	Mått L x B x H		Vikt			
–10 till 40 °C		0,02–0,25 s		0,2–2,5 s		IP23	860 x 420 x 730 mm		C170 63,5 kg	C200 72,5 kg		C250 82 kg

Specifikationer för Origo Mag C171

Ingångsspänning	Inställningsområde	Säkring, trög	Trådmatningshastighet	Tråddiameter	
230 V, 1-fas, 50/60 Hz	30–155 A	16 A	1,0–17 m/min	Fe, Ss FCAW Al CuSi	0,6–0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm
Uteffekt	Tomgångsspänning	Spänningssteg	Efterbrinntid	Punktsvetsning	
78 A/18 V vid 100 % intermittensfaktor 98 A/19 V vid 60 % intermittensfaktor	22,4–44,5 V	8	0,02–0,25 s	0,2–2,5 s	
Drifttemperatur	Skyddsklass	Mått L x B x H		Vikt	
–10 till 40 °C	IP23	860 x 420 x 730 mm		59 kg	

Beställningsinformation

Origo Mig C170, inkl. MXL 201 3 m	0349308670	Origo Mig C250, inkl. MXL 271 3 m	0349307840
Origo Mig C200, inkl. MXL 201 3 m	0349308290	Origo Mag C171, inkl. MXL 201 3 m	0349311280

I leveransen ingår strömkälla med hjul, 3 m nätkabel med stickpropp, 1,5 m gasslang med snabbkoppling, 3 m återledarkabel med klamma, MXL-pistol, slitdelar för 0,6–0,8 mm tråd (0,8–1,0 mm för C250) förmonterad och med en säkerhetskedja för gasflaska.

Tillval och tillbehör

Instrumentsats med digital display	0349302598	Tryckreducerare med flumätare	0760030300
Transformatorsats för CO ₂ värmepatron (42 V, 50/60 Hz)	0349302250	Polaritetsväxlingskit (för Origo Mig C170)	0349309310

MIG-svetspistoler

För svetspistoler, se separat sida för MXL MIG-svetspistol sortiment.

Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO/C420w PRO

Kompakta, stegreglerade svetsströmkällor



- Mycket goda svetsegenskaper – stabil ljusbåge och fint avstämda spänningssteg
- Även lämplig för svetsning av aluminium och bågglödning av galvaniserad plåt
- Galvaniserat chassi med luftfilter som tillval, utformat för användning i tuffa miljöer
- Två eller tre induktansanslutningar som justerar bågodynamiken
- Trådmatning med 4 rullar tillgängligt, perfekt för produktionssvetsning
- Professionella PSF-svetspistoler från ESAB ingår
- Enkelt att byta polaritet när gaslös rörtråd används
- Vattenkyld modell C420w PRO med ELP, ESAB LogicPump (vattenkylaggregatet startar automatiskt när den vattenkylda MIG-svetspistolen är ansluten, vilket förhindrar överhettning)

MIG/MAG-MASKINER

Specifikationer

Ingångsspänning		Inställningsområde		Säkring, trög		Trådmatningshastighet		Tråddiameter				
400 V, 3-fas, 50/60 Hz 230/415–500 V, 3-fas, 50 Hz* 230/440–460 V, 3-fas, 60 Hz*		C280 PRO C340 PRO C420 PRO	30–280 A 40–340 A 50–480 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	16 A 16 A 32 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	1,9–19 m/min 1,9–19 m/min 1,9–25 m/min	Fe, Ss FCAW Al	C280 PRO 0,6–1,0 mm 0,9–1,2 mm 1,0–1,2 mm	C340 PRO 0,6–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	C420 PRO 0,6–1,6 mm 0,9–1,6 mm 1,0–1,6 mm	
Uteffekt						Tomgångsspänning			Spänningssteg			
C280 PRO 150 A vid 100 % intermittensfaktor 190 A vid 60 % intermittensfaktor		C340 PRO 195 A vid 100 % intermittensfaktor 250 A vid 60 % intermittensfaktor		C420 PRO 315 A vid 100 % intermittensfaktor 400 A vid 60 % intermittensfaktor		C280 PRO 15–38 V	C340 PRO 16–40 V		C420 PRO 14–47 V	C280 PRO 10	C340 PRO 40	C420 PRO 35
Drifttemperatur		Efterbrinntid		Punktsvetsning		Skyddsklass			Mått L x B x H		Vikt	
–10 till 40 °C		0,02–0,25 s		0,2–2,5 s		IP23		840 x 425 x 830 mm 935 x 640 x 800 mm		C280 PRO 114 kg	C340 PRO 114 kg	C420 PRO 215 (230) kg

(med kylaggregat)

Beställningsinformation

Origo Mig C280 PRO, 2-hjuls, inkl. PSF 260 3 m	0349312510	Origo Mig C420w PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 420w 4 m	0349312590
Origo Mig C280 PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 260 4 m	0349312520	Origo Mig C280 PRO, 2-hjuls, inkl. PSF 260 3 m, MV *	0349312530
Origo Mig C340 PRO, 2-hjuls, inkl. PSF 315 3 m	0349312550	Origo Mig C280 PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 260 4 m, MV *	0349312540
Origo Mig C340 PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 315 4 m	0349310830	Origo Mig C340 PRO, 2-hjuls, inkl. PSF 315 4 m, MV *	0349312560
Origo Mig C420 PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 415 4 m	0349312580	Origo Mig C340 PRO, 4-hjuls, inkl. PSF 315 4 m, MV *	0349312570

I leveransen ingår strömkälla med hjul, 5 m nätkabel med stickpropp, 1,5 m gasslang med snabbkoppling, 5 m återledarkabel med klamma, PSF-pistol, slitdelar för 0,8–1,0 mm tråd (1,0–1,2 mm för C340/C420), förmonterad och med en säkerhetskedja för gasflaska.

Tillval och tillbehör

Dammfilter C280–C340 (stål nät)	0349302599	Vattenflödesvakt	0349302251
Dammfilter C420w (stål nät)	0349302252	Anslutningssats MXH/Origo Mig C340 PRO	0349308980
Transformatorsats för värmepatron	0349302250	Anslutningssats MXH/Origo Mig C420w PRO	0349308337
Kabelhållare	0349303362		

MIG-svetspistol

För svetspistol, se separat sida för PSF MIG/MAG-svetspistol sortiment.

Caddy® Mig C160i, C200i

Bärbara MIG/MAG-strömkällor



- Kompakta, bärbara invertrar
- Justering av värmetillförseln med ett reglage
- Lätt vikt <12 kg (inkl. brännare, återledar- och nätkabel)
- Enfas 230 V 50/60 Hz
- Kompatibel med generatorer
- Lämplig för spolar om 100–200 mm
- Högkvalitativ svetspistol MXL 180
- QSet™ intelligent svetssystem
- Verktygshållare
- Enkelt att förpacka brännare och kablar under transport
- Enkelt att byta polaritet när gaslös rörtråd används

Specifikationer

Ingångsspänning	Inställningsområde		Säkring, trög	Verkningsgrad vid max ström	Effektfaktor vid max ström	
230 V, 1-fas, 50/60 Hz	30–160 A (C160i)	30–200 A (C200i)	16 A	82 %	0,99	
Uteffekt	Tomgångsspänning	Max. diameter, spole		Trådmatningshastighet	Tråddiameter	
180 A vid 25 % intermittensfaktor (C200i) 150 A vid 35 % intermittensfaktor 100 A vid 100 % intermittensfaktor	60 V	200 mm		2,0–11 m/min (C160i) 2,0–12 m/min (C200i)	Fe, Ss FCAW Al CuSi	C160i 0,8 mm 0,8 mm - - C200i 0,6–10 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm
Skyddsklass	Drifttemperatur		Mått L x B x H		Vikt	
IP23	–10 till 40 °C		449 x 198 x 347 mm		12 kg	

Beställningsinformation

Caddy Mig C160i	0349310850	Caddy Mig C200i	0349312030
-----------------	------------	-----------------	------------

I leveransen ingår strömkälla, 3 m nätkabel med stickpropp, 4,5 m gasslang med snabbkoppling, 3 m återledarkabel med klamma, 3 m MXL 180 svetspistol, axelrem och 1 kg svetstråd OK Autrod 12.51 0,8 mm.

Tillval och tillbehör

2-hjulig vagn	0459366887	OK Autrod 308LSi, 200 mm spole, 0,8 mm, 5 kg	1612084600
OK Autrod 12.51, 200 mm spole, 0,8 mm, 5 kg	1251084600	OK Autrod 316LSi, 200 mm spole, 0,8 mm, 5 kg	1632084600
Coreshield 15, 200 mm spole, 0,8 mm, 4,5 kg	35UE084630	OK Autrod 5183, 200 mm spole, 1,0 mm, 2 kg	181610462E
OK Autrod 19.30, 200 mm spole, 1,0 mm, 5 kg	1930104600		

Lämplig svetstråd i spolar om 200 mm

Caddy Mig C160i/C200i		Caddy Mig C200i	
Olegerade stål, Fe	OK Autrod 12.51, 0,8 mm	Rostfritt stål, Ss	OK Autrod 316LSi, 0,8 mm OK Autrod 308LSi, 1,0 mm, 18Cr 8Ni stål
Rörtråd, FCAW	Coreshield 15, 0,8 mm	Aluminium, Al	OK Autrod 5183, 1,0 mm
		MIG brazing, CuSi	OK Autrod 19.30, 10 mm



VÄLJ DEN **ROBUST FEED** SOM PASSAR PERFEKT TILL DIN **APPLIKATION.**

BESTÄLLNINGSPERIKATION

Matar- verk	Beställnings- nummer	Vatten- kylning	Gasflödes- mätare och värmare	MMA- uttag	Push- pull	Mekaniserad MIG/ MAG	ELP ³	Fjärr- uttag	Strömkälla- alternativ	Beställnings- nummer
Robust Feed Pro	0445800880							Uttag som tillval (strömkälla och matar- verk ¹)	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800881	X							Warrior 500i CC/CV	0465350883
	0445800882		X						Warrior 750i CC/CV	0445555880
	0445800883	X	X							
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X (Matarverk ²)	Aristo 500ix	0446200880
	0445800891	X	X	X				X (Matarverk ¹)		
	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (Matarverk ¹)		
Robust Feed U6	0445800897	X						X (Matarverk ²)		
	0445800887	X	X	X				X (Matarverk ²)		
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (Matarverk ¹)		

1. Tillgängliga fjärreglage: M1, AT1 m.fl.
2. Tillgängliga fjärreglage: MTA1 CAN, AT1 CAN m.fl.
3. Funktionen ELP krävs för användning med äldre utrustning (t.ex. COOL 1).

**ROBUST
FEED PRO**

**ROBUST
FEED PULSE**

**ROBUST
FEED U6**

SPECIFIKATIONER	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE OCH ROBUST FEED U6
Ingångsspänning	42 VAC	42 VAC
Uteffekt	550 A vid 50 % 500 A vid 60 % 400 A vid 100 %	630 A vid 35 % 500 A vid 60 % 400 A vid 100 %
Tråddiametrar Olegerade stål Rostfritt stål Rörtråd Aluminium	0,6–2,0 mm 0,6–1,6 mm 0,9–2,4 mm 0,9–1,6 mm	0,6–1,6 mm 0,6–1,6 mm 0,8–2,0 mm 0,8–1,6 mm
Trådmatningshastighet	0,8–25,0 m/min	0,8–25,0 m/min
Spolkapacitet	20 kg	20 kg
Max. diameter, spole	300 mm	300 mm
Drifttemperaturer	–20 till +55 °C	–20 till +55 °C
Skyddsklass	IP44	IP44
Kontrollmärke (standard)	CE	CE
Mått (L x B x H)	595 x 250 x 430 mm	595 x 250 x 430 mm
Vikt	16,8 kg	16,7 kg

PANELFUNKTIONER	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE	ROBUST FEED U6
MIG CV	■	■	■
MIG-puls		■	■
Synergilinjor		S, Ss, Al 93 linjer	S, Ss, Al 92 linjer
Live TIG	Vid strömkälla		■
MMA	Vid strömkälla	MMA-reglage och -uttag på matarverk*	MMA-reglage och -uttag på matarverk*
Mejsling	Vid strömkälla		Mejslingsreglage och -uttag på matarverk*
Gasflödesmätare	■*	■*	■*
Värmesats	■*	■*	■*
2T/4T	■	■	■
Hot Start		■	■
Krypstart	■	■	■
Kraterfyllning	■	■	■
Efterbrinntid	Auto (byte solid-/rörtråd)	■	■
SCT	Auto (byte solid-/rörtråd)	■	■
Inställning av gasför- och efterströmning		■	■
QSet		■	■
Minnesinställningar		3	10
Inställning av strömstyrka		■	■
Punktsvetsningstid			■
Inställningsgränser			■
Kodlås			■

*Beroende på variant.



**ROBUST
FEED PRO**



**ROBUST
FEED PULSE**



**ROBUST
FEED U6**

Robust Feed PRO

Robust & bärbart matarverk



- Stor display som även kan avläsas i solsken och tydliga reglage gör det effektivt och enkelt att ställa in även när du använder handskar
- Tåligt, stötsäkert chassi som håller för krävande tillämpningar
- Lätt att bära med ergonomiska handtag, 5 lyftpunkter och kransäkra lyft med lyftöglor
- Väderbeständig, inkapslad utformning som tål regn från alla riktningar och den inbyggda värmaren garanterar att tillsatsmaterialet hålls torrt
- Skyddade kabelkontakter och robust dragavlastning för mellankablage minskar underhållet
- Den fungerar lika bra ute i fält som i verkstaden, på en vagn med eller utan hjulsats, samt med andra alternativ och tillbehör

Specifikationer

Ingångsspänning		Drifttemperatur	Trådmatningshastighet	Max. spolkapacitet	Tråddiameter	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz		-20 till +55 °C	0,8–25 m/min	300 mm, 20 kg	Olegerade stål Rostfritt FCAW Aluminium	0,6–2,0 mm
Skyddsklass	Uteffekt	Mått L x B x H		Vikt		0,6–1,6 mm
IP44	550 A vid 35 % intermittensfaktor 500 A vid 60 % intermittensfaktor 400 A vid 100% intermittensfaktor	595 x 250 x 430 mm		16,8 kg		0,9–2,4 mm
						0,9–1,6 mm

Beställningsinformation

Robust Feed PRO	0445800880	Robust Feed PRO Offshore (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800882
Robust Feed PRO, vatten	0445800881	Robust Feed PRO Offshore, vatten (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800883

I leveransen ingår matarverk och matarrullar för 0,9–1,2 mm tråd.

Tillval och tillbehör

Robust Feed hjulsats	0446081880	Styrtapp, förlängningssats ²⁾	0465508880
Dragavlastning för svetspistol Robust Feed	0446082880	Vätskeylningsatts Robust Feed (för uppgradering av gaskylida matarverk)	0446123880
Vagn (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880
Vagn eftermonteringssats Robust Feed ¹⁾	0349313100	Sammankoppling dragavlastningssats Warrior ³⁾	0446050880

¹⁾ För montering av Robust Feed på en äldre vagn 0465510880.

²⁾ Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.

³⁾ För uppgradering av befintliga Warrior-sammankopplingskabelsatser så att de passar med Robust Feed.

Robust Feed Pulse och U6

Robust & bärbart matarverk för pulsapplikationer



- Bärbart matarverk som har alla fördelar med puls – mindre svetsstrut och rengöring efter svetsning, kontroll av strängutseende och profil, ökad hastighet för positionssvetsning m.m. beroende på tillämpning
- Tåligt, stötsäkert chassi som håller för krävande tillämpningar
- Lätt att bära med ergonomiska handtag, 5 lyftpunkter och kranssäkra lyft med lyftöglor
- Väderbeständig, inkapslad utformning som tål regn från alla riktningar och den inbyggda värmaren garanterar att tillsatsmaterialet hålls torrt
- Skyddade kabelkontakter och robust dragavlastning för mellankablage minskar underhållet
- Den fungerar lika bra ute i fält som i verkstaden, på en vagn, med eller utan hjulsats, samt med andra alternativ och tillbehör

Specifikationer					
Ingångsspänning		Drifttemperatur	Trådmatningshastighet	Max. spolkapacitet	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz		-20 till +55 °C	0,8–25 m/min	300 mm, 20 kg	
Skyddsklass	Uteffekt	Mått L x B x H		Vikt	Tråddiameter
IP44	630 A vid 35 % intermittensfaktor 500 A vid 60 % intermittensfaktor 400 A vid 100 % intermittensfaktor	595 x 250 x 430 mm		16,7 kg	Olegerade stål 0,6–1,6 mm Rostfritt 0,6–1,6 mm FCAW 0,8–2,0 mm Aluminium 0,8–1,6 mm

Beställningsinformation				
Robust Feed Pulse vattenkyld Euro	0445800894	Robust Feed U6 vattenkyld Euro	0445800897	
Robust Feed Pulse (inkl. gasflödesmätare, värmare, MMA-uttag) vattenkyld Euro	0445800891	Robust Feed U6 (inkl. gasflödesmätare, värmare, MMA-uttag) vattenkyld Euro	0445800887	
Robust Feed Pulse (inkl. push-pull, ELP, gasflödesmätare, värmare och MMA-uttag) vattenkyld Euro *	0445800892	Robust Feed U6 (inkl. push-pull, ELP, gasflödesmätare, värmare, MMA-uttag) vattenkyld Euro *	0445800888	

I leveransen ingår matarverk och matarrullar för 0,9–1,2 mm tråd.

* Robust Feed Pulse/U6 med push-pull har stöd för fjärrreglage och mekanisering med Miggytrac/Railtrac.

Tillval och tillbehör			
Robust Feed hjulsats	0446081880	Styrapp, förlängningssats ²⁾	0465508880
Dragavlastning för brännare Robust Feed	0446082880	Vätskelyningssats Robust Feed (för uppgradering av gaskylda matarverk)	0446123880
Vagn (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Snabbkoppling Marathon Pac	F102440880
Vagn eftermonteringsats Robust Feed ¹⁾	0349313100	Sammankoppling dragavlastningssats Aristo ³⁾	0446050881

¹⁾ För montering av Robust Feed på en äldre vagn 0465510880.

²⁾ Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.

³⁾ För uppgradering av befintliga Aristo-sammankopplingskabelsatser så att de passar med Robust Feed.



Robust Feed U6 visas med dragavlastning för brännare och hjulsats.

Warrior™ YardFeed 200

Kompakt, robust matarverk för svåråtkomliga ställen



- Förinställbar trådmattningshastighet och liten storlek ger flexibilitet att svetsa på svåråtkomliga ställen och den tas enkelt genom manhål och portaler
- Robust utformning med hållbart chassi och ram i stål som skyddar reglage och kontaktdon
- Lätthanterlig i trånga utrymmen
- 4-hjulsdriven matarmekanism med styrtelektronik för överlägsen trådmattning
- Digitala displayer för spänning/ström och trådmattningshastighet som även går att läsa av i solljus
- Variant finns med vattenanslutning för vattenkylda brännare

Specifikationer

Ingångsspänning	Uteffekt	Trådmatningshastighet	Max. spolkapacitet	Tråddiameter	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz	365 A vid 60 % intermittensfaktor	1,9–25 m/min	200 mm, 5 kg	Olegerade stål	0,6–1,2 mm
Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt		Rostfritt	0,6–1,2 mm
IP23	595 x 215 x 325 mm	12 kg		FCAW	0,8–1,6 mm
				Aluminium	1,0–1,2 mm

Beställningsinformation

Warrior YardFeed 200	0459906900
Warrior YardFeed 200w	0459906901

I leveransen ingår matarverk, gasflödesmätare (0460005880), värmesats (0459941880) och skydd för inställningspanel (0459961880).

Aristo® YardFeed 2000

Kompakt, robust matarverk för svåråtkomliga ställen



Aristo YardFeed 2000, U6

- Förinställbar trådmattningshastighet och liten storlek ger flexibilitet att svetsa på svåråtkomliga ställen och den tas enkelt genom manhål och portaler
- Robust utformning med hållbart chassi och ram i stål som skyddar reglage och kontaktdon
- Lätthanterlig i trånga utrymmen
- 4-hjulsdriven matarmekanism med styrtelektronik för överlägsen trådmattning
- Pulsfunktion med Aristo YardFeed 2000, U6 minskar värmeförlust och minimerar sprut

Specifikationer

Ingångsspänning	Uteffekt	Trådmatningshastighet	Max. spolkapacitet	Tråddiameter	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz	365 A vid 60 % intermittensfaktor	0,8–25 m/min (YardFeed 2000)	200 mm, 5 kg	Olegerade stål	0,6–1,2 mm
Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt		Rostfritt	0,6–1,2 mm
IP23	593 x 210 x 302 mm	11,3 kg		FCAW	0,8–1,2 mm
				Aluminium	1,0–1,2 mm

Beställningsinformation

Aristo YardFeed 2000w, U6	0459906896
---------------------------	------------

Warrior™ Feed 304

Användarvänligt matarverk med enkla inställningar



- Ekonomiskt matarverk med samma fördelar som strömkällan den är avsedd för: lättanvänd, robust hållbarhet och enastående resultat för tråddiametrar 0,8–1,6 mm
- 4-hjulsdriven matarmekanism med styrteknik för överlägsen trådmätning
- Digitala displayer för spänning/ström och trådmätningshastighet som även går att läsa av i solljus
- Praktisk kåpa för trådspolar för tillfällen då du behöver skydda tråden
- SCT-teknik (Short Circuit Termination) ger automatiskt rätt efterbrinntid, vid varje stopp får tråddändan perfekt form vilket underlättar nästa svetsstart

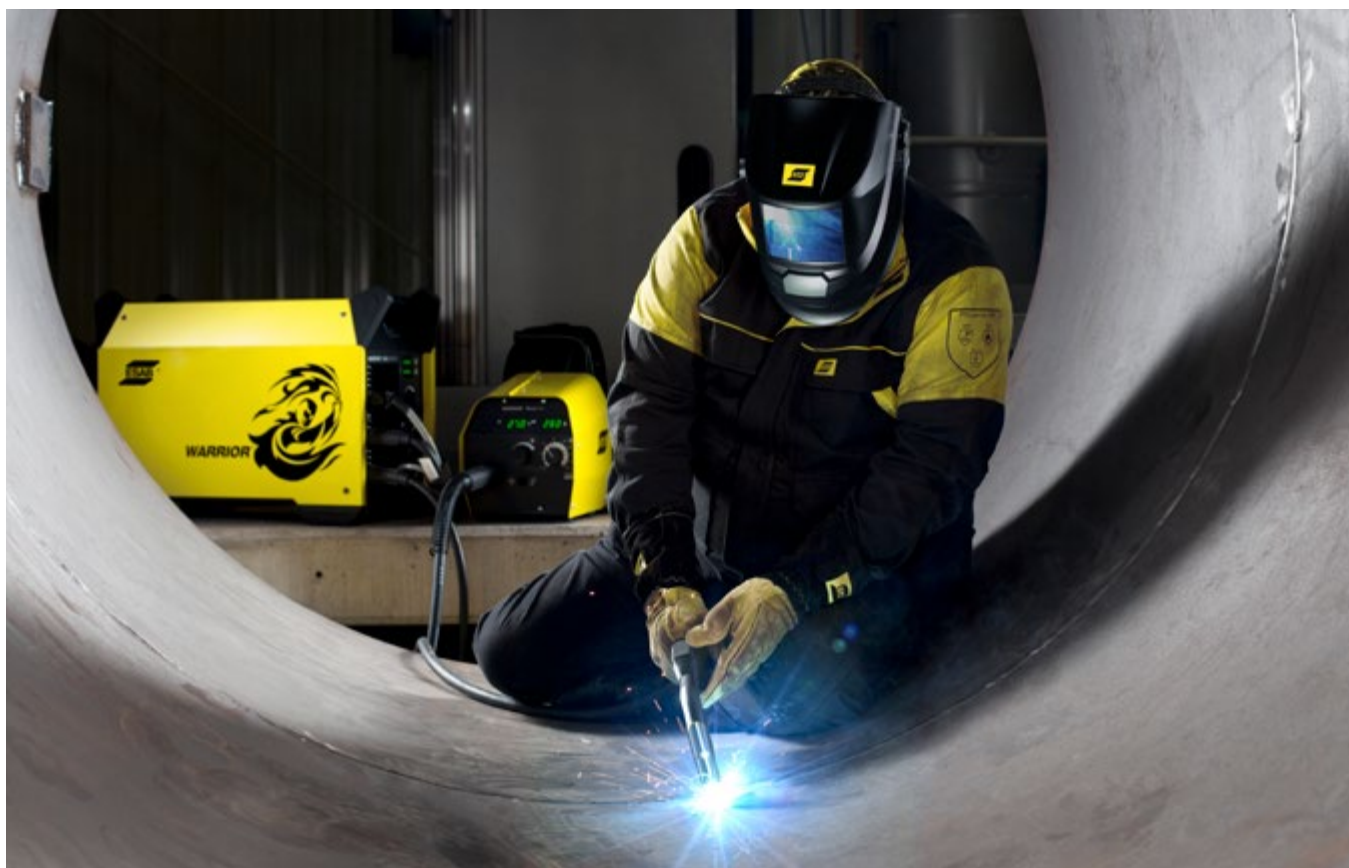
Specifikationer

Ingångsspänning	Uteffekt	Trådmätningshastighet	Max. spolkapacitet	Tråddiameter	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz	500 A vid 60 % intermittensfaktor	1,5–25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Olegerade stål	0,6–1,6 mm
Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt		Rostfritt	0,8–1,6 mm
IP23	675 x 265 x 418 mm	14,5 kg		FCAW	0,9–1,6 mm
				Aluminium	1,0–1,6 mm

* Vid användning med adapter (0459233880)

Beställningsinformation

Warrior Feed 304	0465250880
Warrior Feed 304w	0465250881



Aristo® Feed 3004

Avancerade synergistiska multiprocessmatarverk



- Flera panelalternativ med U6, U8₂ och MA25-panelen, som är speciellt anpassad för tillämpningar med stål och aluminium
- Ny drivmotor med högre vridmoment för bättre ljusbågständning, jämnare hastighet och lägre ljudnivå
- Matarhjul och 4-hjulsdriven matningsmekanism i ny utformning för stabilare trådmätning och minskad risk för avskavda trådfragment
- SCT-teknik (Short Circuit Termination) ger automatiskt rätt efterbrinntid, vid varje stopp får tråddändan perfekt form vilket underlättar nästa svetsstart
- Feed 3004 kan utrustas med en avlastningsarm, lyftögla eller hjulsats för ökad rörlighet
- Systemet TrueArcVoltage™ mäter rätt bågspänning vid kontaktmunstycket (tillsammans med ESAB-brännare)

Specifikationer					
Ingångsspänning	Uteffekt	Trådmatningshastighet	Max. spolkapacitet	Tråddiameter	
42 VAC, 1-fas, 50/60 Hz	630 A vid 60 % intermittensfaktor	0,8–25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Olegerade stål	0,6–1,6 mm
Skyddsklass	Mått L x B x H	Vikt		Rostfritt	0,8–1,6 mm
IP23	690 x 275 x 420 mm	15 kg		FCAW	0,9–1,6 mm
				Aluminium	1,0–1,6 mm

* Vid användning med adapter (0459233880)

Beställningsinformation				
Aristo Feed 3004w, MA25 stål	0460526673	Aristo Feed 3004w, MA25 aluminium	0460526671	
Aristo Feed 3004w, U6 kapslad 10-polig	0460526896	Aristo Feed 3004w, M0 kapslad 10-polig	0460526891	

Tillval och tillbehör			
Dragavlastning för svetspistol	0457341881	Adapter för spoldiameter 440 mm	0459233880
Dragavlastning för mellankablage	0459234880	Hjulsats för matarverk	0458707880
Lyftögla	0458706880	Aristo U8 ₂ komplett med hållare	0460820880
Adapter för spole på 5 kg	0455410001	Aristo U8 ₂ Plus komplett med hållare	0460820881
Kåpa för spole	0458674880	Manöverkabelförlängning U8 ₂ 7,5 m	0460877891
Kåpa för spole, stål	0459431880	PP anslutnings- och kontrollsatser för trådmätning, Aristo/Origo Feed 3004	0459681882

Inställningspaneler för matarverk

MMC panelfunktion	MA24	MA25	U6	U8 ₂ /U8 ₂ Plus
				
MMA/MIG/MAG	■	■	■	■
MIG-puls (synergistisk)		■	■	■
Kolbågmejsling			■	■
TIG			■	■
TIG-puls (endast U5000i)			■	■
Måttenheter (imperieell/metrisk)	■	■	■	■
Avtryckarspär	■	■	■	■
Förinställt minne	3	3	10	255
Gasförspolning/kallmatning av tråd	■	■	■	■
Arc Force-justering			■	■
Hot Start-justering			■	■
Gasförströming/-efterströming				
Krypstart	■	■	■	■
Kraterfyllning	■	■	■	■
Justering av efterbrinntid	■	■	■	■
Justerbar induktans	■	■	■	■
Meny med dolda funktioner ¹⁾	■	■		
Svetsschema avtryckarväxling	■	■	■	■
Extern fjärrreglage	■	■	■	■
Synergistisk(a) reglering/program	35	55/292	60	92/230
QSet™	■	■	■	■
SuperPulse				■
Avtryckarkontroll Hot Start				■
Tidreglering Hot Start			■	■
Redigering av inställningsgränser				■
Kodlås (åtkomst med lösenord)				■
Användarkonton				■
Skapa anpassade synergilinjer				■
Produktionsdata				■
Registrering av svetsdata				upp till 100
Språkalternativ			■	■
VRD	■	■	■	■
WeldCloud-kompatibel			■	■

Aristo® U8₂ styrenhet

Utvecklad för hållbarhet och användbarhet



QSet™ är marknadens bästa automatiska, 1-parameters ljusbågssystem för att uppnå den perfekta kortbågen. Fördelarna är enorma! Det tar bara några sekunder att ställa in rätt gas- och trådkombination, trycka in pistolavtryckaren och börja svetsa.

Maskinen fastställer optimala parametervärden och gör erforderliga justeringar på bråkdelen av en sekund. Ljusbåglängden som vanligtvis har en konstant längd i MIG/MAG-svetsning, kan varieras med QSet™.

Oavsett om du kan hålla brännaren nära arbetsstycket eller tvingas så långt bort att gasskyddet nästan upphör, förblir ljusbågen stabil och oförändrat perfekt. Detta är oslagbart vid svetsning av djupa fogar eller runt hörn, eller om du svetsar en horisontell sträng som övergår till stigande vertikal.

Om CO₂ används som skyddsgas kan QSet™ ge nästan sprutfri svetsning och drastiskt minskad gaskostnad jämfört med blandgas, utan avkall på kvaliteten.

QSet™ är idealisk för besvärliga svetslägen, rotsträngar, bågglödning och serietillverkning med höga repeterbarhetskrav. Qset™ finns även i många andra av ESABs styrenhets-/maskinkombinationer.

Synergilinjer

I Plus-versionen av Aristo U8₂ finns fler än 230 synergilinjer för olika svetsnings applikationer att välja mellan. Från allmänna konstruktionsstål till superduplexa stål, från aluminium till nickelbaslegeringar eller hårdmetall. Du kan själv skapa anpassade synergilinjer för valfritt material och valfri skyddsgaskombination och spara dem som nya synergilinjer. Du kan överföra data via USB till en annan Aristo U8₂ eller till en dator för säkerhetskopiering eller för distribution via e-post.

Aristo U8₂ inställningspanel används i kombination med Aristo Feed 3004 och 4804 för att ställa in och justera svetsparametrar. U8₂ har utvecklats för de mest krävande behoven, men är utformad för att vara enkel att använda. Systemet möjliggör svetsning med eller utan puls med solidtråd eller rörtråd på olegerade stål/karbonstål och på rostfritt. Om du använder solidtråd kan du även uppnå optimalt resultat på aluminium.

- Meny med 18 olika språk
- Reglage för snabb inställning av trådmatningshastighet och spänning
- USB-anslutning för lagring av svetsdata
- QSet™ för optimal inställning av kortbåge
- Standardpaket synergilinjer (92)

Ytterligare egenskaper för U8₂ Plus:

- Kompletta paket synergilinjer (>230) och användardefinierade synergilinjer
- SuperPulse™ -funktion
- Gränsredigerare för att ställa in och mäta värden, filhanterare, autosparläge och produktionsstatistik

SAT – Swift Arc Transfer™ (endast robotsvetsning)

Swift Arc Transfer (SAT) är en högproduktiv MIG/MAG-metod som använder oförkopprade AristoRod™-trådar med avancerade ytegenskaper vid svetshastigheter långt över gränsen för vanlig spraybågsvetsning.

Fördelen med oförkopprad AristoRod-tråd jämfört med tråd med kopparbeläggning är att den inte kontaminerar trådmatningssystemet med kopparpartiklar. Synergilinjer finns tillgängliga i tre AristoRod-tråddimensioner och med olika skyddsgaser.

SAT ger platta svetssträngar med bra inträngning och utan smältdiken. Ytterligare en fördel är den låga värmetillförseln som resulterar i mindre deformationer. SAT har utvecklats för robotiserad, automatiserad och mekaniserad svetsning, och passar för käl- och överlappsfogar i tunna och grövre dimensioner av plåtar i horisontalläge.

SAT använder sig av ESABs strömkällor i kombination med matarverket RoboFeed 3004 för trådmatningshastigheter upp till 30 m/min tillsammans med styrenheten U8₂ Plus. ESAB tillhandahåller ett komplett paket med utrustning, tillsatsmaterial och synergilinjer samt expertis för att implementera SAT-metoden på ett lyckat sätt.

Kvalitetskontroll

För lagring av mätvärden finns två alternativ – inställningsgränser och mätvärdesgränser. Inställningsgränserna hindrar att svetsaren ställer in för höga värden för den aktuella svetsmetoden. Mätvärdesgränserna hindrar att strömkällan överskrider de inställda värdena. Upp till 16 användarkonton på 3 nivåer, med olika åtkomstbehörigheter och spärrkoder för att förhindra obehöriga ändringar.

Produktionsstatistik

Total bågtid, total materialkvantitet och antal svetsmetoder kan loggföras i varje produktionsstatistikpost. Dessutom registreras bågtid och materialkvantitet för den senast använda svetsmetoden och hela mängden insmält svetsgods kan registreras och samlas in av WeldCloud™.

Aristo® SuperPulse™

Innovativ metod för kontroll av värmetillförsel

Ytterligare en egenskap med inställningspanelen Aristo U8₂ Plus är Aristo SuperPulse – en vidareutveckling av puls/puls-konceptet som ger full kontroll över värmetillförseln och därmed utvidgar MIG/MAG-metodens tillämpningsområde, vilket resulterar i bättre spaltbyggnad, minskad distortion och bättre balans mellan svetsens inträngning och profil.

SuperPulse kombinerar de relevanta fördelarna hos olika bågtyper. Till exempel pulsbågens höga svetskvalitet och spraybågens höga produktivitet. Eller pulsbåge och kortbåge, för att minimera värmetillförseln vid svetsning i tunt gods.

Och ytterligare ett exempel är kombinationen av två pulsbågar med olika frekvenser, t.ex. för MIG-svetsning av aluminium med ett TIG-utseende. Den gör det också möjligt att utöka arbetsområdet för tillsatsmaterial i grövre dimension, vilket ökar produktiviteten.

Puls/puls	Puls/kortbåge	Spray/puls
■ Svetsbar i alla lägen ■ Tjocklekar från 3 till 12 mm ■ Enastående resultat på aluminium och rostfritt stål ■ Estetiskt snygga svetsar med enhetlig svetssträng	■ Utmärkta resultat på tunt 1–5 mm rostfritt och aluminium ■ Högre rörelsehastigheter jämfört med TIG	■ Bättre övergripande resultat på svetsning av grövre godstjocklekar (6 mm och grövre) ■ Bättre kontroll på sammansmältning och inträngning ■ Kan svetsa grova godstjocklekar aluminium vertikalt upp utan pendling

Fördelar med Aristo SuperPulse:

- Enklare lägessvetsning
- Enhetlig inträngning
- Mindre känslig för rotpaltsvariationer och ojämn värmeöverföring
- MIG/MAG-metoden ger ett TIG-utseende på svetsen
- Lämplig för automatsvetsning, t.ex. med ESABs mekaniserade svetstraktor Railtrac och Miggytrac
- Utökar arbetsområdet för tillsatsmaterial i grövre dimensioner
- Med värmetillförsel och inträngningsdjup som går att justera exakt kan Aristo SuperPulse lösa svåra svetsuppgifter och öka produktiviteten



Anslutningskabelsatser för matarverk

Warrior 400i/500i/750i anslutningskabelsatser för Warrior Feed matarverk

	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm ² , gaskyld	0459836560	0459836561	0459836562	0459836563	0459836564	0459836565
50 mm ² , vattenkyld	0459836570	0459836571	0459836572	0459836573	0459836574	0459836575
70 mm ² , gaskyld	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm ² , vattenkyld	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm ² , gaskyld	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm ² , vattenkyld	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995

Aristo Mig 4004i/U4000iw/5000iw/U5000iw anslutningskabelsatser för Aristo Feed matarverk

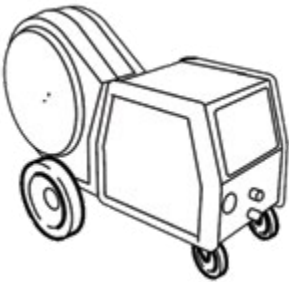
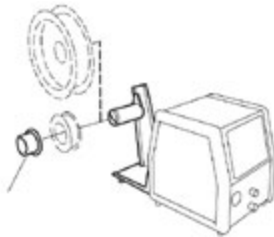
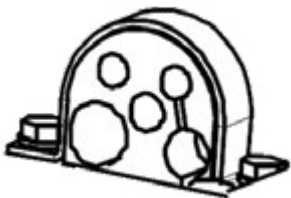
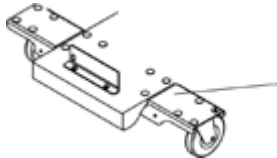
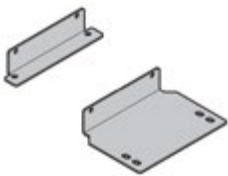
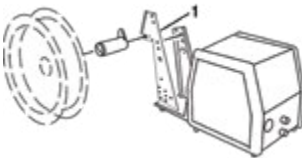
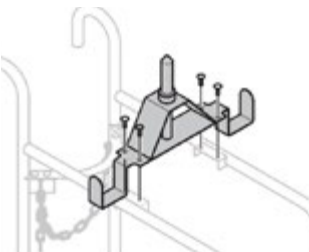
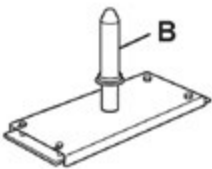
4004i Pulse	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm ² , gaskyld	0459528560	0459528561	0459528562	0459528563	0459528564	0459528565
50 mm ² , vattenkyld	0459528570	0459528571	0459528572	0459528573	0459528574	0459528575
70 mm ² , gaskyld	0459528780	0459528781	0459528782	0459528783	0459528784	0459528785
70 mm ² , vattenkyld	0459528790	0459528791	0459528792	0459528793	0459528794	0459528795
95 mm ² , gaskyld	0459528980	0459528981	0459528982	0459528983	0459528984	0459528985
95 mm ² , vattenkyld	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	0459528995
U4000iw/5000iw/U5000iw						
95 mm ² , gaskyld, 12p CAN	0456528880	0456528881	0456528882	0456528883	0456528884	0456528885
95 mm ² , vattenkyld, 12p CAN	0456528885	0456528886	0456528887	0456528888	0456528889	0456528890
95 mm ² , gaskyld, 10–12p CAN	0459528960	0459528961	0459528962			
95 mm ² , vattenkyld, 10–12p CAN	0459528970	0459528971	0459528972	0459528973	0459528974	0459528975

Warrior 400i/500i/750i och Aristo 500ix anslutningskabelsatser med dragavlastning för Robust Feed matarverk

Robust Feed PRO	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
70 mm², gaskyld	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm², vattenkyld	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm², gaskyld	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm², vattenkyld	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995
Dragavlastningssats Warrior *	0446050880					
Robust Feed Pulse/U6						
70 mm², gaskyld	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255885	0446255886
70 mm², vattenkyld	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255895	0446255896
Dragavlastningssats Aristo *	0446050881					

* Använd dragavlastningssats för att uppgradera befintliga Warrior/Aristo-kabelsatser så att de passar med Robust Feed.

Tillbehör till matarverk

 Hjulsats Artikelnummer: 0458707880 Ökar arbetsradien från strömkällan. Hjulsatsen har fyra hjul och kan även placeras för att vrida strömkällan.	 Lyftögla Artikelnummer: 0458706880 Om denna enhet används kan matarenheten hängas upp i en svängarm.	 Adapter för spoldiameter 200 mm/5 kg Artikelnummer: 0455410001 För användning med bobinhållare 0458704880	 Avlastningsarm Artikelnummer: 0458705880 Kräver stabiliseringssats och fästsats. Ej för användning med Robust Feed.
 Dragavlastning för svetsbrännare Artikelnummer: 0457341881 Rekommenderas i kombination med hjulsats.	 Matarverk dragavlastning för anslutningskablar Artikelnummer: 0459234880	 Stabiliseringssats för avlastningsarm Artikelnummer: 0465509880	 Fästsats för avlastningsarm Artikelnummer: 0461310880
 Kåpa för spole i stål Artikelnummer: 0459431880 Spolar om 300 mm.	 Adapter för spoldiameter 440 mm/30 kg Artikelnummer: 0459233880	 Styrtapp, förlängningssats Artikelnummer: 0465508880 Förlängningssats krävs när matarverkets hjulsats används i kombination med vagn.	 Styrtapp (om ingen vagn finns) Endast för användning med Feed 3004 Artikelnummer: 0458731880 Isolerande bussning (b), ingår i styrtapp Artikelnummer: 0278300401

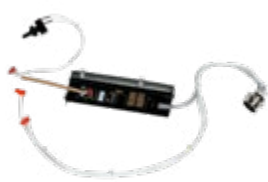
Tillbehör till matarverk



Fjärranslutningskabel för CAN

Artikelnummer: 0459960880

Kräver MTA eller M1 10Prog CAN (fjärreglerad)
CAN 4–10-polig 5 m.



Miggytrac/Railtrac fjärradapter för CAN-matarverk MA23, MA24, U6, U8

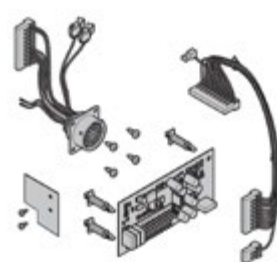
Artikelnummer: 0459681880



Fjärranslutningssats Warrior Feed 304

Artikelnummer: 0465451880

För användning med handhållet fjärreglage M1



Fjärranslutningssats Miggytrac/Railtrac Warrior Feed 304

Artikelnummer: 0465451881



Fotreglage T1 Foot CAN

Artikelnummer: 0460315881

inkl. 5 m kabel med 10-polig kontakt, för
anslutning till matarverket med U6-panel.

Artikelnummer: 0460315880

inkl. 5 m kabel med 12-polig kontakt, för
anslutning till matarverket för U8.



Snabbkoppling Marathon Pac

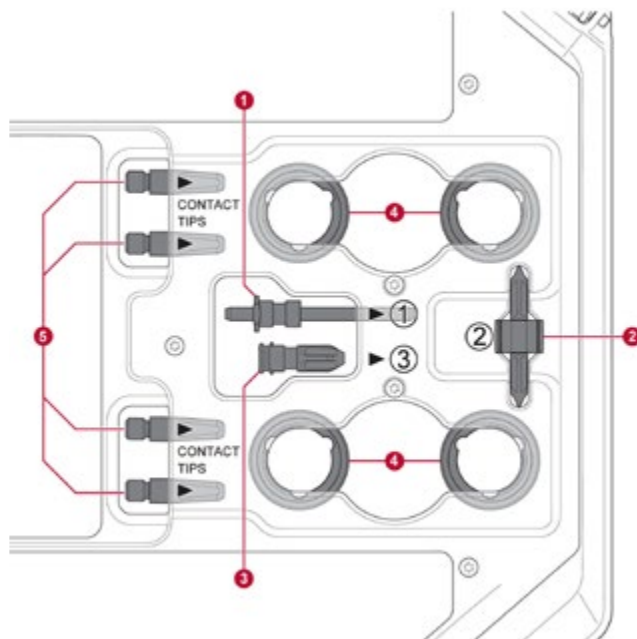
Artikelnummer: F102440880

Gör det möjligt att ansluta QCA-adapter till
ingången.

Slit- och reservdelar för matarverk

Robust Feed Pro/Pulse/U6				
1	Inloppsmunstycke		0445822001 0445822002	Ø 2 mm för Fe, Ss, Al, C, 0,6–1,6 mm Ø 3 mm för Fe/C, 1,8–2,4 mm
2	Styrmunstycke		0446080882 0446080883 0446080881	Fe, Ss, C, 0,6–1,6 mm Fe, C, 1,8–2,4 mm Al, 0,8–1,6 mm
3	Utluppsmunstycke		0445830881 0445830882 0445830885	Fe, Ss, C, 0,6–1,6 mm Fe, C, 1,8–2,4 mm Al, 0,8–1,6 mm
4	Matarrullar x4	V Spår	0445850001	Fe, Ss, C, 0,6–0,8 mm
			0445850002	Fe, Ss, C, 0,8–0,9/1,0 mm
			0445850003	Fe, Ss, C, 0,9/1,0–0,9/1,0 mm
			0445850004	Fe, Ss, C, 0,9/1,0–1,2 mm *
			0445850005	Fe, Ss, C, 1,2–1,2 mm
			0445850006	Fe, Ss, C, 1,4–1,6 mm
			0445850007	Fe, Ss, C, 2,0 mm
	V–K Spår	0445850030	C, 0,9/1,0–1,2 mm	
		0445850031	C, 1,2–1,2 mm	
		0445850032	C, 1,2–1,4 mm	
		0445850033	C, 1,6–1,6 mm	
		0445850035	C, 2,0–2,0 mm	
	U Spår	0445850036	C, 2,4–2,4 mm	
0445850050		Al, 0,8–1,0mm		
0445850051		Al, 1,0–1,2mm		
		0445850052	Al, 1,2–1,6mm	
5	Kontaktmunstycken för brännaren (x4)			

Fe = Stål, Ss = Rostfritt stål, C = Rörtråd, Al = Aluminium
* Ingår i leveransen.



Förvaringsutrymme i locket

MATARVERK



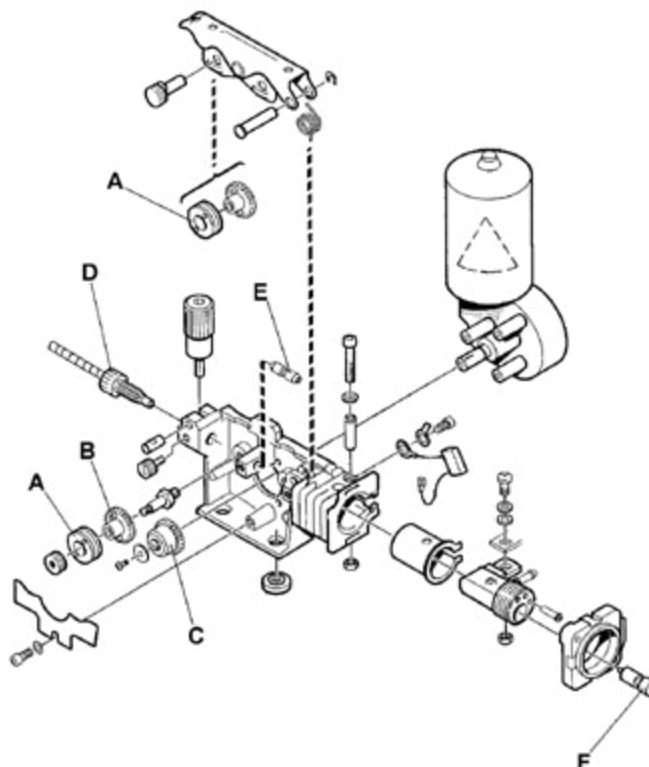
V-spår

V-K-spår

U-spår

Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000			
A	Tryck-/matarrulle	0459052002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0459052003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0458825001	C, 0,9/1,2 mm (räfflad)
		0458825002	C, 1,2/1,4 mm (räfflad)
		0458824001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458824002 0458824003	Al, 1,0/1,2 mm Al, 1,2/1,6 mm
B	Kugghjulsadapter	0459441880	
C	Drivhjul	0459440001	
D	Inloppsmunstycke	0455049001	Fe, Ss, C, Al
E	Styrmunstycke	0455072002	Fe, Ss, C
		0456615001	Al
F	Utluppsmunstycke	0469837880	Ø 2,0 mm stål
		0469837881	Al

Fe = Stål, Ss = Rostfritt stål, C = Rörtråd, Al = Aluminium

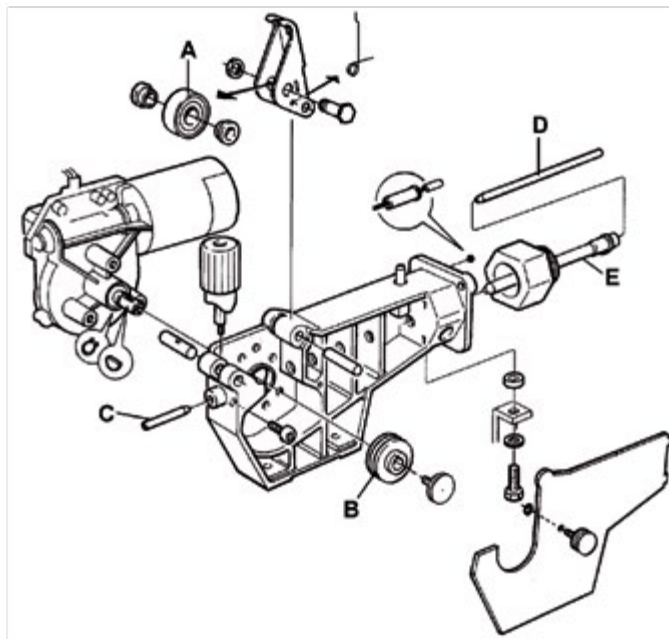


Slit- och reservdelar för matarverk

Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3-fas, Feed L302

A	Tryckrulle	0455907001	Fe, Ss, C, Al
B	Matarrulle	0367556001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367556002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367556003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0367556004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Inloppsmunstycke	0466074001	Fe, Ss, C, Al
D	Insatsrör	0455894001	Plast, för Al för användning med 0455885001
		0455889001	För Fe, Ss, C för användning med 0455886001
E	Utlöppsmunstycke	0455885001	För Al, för användning med 0455894001
		0455886001	För Fe, Ss, C för användning med 0455889001

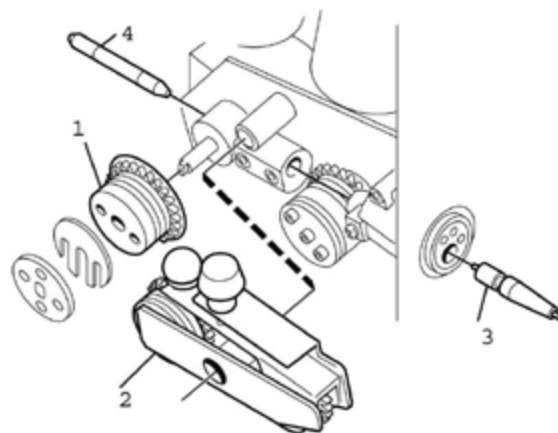
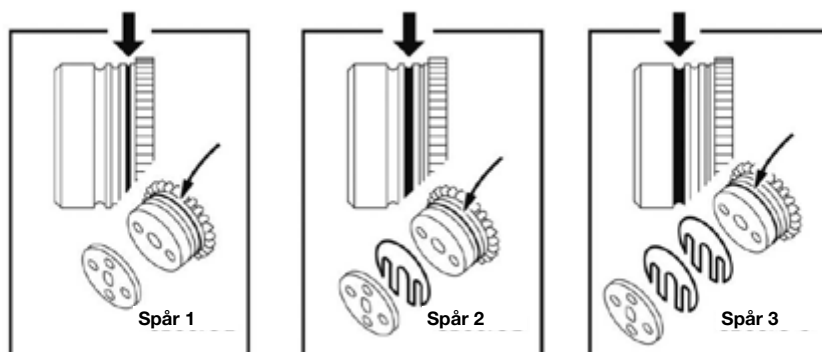
Fe = Stål, Ss = Rostfritt stål, C = Rörtråd, Al = Aluminium



Feed 484, 4804

Tråd Ø mm	Trådtype	Matarrulle	Boggi	Utlöppsmunstycke	Styrmunstycke	Spår	Markering	1	2	3
0,6–1,2	Fe, Ss, C	0366966880	0366902880	0469837880	0156603001	V	1	0,6–0,8	0,9–1,0	1,2
0,9–1,6	Fe, Ss, C	0366966900	0366902900	0469837880	0156603001	V	6	0,9–1,0*	1,2*	1,4–1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366966889	0366902894	0469837880	0156603001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4–2,4	Fe, Ss, C	0366966881	0366902881	0469837880	0156603001	V	2	1,4–1,6	2,0	2,4
1,2–2,0	C	0366966882	0366902882	0469837880	0332322001	V–G	3	1,2	1,4–1,6	2,0
2,4	C	0366966883	0366902883	0469837882	0332322002	V–G	4	2,4	-	-
1,0–1,6	Al	0366966899	0366902899	0469837881	0156603001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366966885	0366902886	0469837881	0156603001	U	U2	1,2	1,2	1,2

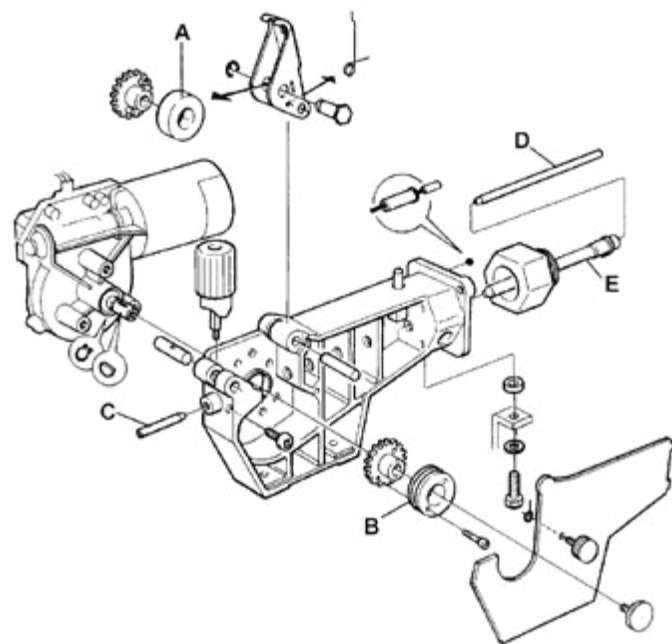
Fe = Stål, Ss = Rostfritt stål, C = Rörtråd, Al = Aluminium, G = Råfflat spår



Slit- och reservdelar för matarverk

Origo Mig C340 PRO, Origo Feed 302			
A	Tryckrulle	0369728001 0466262001	Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
B	Matarrulle	0369557001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369557002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369557003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0369557004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm (räfflad)
C	Inloppsmunstycke	0466074001	Al, 1,0/1,2 mm
D	Styrmunstycke	0455894001 0455889001	Plast, för Al för användning med 0455885001 För Fe, Ss, C för användning med 0455886001
E	Utloppsmunstycke	0455885001 0455886001	För Al, för användning med 0455894001 För Fe, Ss, C för användning med 0455889001

Fe = Stål, Ss = Rostfritt stål, C = Rörtråd, Al = Aluminium



MATARVERK

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Bärbara svetsmaskiner för professionell svetsning



- Överlägsna ljusbågsegenskaper – jämna, stabila resultat
- Generatorkompatibel – lämplig för användning med generatorer (7 kW rekommenderas).
- Enkel att använda – ställ in svetsströmmen och svetsa med utmärkta resultat
- Praktisk utformning – gör strömkällan lätt att bära, vilket underlättar arbete på nästan alla arbetsplatser
- Robust utformning – IP23S-klassad och utformad för tillverkningsapplikationer i verkstäder eller ute i fält
- PFC säkerställer en stabil ljusbåge och motståndskraft mot strömvariationer även vid arbete med långa förlängningskablar upp till 100 meter (*endast PRO-versionen*)
- Analogt fjärreglage som tillval (*endast PRO-versionen*)

Specifikationer

Ingångsspänning	Uteffekt TIG		Uteffekt MMA		Inställningsområde	Godkänd kVA
230 VAC 1-fas 115/230 VAC 1-fas (PRO) ± 10 % 50/60 Hz	ES 150i	150 A/16,0 V vid 25 % intermittensfaktor 97 A/13,9 V vid 60 % intermittensfaktor 75 A/13,0 V vid 100 % intermittensfaktor	ES 150i	150 A/26,0 V vid 25 % intermittensfaktor 97 A/23,9 V vid 60 % intermittensfaktor 75 A/23,0 V vid 100 % intermittensfaktor	ES 150i: 10–150 A	ES 150i: 6,9 kVA
		180 A/17,2 V vid 25 % intermittensfaktor 116 A/14,6 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/13,6 V vid 100 % intermittensfaktor		170 A/26,8 V vid 20 % intermittensfaktor 97 A/23,9 V vid 60 % intermittensfaktor 75 A/23,0 V vid 100 % intermittensfaktor	ES 180i: 10–180 A	ES 180i: 8,7 kVA
	ES 180i PRO	115 V	ES 180i PRO	115 V	ES 180i PRO: 10–180 A	ES 180i PRO: 6,0 kVA
		230 V		230 V		
	ES 200i PRO	115 V	ES 200i PRO	115 V	ES 200i PRO: 10–200 A	ES 200i PRO: 6,9 kVA
		230 V		230 V		
	ES 180i PRO	140 A/15,6 V vid 25 % intermittensfaktor 90 A/13,6 V vid 60 % intermittensfaktor 70 A/12,8 V vid 100 % intermittensfaktor	ES 180i PRO	110 A/24,4 V vid 25 % intermittensfaktor 70 A/22,8 V vid 60 % intermittensfaktor 55 A/22,2 V vid 100 % intermittensfaktor	ES 180i PRO: 10–180 A	ES 180i PRO: 6,0 kVA
		180 A/17,2 V vid 25 % intermittensfaktor 116 A/14,6 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/13,6 V vid 100 % intermittensfaktor		180 A/27,2 V vid 25 % intermittensfaktor 116 A/24,6 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/23,6 V vid 100 % intermittensfaktor		

Tomgångsspänning	Effektfaktor vid max ström	Verkningsgrad vid max ström	Energisparläge	Nätkabellängd	Mått L x B x H	Vikt
63 V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)	89 % 82 % (PRO)	50 W	3 m	403 x 153 x 264 mm	6,8 kg 8,4 kg (PRO)

Beställningsinformation

Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, axelrem, elektrodhållare, 3 m återledarkabel och klamma.

Tillval och tillbehör

Axelrem	0700500086
Rogue ES plaströrlig	0700500085
MMA 4 analogt fjärreglage inkl. 10 m kabel	0700500084
Elektrodhållare Handy 200 A med 25 mm ² , 3 m, OKC 50	0700006900
Återledarkabelsats, OKC 50, 3 m	0700006901
Återledarkabelsats, OKC 50, 5 m	0700006885
SR-B 17V TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025514
SR-B 26V TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025522
TIG-fotreglage, 4,5 m kabel och 8-poligt kontaktdon	W4014450

Rogue ET 180i, 200i PRO

Bärbara svetsmaskiner för professionell svetsning



- Utmärkt TIG-start med hög frekvens garanterar att inga tändningsfel inträffar vid start, vilket ger överlägsna ljusbågegenskaper för jämna och stabila resultat
- Enkel att använda – inställning av svetsparametrar är enkel och intuitiv
- Robust utformning – IP23S-utformad för både verkstäder och ute i fält
- Avancerade TIG-styrreglage för full cykelkontroll som matchar alla tillämpningar du behöver, samt pulsfunktion upp till 500 Hz för exakt kontroll av värmetillförsel
- PFC säkerställer en stabil ljusbåge och motståndskraft mot strömvariationer även vid arbete med långa förlängningskablar upp till 100 meter (endast PRO-versionen)
- Fjärrstyrd strömjustering som tillval från: TIG-brännare, fotreglage, handfjärrreglage

Specifikationer								
Ingångsspänning	Uteffekt TIG			Uteffekt MMA		Inställningsområde	Godkänd kVA	
230 VAC 1-fas 115/230 VAC 1-fas (PRO) ± 10 % 50/60 Hz	ET 180i	180 A/17,2 V vid 25 % intermittensfaktor 116 A/14,6 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/13,6 V vid 100 % intermittensfaktor		ET 180i	170 A/26,8 V vid 20 % intermittensfaktor 97 A/23,9 V vid 60 % intermittensfaktor 75 A/23,0 V vid 100 % intermittensfaktor		ET 180i: 10–180 A	ET 180i: 8 kVA
	ET 200iP PRO	115 V	140 A/15,6 V vid 25 % intermittensfaktor 90 A/13,6 V vid 60 % intermittensfaktor 70 A/12,8 V vid 100 % intermittensfaktor	ET 200iP PRO	115 V	110 A/24,4 V vid 25 % intermittensfaktor 70 A/22,8 V vid 60 % intermittensfaktor 55 A/22,2 V vid 100 % intermittensfaktor	ET 200iP PRO: 10–200 A (230 V)	ET 200iP PRO: 7 kVA (230 V)
		230 V	200 A/18,0 V vid 25 % intermittensfaktor 129 A/15,2 V vid 60 % intermittensfaktor 100 A/14,0 V vid 100 % intermittensfaktor		230 V	200 A/28,0 V vid 25 % intermittensfaktor 129 A/25,2 V vid 60 % intermittensfaktor 100 A/24,0 V vid 100 % intermittensfaktor		
Tomgångsspänning	Effektfaktor vid max ström		Verkningsgrad vid max ström	Energisparläge	Nätkabellängd	Mått L x B x H	Vikt	
63 V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)		89 % 85 % (PRO) 230 V	30 W 50 W (PRO)	3 m	403 x 153 x 264 mm	8,7 kg 9,6 kg (PRO)	

MMA- och TIG-maskiner

Beställningsinformation	
Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickkontakt, axelrem, 4 m TIG-brännare av SR-B 26-typ, en sats slitdelar inkl. volframelektrod, 3 m återledarkabel med klamma.

Tillval och tillbehör	
Axelrem	0700500086
MMA 4 analogt fjärrreglage inkl. 10 m kabel	0700500084
Elektrodhållare Handy 200 A med 25 mm ² , 3 m, OKC 50	0700006900
Återledarkabelsats, OKC 50, 3 m	0700006901
Återledarkabelsats, OKC 50, 5 m	0700006885
SR-B 26 TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025580
SR-B 26 TIG-brännare, gas, OKC 50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R TIG-brännare, gas, OKC 50, flexhuvud, fjärrreglerad, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG-brännare, gas, OKC 50, flexhuvud, fjärrreglerad, 8 m	0700025590
TIG-fotreglage, 4,5 m kabel och 8-poligt kontaktdon	W4014450

Renegade™ ES 300i och ET 300i/300iP

Industriella MMA & TIG svetsmaskiner



esab.com/renegade



ES 300i

ET 300i

ET 300iP med kylaggregat

- ES 300 har högst effekt- till viktförhållande i sin klass, väger bara 15 kg och ger 300 A vid 40 % intermittensfaktor (3-fas)
- Liten, lätt utrustning som du kan ta med praktiskt taget överallt på arbetsplatsen. Utformningen med tre handtag gör den enkel att transportera och flytta genom manluckor och andra svåråtkomliga ställen
- ES 300i har utmärkt prestanda med 6010-elektroder (cellulosa) och ytterligare funktioner för att anpassa Arc Force till en mjukare eller skarpare ljusbåge med 6010-läge
- Med utmärkt TIG-funktion från 5 till 300 A kan du lugnt ta itu med ett brett spektrum av godstjocklekar
- Intuitivt gränssnitt – maskinens digitala avläsningsdisplay, stora knappar och reglage gör det enkelt att ställa in parametrar och läsa dem på avstånd
- Kabelhantering – ett integrerat spärrsystem gör det lätt att fästa kablarna i maskinen för att snabbt packa ihop och gå
- ET300iP – puls HF TIG. Pulsfrekvensområdet på 0,1–1000 är det bredaste intervallet i sin kategori och ger dig maximal precision vid TIG-svetsning, samt bättre bågstyrning, inträngning och ökade rörelsehastigheter
- Modulärt system med verktygsfri anslutning till vattenkylare och vagn

Specifikationer						
Ingångsspänning	Uteffekt TIG		Uteffekt MMA		Inställningsområde	Godkänd kVA
230 VAC, 1-fas 230–460 VAC, 3-fas ± 10 % 50/60 Hz	300 A/22 V vid 40 % intermittensfaktor, 3-fas 250 A/20 V vid 60 % intermittensfaktor, 3-fas 200 A/18 V vid 100 % intermittensfaktor, 1-/3-fas		300 A/32 V vid 40 % intermittensfaktor, 3-fas 250 A/30 V vid 60 % intermittensfaktor, 3-fas 200 A/28 V vid 100 % intermittensfaktor, 1-/3-fas		5–200 A, 1-fas 5–300 A, 3-fas	10 A, 400–460 V 11 A, 380 V 20 A, 230 V
Tomgångsspänning	Effektfaktor vid max ström	Verkningsgrad vid max ström	Energisparläge	Nätkabellängd	Mått L x B x H	Vikt
48 V (32 V VRD)	0,96	85 % (TIG) 89 % (MMA)	91 W	3 m	460 x 200 x 320 mm	ES 300i: 15 kg ET 300i/ET 300iP: 16,9 kg utan kylaggregat 26,9 kg med kylaggregat

Beställningsinformation	
Renegade ES 300i	0445100880
Renegade ES 300i inkl. axelrem och 5 m återledarkabel och klamma	0445250880
Renegade ET300i	0445100900
Renegade ET300iP	0445100920

I leveransen av ES 300i ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp.

I leveransen av ES 300i/300iP ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, 5 m återledarkabel med klamma och 2 m gasslang med snabbkoppling.

Renegade™ ES 300i och ET 300i/300iP tillbehör

Tillval och tillbehör				
Axelrem		0445197880		
2-hjulig vagn		0460330881		
Elektrodhållarsats Handy 300, OKC 50, 3 m		0700006902		
Elektrodhållarsats Handy 300, OKC 50, 5 m		0700006888		
Återledarkabelsats, OKC 50, 3 m		0700006903		
Återledarkabelsats, OKC 50, 5 m		0700006889		
OKC 50 hankontakt, förpackning om 4 st		0160360881		
MMA 3 analogt fjärreglage inkl. 10 m kabel och 6-poligt kontaktdon ¹⁾		0445870880		
MMA 3 analogt fjärreglage inkl. 25 m kabel och 6-poligt kontaktdon ¹⁾		0445870881		
10 m ersättningskabel för MMA 3 analogt fjärreglage ¹⁾		0445204880		
25 m ersättningskabel för MMA 3 analogt fjärreglage ¹⁾		0445204881		
Eftermonteringssats för MMA 3 analogt fjärreglage		0445840880		
ER 1 fjärreglage inkl 5 m kabel och 6-poligt kontaktdon		0445536881		
ER 1 fjärreglage inkl 10 m kabel och 6-poligt kontaktdon		0445536882		
ER 1 fjärreglage inkl 25 m kabel och 6-poligt kontaktdon		0445536883		
ER 1 fjärreglage inkl 5 m kabel och 4-poligt kontaktdon ²⁾		0445536880		
5 m ersättningskabel med 4-poligt kontaktdon för ER 1 fjärreglage		0445450880		
Adapter för Renegade. 1–3-fas ³⁾		0445139880		
Endast Renegade ET 300i, ET 300iP				
EC 1000 vattenkylaggregat		0445045880		
Kylvätska 10 liter		0465720002		
ER 1F fotreglage inkl. 5 m kabel och 6-poligt kontaktdon		0445550881		
ER 1F fotreglage inkl. 10 m kabel och 6-poligt kontaktdon		0445550882		
TIG-brännare	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 21, vattenkyld, OKC 50	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 26, gaskyld, OKC 50	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521

¹⁾ Kompatibel med maskinerna Renegade ES 300i, ET 300i och ET 300iP med ett serienummer högre än 815-xxx.

²⁾ 4-poliga kontaktdon används för Renegade ES 300i-maskiner med serienummer upp till 718-xxx-xxx.

³⁾ Endast för användning med Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) och ET 300iP (0445100920).



Renegade ET 300iP med kylaggregat på 2-hjulig vagn (0460330881)



ER 1 fjärreglage (0445536881)

Caddy® Arc 151i, 201i, 251i

Driftsäkra, robusta och bärbara svetsmaskiner



251i med A32
inställningspanel

201i med A33
inställningspanel

- Enkel att använda – ställ in svetsströmmen och svetsa med utmärkta resultat
- Praktisk utformning – gör strömkällan lätt att bära, vilket underlättar arbete på nästan alla arbetsplatser
- PFC säkerställer en stabil ljusbåge och motståndskraft mot strömvariationer även vid arbete med långa förlängningskablar upp till 100 meter
- Enkla TIG-reglage med antingen skrapstart eller Live TIG – utrusta svetsmaskinen med en TIG-brännare med en gasventil, en gasregulator och en gasflaska så är du redo att börja
- Olika inställningspaneler är tillgängliga

Specifikationer

Ingångsspänning		Uteffekt TIG		Uteffekt MMA		Inställningsområde	
230 VAC 1-fas 400 VAC 3-fas (251i) ± 10 % 50/60 Hz	151i	150 A/16,0 V vid 25 % intermittensfaktor 120 A/14,8 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor		151i	150 A/26,0 V vid 25 % intermittensfaktor 100 A/24,0 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/23,6 V vid 100 % intermittensfaktor	151i: 8–150 A (MMA) A31 4–150 A (MMA, TIG) A33	
	201i	220 A/18,8 V vid 20 % intermittensfaktor 150 A/16,0 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor		201i	170 A/26,8 V vid 25 % intermittensfaktor 130 A/25,2 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/24,4 V vid 100 % intermittensfaktor	201i: 4–170 A (MMA) A33 4–220 A (TIG) A33	
	251i	250 A/20,0 V vid 30 % intermittensfaktor 190 A/17,6 V vid 60 % intermittensfaktor 150 A/16,0 V vid 100 % intermittensfaktor		251i	250 A/30,0 V vid 30 % intermittensfaktor 190 A/27,6 V vid 60 % intermittensfaktor 150 A/26,0 V vid 100 % intermittensfaktor	251i: 4–250 A (MMA) A32/A34 3–250 A (TIG)	
Tomgångsspänning		Effektfaktor vid max ström	Verkningsgrad vid max ström	Energisparläge	Nätkabellängd	Mått L x B x H	Vikt
58–72 V A31 56 V (22 V VRD) A33 65 V (<35 V VRD) A32/34		0,99 (151i/201i) 0,94 (251i)	81 % (151i /201i) 83 % (251i)	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm	7,9 kg (151i) 8,3 kg (201i) 10,5 kg (251i)

Beställningsinformation

Caddy Arc 151i, A31	0460445881
Caddy Arc 151i, A33	0460445883
Caddy Arc 201i, A33	0460445884
Caddy Arc 251i, A32	0460300880
Caddy Arc 251i, A34	0460300881

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp och 3 m MMA svets- och återledarkabelsats.

Tillval och tillbehör

Axelrem	0460265003
2-hjulig vagn (för 5–10-liters gasflaska)	0459366885
SR-B 17V TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025514
SR-B 17V TIG-brännare, gas, OKC 50, 8 m	0700025515
SR-B 26V TIG-brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025522
SR-B 26V TIG-brännare, gas, OKC 50, 8 m	0700025523
Caddy Arc 151i/201i	
Svetskabel 200 A, 25 mm², OKC 50, 3 m	0700006900
Återledarkabel 200 A, 25 mm², OKC 50, 3 m	0700006901
Svetskabel 200 A, 25 mm², OKC 50, 5 m	0700006884
Återledarkabel 200 A, 25 mm², OKC 50, 5 m	0700006885
Elektrodhållare Confort 200	0700006004
Elektrodhållare Handy 200	0700006003
Elektrodhållare ESAB 200	0333249001
Elektrodhållare Handy 300	0700006016

Caddy Arc tillbehör

Tillval och tillbehör	
Caddy Arc 251i	
Svetskabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006902
Återledarkabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Svetskabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 5m	0700006888
Återledarkabel 300 A, 35 mm ² , OKC 50, 5m	0700006889
Elektrodhållare Handy 300	0700006016

Caddy Arc inställningspaneler

MMC panelfunktion	Caddy Arc 151i, 201i		Caddy Arc 251i	
	A31	A33	A32	A34
	 1)			
MMA	■	■	■	■
TIG	■	■	■	■
Styrning med en enda knapp	■			
Digital display		■	■	■
Förinställd Hot Start	■			
Hot Start-justering		■	■	■
Förinställd Arc Force	■			
Arc Force-justering		■	■	■
Arc Plus II		■	■	■
Droppsvetsning		■	■	■
Extern fjärrreglage		■	■	■
2+2 minnesplatser		■		■

¹⁾ Skrapstart. ²⁾ I bakgrundsmeny.

MMA- och TIG-maskiner



Caddy Arc 151i, A31 på 2-hjullig vagn (0459366885)

Caddy® Tig 1500i, 2000i

Driftsäkra, robusta och bärbara svetsmaskiner



- Enkel att använda – ställ in svetsströmmen och svetsa med utmärkta resultat
- Praktisk utformning – gör strömkällan lätt att bära, vilket underlättar arbete på nästan alla arbetsplatser
- PFC säkerställer en stabil ljusbåge och motståndskraft mot strömvariationer även vid arbete med långa förlängningskablar upp till 100 meter
- Tillgänglig som icke-pulsad och som maskin med puls för tillämpningar i material med tunna godstjocklekar
- Professionell MMA-prestanda

Specifikationer						
Ingångsspänning	Uteffekt TIG		Uteffekt MMA		Inställningsområde	
230 VAC 1-fas ± 10 % 50/60 Hz	1500i	150 A/16,0 V vid 25 % intermittensfaktor 120 A/14,8 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor	1500i	150 A/26,0 V vid 20 % intermittensfaktor 100 A/24,0 V vid 60 % intermittensfaktor 90 A/23,6 V vid 100 % intermittensfaktor	1500i: 3–150 A (TIG) 4–150 A (MMA)	
	2000i	220 A/18,8 V vid 20 % intermittensfaktor 150 A/16,0 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor	2000i	170 A/26,8 V vid 20 % intermittensfaktor 130 A/25,2 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/24,4 V vid 100 % intermittensfaktor	2000i: 3–220 A (TIG) 4–170 A (MMA)	
Tomgångsspänning	Effektfaktor vid max ström	Verkningsgrad vid max ström	Energisparläge	Nätkabellängd	Mått L x B x H	Vikt
72 V (<35 V VRD)	0,99	77 %/80 % (TIG/MMA) 1500i 73 %/77,9 % (TIG/MMA) 2000i	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm 418 x 188 x 345 mm (med kylaggregat)	1500i: 9,2 kg 2000i: 9,4 kg utan kylaggregat 14 kg med kylaggregat

Beställningsinformation			
Caddy Tig 1500i, TA33 inkl. 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 17 TIG-brännare 4 m	0460 450 880	Caddy Tig 1500i, TA33	0460450890
Caddy Tig 2200i, TA33 inkl. 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 26 TIG-brännare 4 m	0460 450 881	Caddy Tig 2200i, TA33	0460450891
Caddy Tig 1500i, TA34 inkl. 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 17 TIG-brännare 4 m	0460 450 882	Caddy Tig 1500i, TA34	0460450892
Caddy Tig 2200i, TA34 inkl. 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 26 TIG-brännare 4 m	0460 450 883	Caddy Tig 2200i, TA34	0460450893
Caddy Tig 2200iw, TA33 inkl. kylaggregat, 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 20 TIG-brännare 4 m	0460 450 884	Caddy Tig 2200iw, TA33 inkl. kylaggregat	0460450894
Caddy Tig 2200iw, TA 34 inkl. kylaggregat, 3 m svetskabel och elektrodhållare, SR-B 20 TIG-brännare 4 m	0460450885	Caddy Tig 2200iw, TA34 inkl. kylaggregat	0460450895

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, 1,5 m gasslang med snabbkoppling och 3 m återledarkabel med klamma.

Tillval och tillbehör			
Adaptersats för TIG-brännare med inbyggt fjärreglage	0459491912	Elektrodhållare, 200 A, 3 m	0700006900
Fotreglage T1 Foot CAN, 5 m	0460315880	CoolMini kylaggregat	0460144880
Axelrem	0460265003	Kylaggregat, monteringsats för Tig 2200i	0460509880
Elektrodhållare, 150 A, 3 m	0700006898	Kylvätska 10 liter	0465720002
TIG-brännare			
För brännare, se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.			

Caddy® Tig 2200i AC/DC

Driftsäkra, robusta och bärbara svetsmaskiner



- Enkel att använda – ställ in svetsströmmen och svetsa med utmärkta resultat
- Praktisk utformning – gör strömkällan lätt att bära, vilket underlättar arbete på nästan alla arbetsplatser
- PFC säkerställer en stabil ljusbåge och motståndskraft mot strömvariationer även vid arbete med långa förlängningskablar upp till 100 meter
- Tillgänglig som icke-pulsad och som maskin med puls i DC för tillämpningar i material med tunn godstjocklek
- Professionell MMA-prestanda med
- QWave™ – tyst och mycket dynamisk växelströms ljusbåge
- True AC Rating™ – visar den verkliga svetsströmmen

Specifikationer				
Ingångsspänning	Inställningsområde		Strömningång vid nominell belastning TIG	Effektfaktor vid max ström TIG/MAG
230 V, 1-fas, 50/60 Hz	TIG AC/DC: 3–220 A	MMA AC/DC: 4–160 A	28 A	0,99
Uteffekt		Mått L x B x H	Vikt	
TIG AC/DC 220 A/18,8 V vid 20 % intermittensfaktor 150 A/16,0 V vid 60 % intermittensfaktor 140 A/15,6 V vid 100 % intermittensfaktor		MMA AC/DC 160 A/26,4 V vid 30 % intermittensfaktor 120 A/24,8 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/24,4 V vid 100 % intermittensfaktor	418 x 188 x 345 mm 418 x 188 x 496 mm (med kylaggregat)	
			15,7 kg utan kylaggregat 22,1 kg med kylaggregat	

Beställningsinformation	
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC inkl. 3 m svetskabel och hållare, SR-B 26 TIG-brännare 4 m	0460150882
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC inkl. 3 m svetskabel och hållare, SR-B 26 TIG-brännare 4 m	0460150883
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, inkl.kylaggregat, 3 m svetskabel och hållare, SR-B 20 TIG-brännare 4 m och 2-hjulig vagn	0460150884
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460150880
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460150881

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, 1,5 m gasslang med snabbkoppling och 3 m återledarkabel med klamma.

Tillval och tillbehör	
Adaptersats för TIG-brännare med inbyggt fjärreglage	0459491912
Fotreglage T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Axelrem	0460265003
CoolMini kylaggregat	0460144880
Kylvätska 10 liter	0465720002
Elektrodhållare, 200 A, 3 m	0700006900
TIG-brännare	
För brännare, se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.	

Aristo® Tig 4000iw

Robusta och kraftfulla MMA-/TIG-svetsmaskiner



- Inverterar baserade på IGBT-teknik – hög prestanda och tillförlitlighet
- Utmärkta svetsegenskaper – hög användbarhet och hög kvalitet
- Chassi med ram i Alutech™-extruderad profil, kan lyftas med kran
- Dammfilter ingår – minskar eventuella fel på grund av förekomst av t.ex. slipdamm.
- Vattenkylaggregat med ELP, ESAB LogicPump (kylaggregatet startar automatiskt när den vattenkylda TIG-brännaren är ansluten, vilket förhindrar överhettning)
- MMA-elektroder upp till 6,0 mm och kolbågmejsling upp till 8,0 mm
- Tillgänglig som icke-pulsad och som maskin med puls för tillämpningar vid svetsning i tunna godstjocklekar

Specifikationer

Ingångsspänning	Inställningsområde	Max. strömstyrka	Effektfaktor vid max ström TIG/MAG	Verkningsgrad vid max ström TIG	Energisparläge	Nätkabel längd
400 VAC, 3-fas, ± 10 % 50 Hz	10–400 A (TIG) 16–400 A (MMA)	400 A	0,90	81,2 %	39 W	3 m
Uteffekt			Tomgångsspänning		Skyddsklass	
TIG 400 A/26 V vid 35 % intermittensfaktor 320 A/23 V vid 60 % intermittensfaktor 250 A/20 V vid 100 % intermittensfaktor			MMA 400 A/36 V vid 35 % intermittensfaktor 320 A/33 V vid 60 % intermittensfaktor 250 A/30 V vid 100 % intermittensfaktor		60 V (<26 V VRD)	
			Mått L x B x H		Skyddsklass	
			625 x 394 x 776 mm		IP23	
					Vikt	
					84 kg	

Beställningsinformation

Aristo Tig 4000iw, TA4	0458630881
Aristo Tig 4000iw, TA6	0458630885

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, 4,5 m återledarkabel med klamma, 2 m gasslang med snabbkopplingar.

Tillval och tillbehör

4-hjulig vagn (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881
Kylvätska 10 liter	0465720002
Vattenflödesvakt	0456855880
Flerspänningsenhet (208–575 V 50/60 Hz)	0459145880
Adapter för brännare med fjärrreglage	0459491912
Fotreglage T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Svetskabel 500A med elektrodhållare, 5 meter	0700006892

TIG-brännare

För brännare, se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.

Origo™ Tig 3000i AC/DC, 4300iw AC/DC

Robusta och kraftfulla MMA-/TIG-svetsmaskiner



3000i AC/DC

4300iw AC/DC med kylaggregat

- Professionell TIG-svetsning med växel- och likström
- QWave – tyst och mycket dynamisk växelströms ljusbåge
- True AC Rating – visar den verkliga svetsströmmen
- Professionell MMA-svetsning med Origo Tig 4300iw AC/DC
- Justerbar ArcPlus-reglering, Hot Start, Arc Force och omkopplingsbar likströmsspolaritet
- Vattenkylaggregat med ELP, ESAB LogicPump (vattenkylaggregatet startar automatiskt när den vattenkylda TIG-brännaren är ansluten, vilket förhindrar överhettning)

Specifikationer för Origo Tig 3000i AC/DC					
Ingångsspänning	Inställningsområde		Strömingång vid nominell belastning TIG	Effektfaktor vid max ström TIG AC	Effektfaktor vid max ström TIG DC
400 VAC, 3-fas, $\pm 10\%$ 50/60 Hz	TIG AC/DC: 4–300 A	MMA AC/DC: 16–300 A	18 A	0,85	0,90
Uteffekt			Mått L x B x H		Vikt
TIG AC/DC 300 A/22,0 V vid 35 % intermittensfaktor 240 A/19,6 V vid 60 % intermittensfaktor 200 A/18,0 V vid 100 % intermittensfaktor		MMA AC/DC 300 A/32,0 V vid 30 % intermittensfaktor 230 A/29,2 V vid 60 % intermittensfaktor 190 A/27,6 V vid 100 % intermittensfaktor	652 x 249 x 423 mm 652 x 249 x 631 mm (med kylaggregat)		48,5 kg utan kylaggregat 71,5 kg med kylaggregat

Specifikationer för Origo Tig 4300iw AC/DC					
Ingångsspänning	Inställningsområde		Strömingång vid nominell belastning TIG	Effektfaktor vid max ström TIG/MAG	
400 VAC, 3-fas, $\pm 10\%$ 50 Hz	TIG AC/DC: 4–430 A	MMA AC/DC: 16–430 A	25 A	0,85	
Uteffekt			Mått L x B x H		Vikt
TIG AC/DC 430 A/27,2 V vid 40 % intermittensfaktor 400 A/26,0 V vid 60 % intermittensfaktor 315 A/22,6 V vid 100 % intermittensfaktor		MMA AC/DC 430 A/37,2 V vid 40 % intermittensfaktor 400 A/36,0 V vid 60 % intermittensfaktor 315 A/32,6 V vid 100 % intermittensfaktor	625 x 394 x 776 mm		95 kg

Beställningsinformation	
Origo Tig 3000i AC/DC TA24 + MMA-svetskablar, CoolMidi 1800 + SR-B 20 TIG-brännare och 4-hjulig vagn	0459795882
Origo Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459735880
Origo Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460100880

I leveransen ingår strömkälla med 5 m nätkabel och stickpropp, 4,5 m återledarkabel med klamma, 2 m gasslang med snabbkoppling.

Tillval och tillbehör			
Vagn, 2-hjulig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0459366890	Adapter för brännare med fjärreglage	0459491912
Vagn, 4-hjulig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0460060880	Fotreglage T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
4-hjulig vagn (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881	Svetskabel 300A med elektrodhållare, 5 meter	0700006888
CoolMidi 1800 kylaggregat	0459840880		
Kylvätska 10 liter	0465720002		
TIG-brännare			
För brännare, se separat sida för SR-B TIG-brännarsortimentet.			

TIG-inställningspaneler

MMC panelfunktion	Caddy Tig 1500i, 2000i		Caddy Tig 2200i AC/DC	
	TA33	TA34	TA33 AC/DC	TA34 AC/DC
				
MMA	■	■	■	■
TIG	■	■	■	■
TIG-puls		■		■
MicroPulse		■		■
True AC Rating				■
AC-frekvens				■
AC-balans				■
Elektrodförvärmning				■
HF-start	■	■	■	■
LiftArc-start	■	■	■	■
Godstjockleksparametrar	■	■	■	■
Hot Start-justering	■	■	■	■
Arc Force-justering	■	■	■	■
Slope down av ström	■			
Slope up/slope down av ström		■	■	■
Gasefterströmning	■			
Gasför/-efterströmning		■	■	■
2T/4T	■	■	■	■
Extern fjärreglage		■	■	■
Digital display	■	■	■	■
Förinställt minne		2 + 2		2 + 2

TIG-inställningspaneler

MMC panelfunktion	Aristo Tig 4000iw		Origo Tig 3000i, 4300iw
	TA4	TA6	TA24 AC/DC
			
MMA	■	■	■
Kolbågejsling	■		
TIG	■	■	■
TIG-puls		■	■
MicroPulse		■	■
True AC Rating			■
AC-frekvens			■
AC-balans			■
Elektrodförvärmning			■
HF-start	■	■	■
LiftArc-start	■	■	■
Hot Start-justering	■	■	■
Arc Force-justering	■	■	■
Slope up/slope down av ström	■	■	■
Gasför/-efterströmning	■	■	■
2T/4T	■	■	■
Språkalternativ		■	
Extern fjärreglage		■	■
Digital display	■	■	■
Förinställt minne		10 + 3	2 + 2

Heliarc™ 283i och 353i AC/DC

För krävande TIG-/MMA-tillämpningar



- TIG-svetsning av hög kvalitet – utmärkta resultat på en mängd olika material
- Utmärkt bågstyrning – stabila bågegenskaper och -inställningar ger optimal styrning av ljusbågen och hög svetshastighet
- Hot Start med växelström – perfekta bågtändningar vid TIG-svetsning med låg effekt
- TIG-svetsning med växelström eller pulserande likström – god kontroll över värmetillförseln och smältbadet som resulterar i snygga svetsar
- Dubbel TIG-funktion – växla mellan två inställda svetsströmnivåer medan du svetsar via brännaromkopplaren. Svetsaren kan kontrollera smältbadets storlek och rörelse manuellt
- Överlägsen MMA-prestanda – även med 60XX-elektroder
- LiftArc-läge även vid växelström – perfekt för tillämpningar där HF (hög frekvens) inte är tillåten
- Inverter-/mikroprocessorteknik – hög verkningsgrad och låg effektförbrukning. Exakt bågstyrning och låg vikt och storlek
- Pulserande växelström 0,4–2 Hz – perfekt för svetsning i tunt aluminiumgods

Specifikationer

Ingångsspänning	Inställningsområde		Säkringstyp	Effektfaktor vid max ström TIG/MAG	Godkänd kVA
400 V, 3-fas, 50/60 Hz	TIG AC/DC: 4–280 A (283i) 4–350 A (353i)	MMA AC/DC: 4–250 A (283i) 4–350 A (353i)	20 A (283i) 25 A (353i)	0,75 (283i) 0,80 (353i)	11 kVA/14,2 kVA TIG/MMA (283i) 14,5 kVA/19 kVA TIG/MMA (353i)
Gasförströming	Gasefterströming	Slope up/down	AC-frekvens	DC pulsfrekvens	AC pulsfrekvens
0,5–30 s	0,5–30 s	0,1–10 s	20–200 Hz	0,4–300 Hz	0,2–2 Hz
Pulsintermittens (pulstid/bakgrundstid)		Bakgrundsström % av nätström		Start-/kraterström (4-takt) % av nätström	
30–65 %		10–90 A		10–90 A	
Uteffekt			Mått L x B x H		Vikt
TIG och MMA AC/DC (283i) 280 A vid 40 % intermittensfaktor			TIG och MMA AC/DC (353i) 350 A vid 20 % intermittensfaktor		600 x 300 x 620 mm
					50 kg utan kylaggregat 85 kg med kylaggregat och vagn

Beställningsinformation

Heliarc 283i gaskyl inkl. vagn och TIG-brännare av 26-typ 4 m	0479000006
Heliarc 283i vattenkyl inkl. vagn, kylaggregat och TIG-brännare av 20-typ 4 m	0479000005
Heliarc 353i vattenkyl inkl. vagn, kylaggregat och TIG-brännare av 400-typ 4 m	0479000004
Heliarc 283i AC/DC 400V CE	0700300701
Heliarc 353i AC/DC 400V CE	0700300702

I leveransen ingår strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, 5 m återledarkabel med klamma och OKC 50-anslutning, 1,5 m gasslang med klämmor.

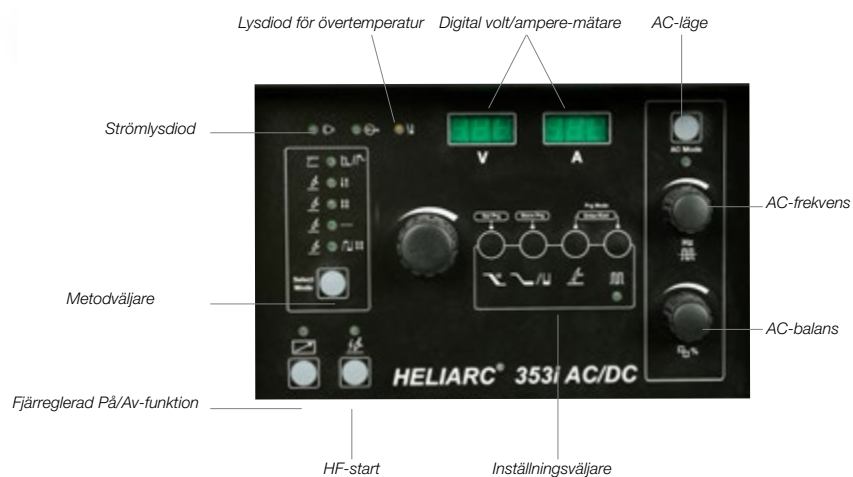
Heliarc™ 281i och 353i AC/DC tillbehör

Tillval och tillbehör	
Vattenkylaggregat (Heliarc)	0700300703
Vagn, 4-hjulig (Heliarc)	0558101702
Kylvätska 10 liter	0465720002
Fotreglage FC-5C, 9 m	0558004234
Elektrodhållare, 3 m	0700006888
TIG-brännare	
SR-B 400 TIG-brännare, vatten, OKC 50, 4 m	0700025538
SR-B 400 TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m	0700025539
SR-B 20 TIG-brännare, vatten, OKC 50, 4 m	0700025534
SR-B 20 TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m	0700025535
SR-B 20FX TIG-brännare, vatten, OKC 50, 4 m	0700025536
SR-B 20FX TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m	0700025537
SR-B 21R TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m (Heliarc)	0700025577
SR-B 400-R TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m (Heliarc)	0700025579
SR-B 21FX-R TIG-brännare, vatten, OKC 50, 8 m (Heliarc)	0700025578

FX = Flexibelt huvud, R = Fjärreglerad För hela SR-B TIG-brännarsortimentet, se separat sida.



Heliarc 353i på Heliarc-vagn, visar vattenkylningsutrymmet



MXL MIG-pistoler

För lätt och medeltung tillverkning



Denna andra generationens MXL-pistoler har genomgått en fullständig omvandling vad gäller utseende och känsla. Den förbättrade prestandan hos alla modeller riktar in sig till industritillämpningar. Alla slitdelar uppfyller europeisk standard.

- Högkvalitetsbrännare för industriell användning
- Ergonomiskt handtag med kulle
- Både gas- och vattenkylda modeller finns att tillgå
- Mjuka greppområden för hög bekvämlighet (MXL 341, 411w och 511w)

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, Gastyp		Tråddimension	Kylning
201	150 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	160 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,0 mm	Egenkyld
271	210 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	230 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,2 mm	Egenkyld
341	300 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	330 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Egenkyld
411 W	350 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	400 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Vatten
511 W	450 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	500 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Vatten

Beställningsinformation	3 m	4 m	5 m
MXL 201 med Euro-anslutning	0700025220	0700025221	0700025222
MXL 271 med Euro-anslutning	0700025230	0700025231	0700025232
MXL 341 med Euro-anslutning	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W med Euro-anslutning	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W med Euro-anslutning	0700025260	0700025261	0700025262

MXL-slitdelar

Beställningsinformation		201	271	341	411W	511W
Tråddedare – stål (för solidtråd och rörtråd)						
0,8–1,0, blå, 3 m	0700200085	■ *	■	■	■	■
0,8–1,0, blå, 4 m	0700200086	■ *	■	■	■	■
0,8–1,0, blå, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 3 m	0700200087		■ *	■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, röd, 4 m	0700200088		■ *	■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, röd, 5 m	0700025801		■	■ *	■ *	■ *
1,2–1,6, gul, 3 m	0700025802			■	■	■
1,2–1,6, gul, 4 m	0700025803			■	■	■
1,2–1,6, gul, 5 m	0700025804			■	■	■
Tråddedare – PTFE (för stål och aluminium)						
1,0–1,2, röd, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 3 m	0700025813			■	■	■
1,2–1,6, gul, 4 m	0700025814			■	■	■
1,2–1,6, gul, 5 m	0700025815			■	■	■
Tråddedare – PA/brons (för rostfritt stål och aluminium)						
0,8–1,0, antracit, 3 m	0700025816		■	■	■	■
0,8–1,0, antracit, 4 m	0700025817		■	■	■	■
0,8–1,0, antracit, 5 m	0700025818		■	■	■	■
1,2–1,6, antracit, 3 m	0700025819			■	■	■
1,2–1,6, antracit, 4 m	0700025820			■	■	■
1,2–1,6, antracit, 5 m	0700025821			■	■	■

* ingår som standard.

MXL-slitdelar

Beställningsinformation		201	271	341	411W	511W
	Slitdelar					
1	Gasmunstycke, koniskt	0700200054 *	0700200055 *	0700200056 *	0700025295 *	0700025295 *
1	Gasmunstycke, avsmalnande	0700200060	0700200061	0700200062	0700025296	0700025296
1	Gasmunstycke, cylindriskt	0700200057	0700200058	0700200059	0700025297	0700025297
1	Avsmalnande gasmunstycke M6	-	-	-	0700025298	0700025298
1	FCAW-gasmunstycke	0700200105	-	-	-	-
2	Munstyckesadapter M6	-	0700200073 *	0700200074 *	0700025292	0700025292
3	Munstyckesadapter M8	-	0700025289	0700025290	0700025291 *	0700025291 *
4	Munstycksfjäder	0700200078	0700200079	-	-	-
5	Isolator	-	-	0700200080	0700025293/4	0700025293/4

* ingår som standard.

Beställningsinformation		201	271 ^{1)/341} ²⁾				411W/511W	
	Kontaktmunstycken	Cu						
6	Kontaktmunstycke M6 x 25 Ø 0,6	0700200063	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktmunstycke M6 x 25 Ø 0,8	0700200064 *	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktmunstycke M6 x 25 Ø 0,9	0700200065	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktmunstycke M6 x 25 Ø 1,0	0700200066	-	-	-	-	-	-

			Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Kontaktmunstycke M6 x 28 Ø 0,8		0700200068	0700200081	-	0700200068	0700200081	-
6	Kontaktmunstycke M6 x 28 Ø 0,9		0700200069	0700200082	-	0700200069	0700200082	-
6	Kontaktmunstycke M6 x 28 Ø 1,0		0700200070 ¹⁾	0700200083	0700025273	0700200070	0700200083	0700025273
6	Kontaktmunstycke M6 x 28 Ø 1,2		0700200071 ²⁾	0700200084	0700025274	0700200071	0700200084	0700025274
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 0,8		0700025275	0700025280	-	0700025275	0700025280	-
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 0,9		-	0700025281	-	-	0700025281	-
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 1,0		0700025276	0700200103	0700025286	0700025276	0700200103	0700025286
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 1,2		0700025277	0700200104	0700025287	0700025277 *	0700200104	0700025287
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 1,4		-	-	-	0700025278	0700025284	-
7	Kontaktmunstycke M8 x 30 Ø 1,6		0700025279	0700025285	0700025288	0700025279	0700025285	0700025288

* ^{1) 2)} ingår som standard.

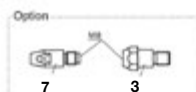
För slit- och reservdelar för äldre modeller, se instruktionsmanualen eller kontakta din närmaste ESAB-representant.



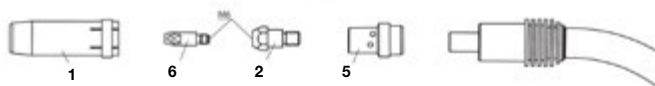
MXL 271



MXL 201



MXL 341



MXL 411w
MXL 511w



MXL-reservdelar

Beställningsinformation	201		271	341	411W	511W
Isolator för brännarhuvud			0700200096		-	-
Svanhals	0700025200		0700025201	0700025202	0700025203	0700025204
Handtag Complete Expert	0700025900			0700025901	0700025902	
Avtryckare, gul, 2-polig				0700025903	-	-
Kabelstödskoppling				0700025950	0700025971	
Adaptermutter				0700025951	-	-
Centralt kontaktdon				0700200101	0700025970	
Snabbkoppling	-		-	-	-	-
Låsmutter till tråddedare				0700200098	-	-
Cylinderhuvudskruv M4 x 6				0700025952	-	-
O-ring 4,0 x 1,0 mm (gasnippel)				0700025953	-	-
Skruv för handtag Expert				0700025904	-	-
Slangklämma med ring Ø 8,7/9,0/9,5	-		-	-	0700025974/5/6	
Yterkäpa för klämring	-		-	-	0700025972	
Slang i PVC, 4,5 x 1,5 mm/5 x 1,5 mm	-		-	-	0700025993/4	
Textilytterkäpa	-		-	-	0700025992	
Kablar	3 m		4 m		5 m	
Koaxialkabel MXL 201	0700025960		0700025961		-	
Koaxialkabel MXL 271	0700025962		0700025963		-	
Koaxialkabel MXL 341	0700025964		0700025965		0700025966	
Vatten-strömkabel, blå MXL 411W/511W	0700025983		0700025984		0700025985	
Tråddedare, gul MXL 411W/511W	0700025986		0700025987		0700025988	
Komplett kontrollkabel MXL 411W/511W	0700025989		0700025990		0700025991	
Kabelmontage MXL 411W/511W	0700025980		0700025981		0700025982	

För slit- och reservdelar för äldre modeller, se instruktionsmanualen eller kontakta din närmaste ESAB-representant.

PSF-slitdelar

Beställningsinformation		260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Tråddedare – stål (för stål och rörtråd)							
0,8–1,0, blå, 3 m	0700200085	■	■	■	■	■	■
0,8–1,0, blå, 4 m	0700200086	■	■	■	■	■	■
0,8–1,0, blå, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 3 m	0700200087		■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 4 m	0700200088		■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 5 m	0700025801		■	■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 3 m	0700025802			■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 4 m	0700025803			■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 5 m	0700025804			■	■	■	■
Tråddedare – PTFE (för stål och aluminium)							
1,0–1,2, röd, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■	■
1,0–1,2, röd, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 3 m	0700025813			■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 4 m	0700025814			■	■	■	■
1,2–1,6, gul, 5 m	0700025815			■	■	■	■
Tråddedare – PA/brons (för rostfritt stål och aluminium)							
0,8–1,0, antracit, 3 m	0700025816		■	■	■	■	■
0,8–1,0, antracit, 4 m	0700025817		■	■	■	■	■
0,8–1,0, antracit, 5 m	0700025818		■	■	■	■	■
1,2–1,6, antracit, 3 m	0700025819			■	■	■	■
1,2–1,6, antracit, 4 m	0700025820			■	■	■	■
1,2–1,6, antracit, 5 m	0700025821			■	■	■	■

* ingår som standard.

PSF MIG-pistoler

För medeltung och tung tillverkning



Nästa generation av PSF-brännare har en helt ny design men med samma suveräna slitdelar som är helt kompatibla med tidigare beprövade PSF-slitdelar. Det moderna utseendet och en förbättrad prestanda gör det till det rätta verktyget för även de mest krävande industritillämpningarna.

- Gaskyllda modeller i 4 storlekar och vattenkylda i 2 storlekar
- PSF 260 med roterande hals
- PSF 520W som har kylsystem med två kretsar för optimala resultat
- Gängade gasmunstycken säkerställer en gedigen passform och bättre värmeavledning
- Mycket hållbart slitdelssystem med robust munstyckesadapter och långa munstycken för de tuffaste tillämpningarna
- Kontaktmunstycken i CuCrZr med lång hållbarhet
- Valfri fjärrkontrollsmodul på utvalda varianter

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, gastyp		Tråddimension	Kyning
260	225 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	250 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,0 mm	Egenkyld
315	285 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	315 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,2 mm	Egenkyld
415	325 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	380 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Egenkyld
515	400 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	450 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Egenkyld
420W	450 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	450 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Vatten
520W *	500 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	500 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Vatten

* Kylsystem med dubbla kretsar (520W) säkerställer att den kritiska främre änden håller sig sval även under extrema förhållanden. Mindre värme innebär bättre trådmattningsförmåga och färre driftstopp för att byta slitdelar.

Beställningsinformation	3 m	4 m	5 m
PSF 260, med Euro-anslutning	0700025020	0700025021	0700025022
PSF 315, med Euro-anslutning	0700025030	0700025031	0700025032
PSF 315 RS3, med Euro-anslutning	-	0700025033	-
PSF 415, med Euro-anslutning	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 415 RS3, med Euro-anslutning	-	0700025043	-
PSF 515, med Euro-anslutning	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, med Euro-anslutning	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 420W RS3, med Euro-anslutning	0700025063	0700025064	-
PSF 520W, med Euro-anslutning	0700025070	0700025071	0700025072
PSF 520W RS3, med Euro-anslutning	0700025073	0700025074	-

RS3 är kompatibel med alla ESAB-maskiner med MA23-, MA24-, MA25-, U6- och U8₂-inställningspaneler, samt med matarverket Robust Feed Pulse.

MIG/MAG- OCH
TIG-brännare

PSF-slitdelar

Beställningsinformation		260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
	Slitdelar						
1	Gasmunstycke, standard	0458464881 (Ø 14 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)	0458464884 (Ø 18 mm)	-	-
1	Gasmunstycke, koniskt	0458465881 (Ø 12 mm)	0458465882 (Ø 14 mm)	-	0458465884 (Ø 15 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)
1	Gasmunstycke, koniskt, enbart för M6	-	-	0458465883 (Ø 15 mm)	-	0458465882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm)
1	Gasmunstycke, cylindrisk/rakt	0458470881 (Ø 16 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)	0458470884 (Ø 21 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)
3	Munstyckesadapter M6	0366314001			-	0366394001	-
3	Munstyckesadapter M8	-	0366395001			0460819001	
4	Isolerande bussning/bricka	0366397001	0366397002			0458874001	

PSF-sliddelar



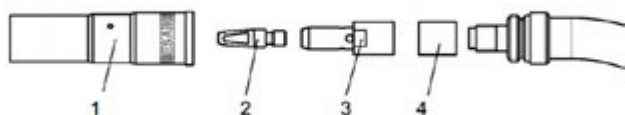
Beställningsinformation				260/260C	315	415/415C/420W/420CW	515/520W
	Kontaktmunstycken	CO ₂	Blandgas				
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	0,6	-		0468500001		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	-	0,6		0468500002		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	0,8	-		0468500003 *		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	0,9	0,8		0468500004		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	1,0	0,9		0468500005 *		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	1,2	1,0		0468500007 *		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	1,4	1,2	-	0468500008 *		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	1,6	-	-	0468500009		-
2	Kontaktmunstycke M6 x 27 CuCrZr	-	1,6	-	0468500010		-

2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	0,8	-		0468502003 *		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8		0468502004		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	1,0	0,9		0468502005 *		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	1,2	1,0		0468502007 *		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	1,4	1,2		0468502008 *		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	1,6	-		0468502009		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	-	1,6		0468502010		
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	2,0	2,0			0468502011	
2	Kontaktmunstycke M8 x 37 CuCrZr	2,4	2,4			0468502012	

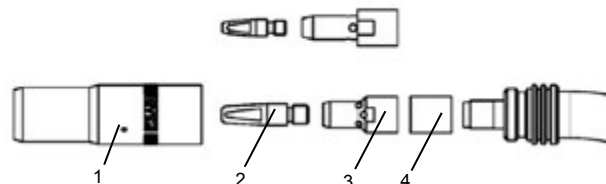
* ingår som standard.

För slit- och reservdelar för äldre modeller, se instruktionsmanualen eller kontakta din närmaste ESAB-representant.

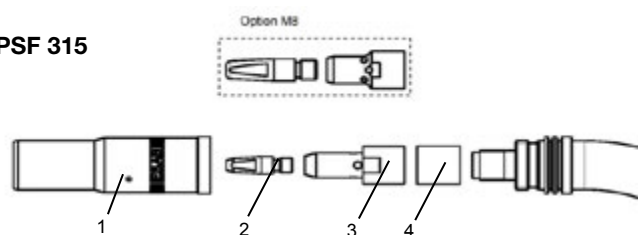
PSF 260



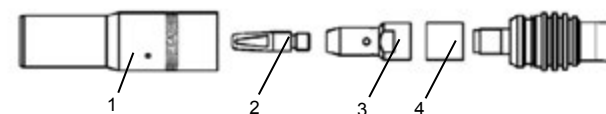
PSF 415



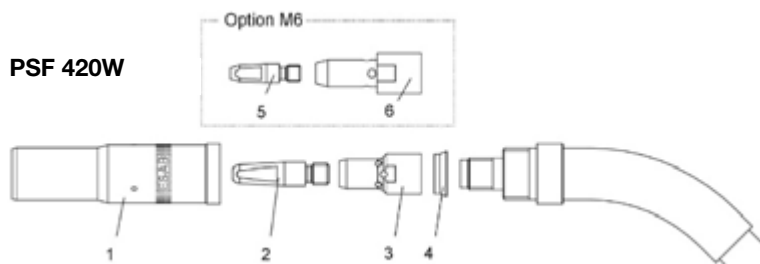
PSF 315



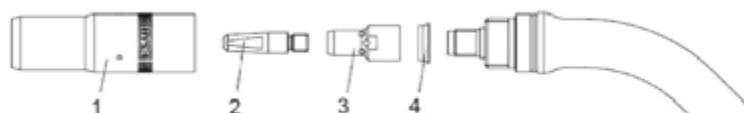
PSF 515



PSF 420W



PSF 520W



MXH MIG-pistoler med push-pull

Utmärkt trådmatning för höga krav



Push-pull-systemen MXH 315PP (gaskylt) och MXH 420WPP (vattenkylt) är konstruerade för Robust Feed Pulse och Aristo Feed 3004.

- Varaktig, stadig matning med exakta matarrullar och högpresterande motor
- Enkelt byte mellan en rak eller en 45° roterande svanhals
- Snabbt utbyte av matarrullar utan verktyg
- Potentiometer för enkel fjärråtkomst till trådmatningsinställningar

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, gas		Tråddimension	Kylning
315PP	270 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	310 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Egenkyld
420WPP	400 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	430 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	upp till 1,6 mm	Vatten

Beställningsinformation	8 m	12 m
MXH 315PP, 0° rak hals	0700025304	0700025305
MXH 315PP, 45° svanhals	-	0700025306
MXH 420WPP, 0° rak hals	0700025307	0700025308
MXH 420WPP, 45° svanhals	-	0700025309

PP anslutning och kontrollsatser för trådmatning, Aristo/Origo Feed 3004 (0459681882)

För slit- och reservdelar, se separata bruksanvisningar.

PSF MIG-pistoler med rökutsugning

Svetspistol med utmärkt utsugningskapacitet



Ett sortiment pistoler med rökutsug i ett pålitligt och robust utförande, gjorda för att fånga upp röken direkt vid källan.

- Laderskyddad slang
- Robust kulle i stål för förbättrad rörlighet
- Avlägset och roterbart T-stycke säkerställer att smuts och rökpartiklar inte påverkar kritiska delar i Euro-anslutningen.
- Omfattande och robust PSF-slidedelssystem inklusive CuCrZr-munstycken som standard

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, gas		Tråddimension	Kylning
260C	250 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	225 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	upp till 1,0 mm	Egenkyld
415C	380 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	325 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	upp till 1,6 mm	Egenkyld
420CW	450 A vid 60 % intermittensfaktor, CO ₂	450 A vid 60 % intermittensfaktor, blandgas	upp till 1,6 mm	Vatten

Beställningsinformation	3 m	4 m	5 m
PSF 260C, med Euro-anslutning	0700025420	0700025421	0700025422
PSF 415C, med Euro-anslutning	0700025440	0700025441	0700025442
PSF 415C RS3, med Euro-anslutning	0700025443	0700025444	0700025445
PSF 420CW, med Euro-anslutning	0700025450	0700025451	0700025452
PSF 420CW RS3, med Euro-anslutning	0700025453	0700025454	0700025455

RS3 är kompatibel med alla ESAB-maskiner med MA23-, MA24-, MA25-, U6- och U8₂-inställningspaneler, samt med matarverket Robust Feed Pulse.

SR-B TIG-brännare

Flerfunktionella och ergonomiska TIG-brännare



Med SR-B-brännare får du hög kvalitet. Brännarna är utformade för att ge bekvämlighet och mångsidighet. Välj mellan gas- eller vattenkyld, med eller utan gasventil och flexibelt huvud som tillval, beroende på vad som passar just din tillämpning.

- Gaskylda brännare mäts alltid vid 60 % intermittensfaktor. Vattenkylda vid 100 % intermittensfaktor
- Ergonomiskt utformat handtag med två avtryckarknappar
- Kabelmontage med svivelkabelstöd på handtaget
- Brännarna är även tillgängliga med upp-/nedfunktion för ESABs CAN-busreglerade maskiner. (kräver separat adapter)

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, AC	Märkuteffekt, DC	Elektrod Ø	Kyld
SR-B 9	80 A vid 60 % intermittensfaktor	110 A vid 60 % intermittensfaktor	upp till 1,6 mm	Egenkyld
SR-B 17	100 A vid 60 % intermittensfaktor	140 A vid 60 % intermittensfaktor	upp till 2,4 mm	Egenkyld
SR-B 18	225 A vid 100 % intermittensfaktor	320 A vid 100 % intermittensfaktor	upp till 4,0 mm	Vatten
SR-B 20	160 A vid 100 % intermittensfaktor	220 A vid 100 % intermittensfaktor	upp till 3,2 mm	Vatten
SR-B 21	240 A vid 100 % intermittensfaktor	340 A vid 100 % intermittensfaktor	upp till 3,2 mm	Vatten
SR-B 26	140 A vid 60 % intermittensfaktor	200 A vid 60 % intermittensfaktor	upp till 4,0 mm	Egenkyld
SR-B 26 HD	160 A vid 60 % intermittensfaktor	230 A vid 60 % intermittensfaktor	upp till 4,0 mm	Egenkyld
SR-B 400	315 A vid 100 % intermittensfaktor	450 A vid 100 % intermittensfaktor	upp till 4,8 mm	Vatten

Beställningsinformation OKC 25	4 m	8 m
SR-B 9V	0700025504	0700025505
SR-B 17V	0700025512	0700025513

FX = Flexibelt huvud, V = Ventil, HD = Extra kraftigt utförande (Heavy Duty), R = Fjärreglerad

Beställningsinformation OKC 50	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	0700025500	0700025501	-	-
SR-B 9-R	0700025559	-	-	-
SR-B 9FX	0700025506	0700025507	-	-
SR-B 9FX-R	-	0700025562	-	-
SR-B 17	0700025508	0700025509	0700025510	0700025511
SR-B 17-R	0700025563	0700025564	-	-
SR-B 17FX	0700025516	0700025517	-	-
SR-B 17V	0700025514	0700025515	-	-
SR-B 26	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521
SR-B 26-R	0700025567	0700025568	-	-
SR-B 26FX	0700025524	0700025525	-	-
SR-B 26FX-R	0700025569	0700025570	-	-
SR-B 26HD	0700025526	0700025527	-	-
SR-B 26V	0700025522	0700025523	-	-
SR-B 26V HD	0700025530	0700025531	-	-
SR-B 26 FX HD	0700025532	0700025533	-	-
SR-B 18	0700025550	0700025551	-	-
SR-B 18FX	0700025554	0700025555	-	-
SR-B 20	0700025534	0700025535	-	-
SR-B 20FX	0700025536	0700025537	-	-
SR-B 21	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 21FX	0700025548	0700025549	-	0700025558
SR-B 400	0700025538	0700025539	-	-
SR-B 400 R	0700025575	0700025576	-	-

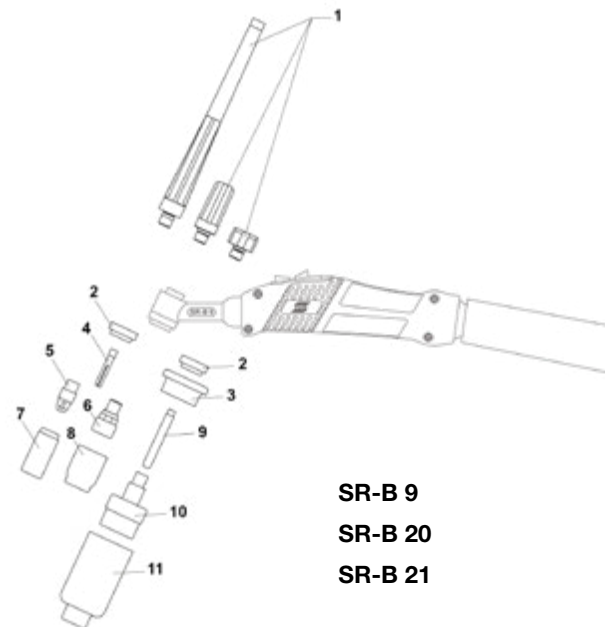
FX = Flexibelt huvud, V = Ventil, HD = Extra kraftigt utförande (Heavy Duty), R = Fjärreglerad

SR-B slidedelar

Gaskåpor, spännhylsor, elektrodmunstycke och gaslinser för brännare
SR-B 9, SR-B 20 och SR-B 21.

Beställningsinformation SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
1	Lång	Brännarkåpa	0365310051
	Medium		0365310050
	Kort		0365310049
2		Värmesköld	0366960017
3		Adapter, Jumbo gaslins	0157123026
4	Ø 0,5	Spännhylsa standard och	0365310027
	Ø 1,0	gaslins	0365310028
	Ø 1,6	SR-B 9	0365310029
	Ø 2,0		0700025662
	Ø 2,4	SR-B 20/21	0365310030
	Ø 3,0		0700025663
	Ø 3,2		0365310091
5	Ø 0,5–1,6	Elektrodmunstycke, standard	0365310037
	Ø 2,0–2,4		0365310039
	Ø 3,0–3,2		0365310090
6	Ø 1,0	Elektrodmunstycke med gaslins	0157121016
	Ø 1,6		0157121017
	Ø 2,0–2,4		0157121018
	Ø 3,0–3,2		0157121041
7	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0365310044
	Ø 8,0 (nr 5)	L=30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (nr 6)	SR-B 9	0365310046
	Ø 11,2 (nr 7)	SR-B 20/21	0365310047
	Ø 12,7 (nr 8)		0365310048
	Ø 15,9 (nr 10)		0588000440
	Ø 5,0 (nr 3)	Gaskåpa, standard lång	0700025664
	Ø 6,4 (nr 4)	L=48 mm	0700025665
	Ø 8,0 (nr 5)	L=48 mm	0700025666
	Ø 9,5 (nr 6)	L=48 mm	0700025667
	Ø 6,5 (nr 4)	L=63 mm	0700025668
	Ø 8,0 (nr 5)	L=63 mm	0700025669
	Ø 9,5 (nr 6)	L=63 mm	0700025670
	Ø 6,5 (nr 4)	L=89 mm	0700025671
	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa för gaslins	0157121032
	Ø 8,0 (nr 5)	L=25,5 mm	0157121033
	Ø 9,8 (nr 6)		0157121034
	Ø 11,2 (nr 7)		0157121039
	Ø 12,7 (nr 8)		0157121040
	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa för gaslins	0700025658
	Ø 8,0 (nr 5)	lång L=35 mm	0700025659
	Ø 9,8 (nr 6)	L=35 mm	0700025660

Fetstil = standardleverans.



SR-B 9
SR-B 20
SR-B 21

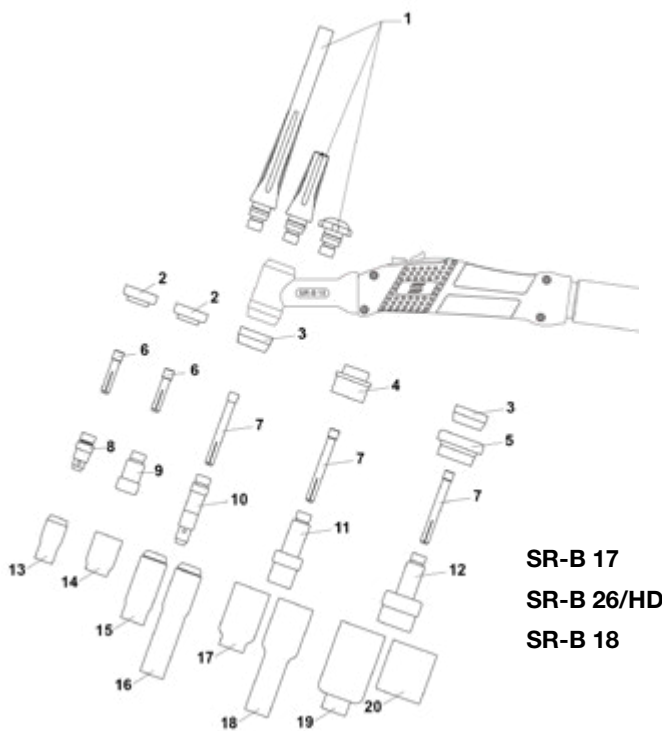
Beställningsinformation SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
	Ø 11,2 (nr 7)	L=35 mm	0700025661
9	Ø 1,0	Spännhylsa för Jumbo gas-	0700025672
	Ø 1,6	lins	0700025673
	Ø 2,0–2,4		0700025674
	Ø 3,0–3,2		0700025675
10	Ø 1,0–1,6	Gaslins, Jumbo	0700025676
	Ø 2,4		0700025677
	Ø 3,2		0700025678
11	Ø 9,8 (nr 6)	Gaskåpa för jumbo-	0157123088
	Ø 12,7 (nr 8)	gaslins	0157123089
	Ø 15,9 (nr 10)	L=48 mm	0588000438
	Ø 19,0 (nr 12)	L=48 mm	0157123098
	Ø 24,0	L=48 mm	0588000437
	Ø 24,0	L=34 mm	0700025679

SR-B slitdelar

Gaskåpor, spännhylsor, elektrodmunstycken och gaslinser för brännare **SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26 HD och SR-B 18.**

Beställningsinformation SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
1	Lång	Brännarkåpa	0157123029
	Medium		0588000591
	Kort		0157123028
2		Värmesköld, liten	0700025680
3		Värmesköld	0366960016
4		Värmesköld, gaslins	0366960020
5		Värmesköld stor, gaslins	0366960021
6	Ø 1,0	Spännhylsa standard och	0349501216
	Ø 1,6	för gaslins, kort	0349501217
	Ø 2,4		0349501218
	Ø 3,2		0349501219
7	Ø 0,5	Spännhylsa standard och	0157123009
	Ø 1,0	för gaslins	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,0		0700025681
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,0		0700025682
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
8	Ø 1,0–1,6	Elektrodmunstycke, kort	0700025683
	Ø 2,0–2,4		0700025684
	Ø 3,0–3,2		0700025685
9	Ø 1,0–1,6	Elektrodmunstycke med gas-	0700025686
	Ø 2,4	lins, kort	0700025687
	Ø 3,2		0700025688
10	Ø 0,5–1,6	Elektrodmunstycke, standard	0157123016
	Ø 2,0–2,4		0157123017
	Ø 3,0–3,2		0157123018
	Ø 4,0		0157123019
11	Ø 1,0	Elektrodmunstycke med	0157123021
	Ø 1,6	gaslins, standard	0157123022
	Ø 2,0–2,4		0157123023
	Ø 3,0–3,2		0157123024
	Ø 4,0		0157123025
12	Ø 1,0	Elektrodmunstycke med extra	0157123083
	Ø 1,6	stor gaslins	0157123084
	Ø 2,0–2,4		0157123085
	Ø 3,0–3,2		0157123086
	Ø 4,0		0588000087
13	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa	0365310044
	Ø 8,0 (nr 5)	L=30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (nr 6)		0365310046
	Ø 11,2 (nr 7)		0365310047
	Ø 12,7 (nr 8)		0365310048
	Ø 15,9 (nr 10)		0588000440
14	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa för	0157121032
	Ø 8,0 (nr 5)	gaslins, kort	0157121033
	Ø 9,8 (nr 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (nr 7)		0157121039

Fetstil = standardleverans.



**SR-B 17
SR-B 26/HD
SR-B 18**

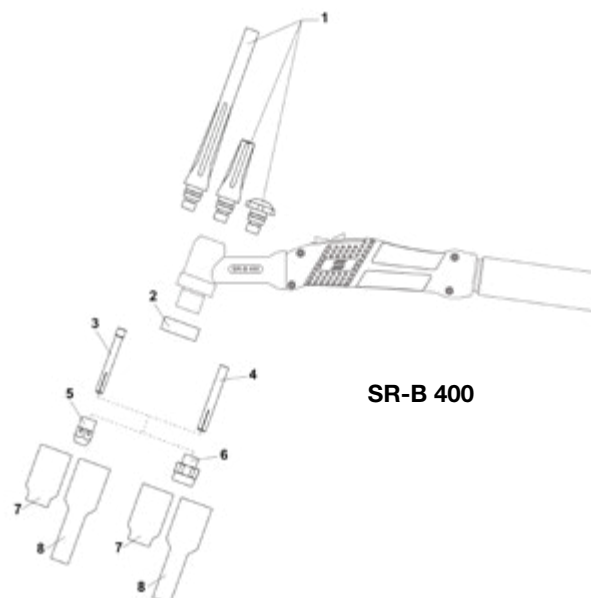
Beställningsinformation SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
	Ø 12,7 (nr 8)		0157121040
15	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0157123052
	Ø 8,0 (nr 5)	L=47 mm	0157123053
	Ø 9,8 (nr 6)		0157123054
	Ø 11,2 (nr 7)		0157123055
	Ø 12,7 (nr 8)		0157123056
	Ø 15,9 (nr 10)		0588000442
	Ø 19 (nr 10)		0588000441
16	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0700025689
	Ø 8,0 (nr 5)	L=76 mm	0700025690
	Ø 9,8 (nr 6)		0700025691
	Ø 11,2 (nr 7)		0700025692
17	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa för	0157123057
	Ø 8,0 (nr 5)	gaslins	0157123058
	Ø 9,8 (nr 6)	L=42 mm	0157123059
	Ø 11,2 (nr 7)		0157123060
	Ø 12,7 (nr 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
18	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa för	0700025693
	Ø 8,0 (nr 5)	gaslins	0700025694
	Ø 9,8 (nr 6)	L=76 mm	0700025695
	Ø 11,2 (nr 7)		0700025696
	Ø 12,7 (nr 8)		0700025697
19	Ø 9,8 (nr 6)	Gaskåpa för gas-	0157123088
	Ø 12,5 (nr 8)	lins, stor	0157123089
	Ø 15,9 (nr 10)	L=48mm	0588000438
	Ø 19 (nr 12)		0157123098
	Ø 24		0588000437
20	Ø 24	Gaskåpa för gas-	0700025679
		lins, kort	
		L=34 mm	

SR-B slitdelar

Gaskåpor, spännhylsor, elektrodmunstycken och gaslinser för brännare
SR-B 400.

Beställningsinformation SR-B 400			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
1	Lång	Brännarkåpa	0157123029
	Medium		0588000591
	Kort		0157123028
2		Värmesköld	0366960018
3	Ø 1,0	Spännhylsa standard och	0157123010
	Ø 1,6	för gaslins	0157123011
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
4	Ø 2,4	Elektrodmunstycke, för krävande tillämpningar	0157123077
	Ø 3,2		0157123078
	Ø 4,0		0157123079
	Ø 4,8		0157123074
5	Ø 1,0–3,2	Elektrodmunstycke, standard	0157123081
	Ø 3,2–4,8		0157123082
6	Ø 1,0	Elektrodmunstycke med gas-	0157123091
	Ø 1,6	lins	0157123092
	Ø 2,4		0157123093
	Ø 3,2		0157123094
	Ø 4,0		0157123095
	Ø 4,8		0157123075
7	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0157123057
	Ø 8,0 (nr 5)	och för gaslins	0157123058
	Ø 9,8 (nr 6)	L=42 mm	0157123059
	Ø 11,2 (nr 7)		0157123060
	Ø 12,7 (nr 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
8	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0700025693
	Ø 8,0 (nr 5)	och för gaslins	0700025694
	Ø 9,8 (nr 6)	L=76 mm	0700025695
	Ø 11,2 (nr 7)		0700025696
	Ø 12,7 (nr 8)		0700025697

Fetstil = standardleverans.



TXH™ till SR-B ersättningslista			
TXH-sortimentet		SR-B-sortimentet	
TXH 121V OKC 25, 4 m	0700300523	SR-B 9V OKC 25G 3/8, 4 m	0700025504
TXH 121 OKC 50, 4 m	0700300524	SR-B 9 OKC 50, 4 m	0700025500
TXH 121F OKC 25, 4 m	0700300525	SR-B 9FX OKC 50, 4 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025506
TXH 121F OKC 50, 4 m	0700300526	SR-B 9FX OKC 50, 4 m	0700025506
TXH 121 OKC 50, 8 m	0700300529	SR-B 9 OKC 50, 8 m	0700025501
TXH 121F OKC 25, 8 m	0700300530	SR-B 9FX OKC 50, 8 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025507
TXH 121F OKC 50, 8 m	0700300531	SR-B 9FX OKC 50, 8 m	0700025507
TXH 151 OKC 25, 4 m	0700300536	SR-B 17 OKC 50, 4 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025508
TXH 151V OKC 25, 4 m	0700300537	SR-B 17V OKC 25 3/8, 4 m	0700025512
TXH 151 OKC 50, 4 m	0700300538	SR-B 17 OKC 50, 4 m	0700025508
TXH 151V OKC 50, 4 m	0700300539	SR-B 17V OKC 50 3/8 , 4 m	0700025514
TXH 151F OKC 25, 4 m	0700300540	SR-B 17FX OKC 50, 4 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025516
TXH 151F OKC 50, 4 m	0700300541	SR-B 17FX OKC 50, 4 m	0700025516
TXH 151 OKC 25, 8 m	0700300542	SR-B 17 OKC 50, 8 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025509
TXH 151 OKC 50, 8 m	0700300544	SR-B 17 OKC 50, 8 m	0700025509
TXH 151V OKC 50, 8 m	0700300545	SR-B 17V OKC 50 3/8, 8 m	0700025515
TXH 151F OKC 25, 8 m	0700300546	SR-B 17FX OKC 50, 8 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025517
TXH 151F OKC 50, 8 m	0700300547	SR-B 17FX OKC 50, 8 m	0700025517
TXH 201 OKC 50, 4 m	0700300552	SR-B 26 OKC 50, 4 m	0700025518
TXH 201V OKC 50, 4 m	0700300553	SR-B 26V OKC 50 3/8, 4 m	0700025522
TXH 201F OKC 50, 4 m	0700300554	SR-B 26FX OKC 50, 4 m	0700025524
TXH 201 OKC 50, 8 m	0700300555	SR-B 26 OKC 50, 8 m	0700025519
TXH 201V OKC 50, 8 m	0700300556	SR-B 26V OKC 50 3/8, 8 m	0700025523
TXH 201F, OKC 50, 8 m	0700300557	SR-B 26FX OKC 50, 8 m	0700025525
TXH 201 OKC 25, 4 m	0700300558	SR-B 26 OKC 50, 4 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025518
TXH 201F OKC 25, 4 m	0700300559	SR-B 26FX OKC 50, 4 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025524
TXH 201 OKC 25, 8 m	0700300560	SR-B 26 OKC 50, 8 m	Kräver adapter OKC 50-->25, 05900468000700025519
TXH 251w OKC 50, 4 m	0700300561	SR-B 20 OKC 50, 4 m	0700025534
TXH 251wF OKC 50, 4 m	0700300562	SR-B 20FX OKC 50, 4 m	0700025536
TXH 251w OKC 50, 8 m	0700300563	SR-B 20 OKC 50, 8 m	0700025535
TXH 251wF OKC 50, 8 m	0700300564	SR-B 20FX OKC 50, 8 m	0700025537
TXH 401w OKC 50, 4 m	0700300565	SR-B 400 OKC 50, 4 m	0700025538
TXH 401w HD OKC 50, 4 m	0700300566	SR-B 400 OKC 50, 4 m	0700025538
TXH 401w OKC 50, 8 m	0700300567	SR-B 400 OKC 50, 8 m	0700025539
TXH 401w HD OKC 50, 8 m	0700300568	SR-B 400 OKC 50, 8 m	0700025539
TXH 121r OKC 50, 4 m	0700300620	SR-B 9-R OKC 50, 4 m	0700025559
TXH 121Fr OKC 50, 8 m	0700300623	SR-B 9FX-R OKC 50, 8 m	0700025562
TXH 151r OKC 50, 4 m	0700300624	SR-B 17-R OKC 50, 4 m	0700025563
TXH 151r OKC 50, 8 m	0700300626	SR-B 17-R OKC 50, 8 m	0700025564
TXH 201r OKC 50, 4 m	0700300628	SR-B 26-R OKC 50, 4 m	0700025567
TXH 201Fr OKC 50, 4 m	0700300629	SR-B 26FX-R OKC 50, 4 m	0700025569
TXH 201r OKC 50, 8 m	0700300630	SR-B 26-R OKC 50, 8 m	0700025568
TXH 201Fr OKC 50, 8 m	0700300631	SR-B 26FX-R OKC 50, 8 m	0700025570
TXH 251wr OKC 50, 4 m	0700300632	SR-B 21-R OKC 50, 4 m	0700025571
TXH 251wFr OKC 50, 4 m	0700300633	SR-B 21FX-R OKC 50, 4 m	0700025573
TXH 251wr OKC 50, 4 m	0700300634	SR-B 21-R OKC 50, 8 m	0700025572
TXH 251wFr OKC 50, 8 m	0700300635	SR-B 21FX-R OKC 50, 8 m	0700025574
TXH 401wr OKC 50, 4 m	0700300636	SR-B 400-R OKC 50, 4 m	0700025575
TXH 401wr OKC 50, 8 m	0700300638	SR-B 400-R, OKC 50, 8 m	0700025576
TXH 251W, 8 m fjärreglerat hjul	0700300659	SR-B 21R, 8 m Heliarc	Endast Heliarc-maskiner0700025577
TXH 401W, 8 m fjärreglerat hjul	0700300660	SR-B 400-R, 8 m Heliarc	Endast Heliarc-maskiner0700025579
TXH 251W, 8 m flexibelt fjärreglerat hjul	0700300663	SR-B 21FX-R, 8 m Heliarc	Endast Heliarc-maskiner0700025578
TXH 252w, 4 m	0700300855	SR-B 21, OKC 50, 4 m	0700025544
TXH 252w, 8 m	0700300856	SR-B 21, OKC 50, 8 m	0700025545
TXH 202, 4 m (Rebel 8-polig)	0700300857	SR-B 26, 4 m Rebel	Endast Rebel-maskiner med magnetventil0700025580

MIG/MAG- OCH
TIG-brännare

XCT-B TIG-brännare

Högpresterande TIG-brännare i kompakt utformning



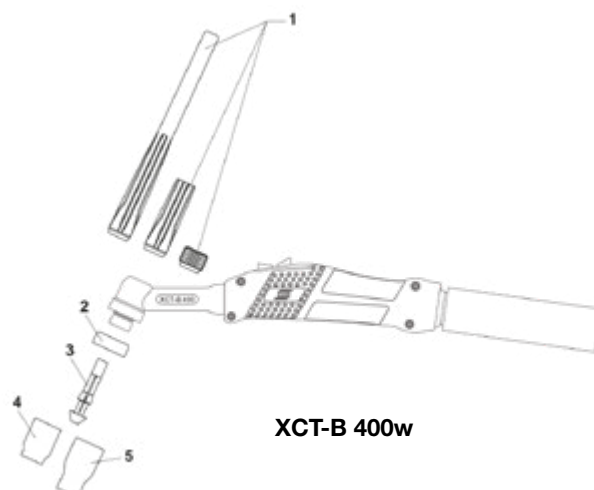
- Brännarhuvudet och XCT-spännhylsan har optimerats noggrant. Brännaren uppnår gasavskärmning som är jämförbar med att använda en gaslins
- Förenklat system med endast tre ytterst hållbara slitdelar
- Utrustad med nya Precision Switch-tekniken som möjliggör exakt hantering med optimerad ergonomi
- Utförligt testad och beprövad, kompakt design med hög hållbarhet
- Extremt kompakt brännarhuvud

Specifikationer				
Modell	Märkuteffekt, AC	Märkuteffekt, DC	Elektrod Ø	Kyld
XCT-B 400w	315 A vid 60 % intermittensfaktor	450 A vid 60 % intermittensfaktor	upp till 4,0 mm	Vatten

Beställningsinformation	4 m	8 m	12 m	16 m
XCT-B 400w	0700025540	0700025541	0700025542	0700025543

Beställningsinformation SR-B 400			
Nr.	Storlek	Beskrivning	Artikelnummer
1	Lång	Brännarkåpa	0700025650
	Medium		0700025651
	Kort		0700025652
2		Värmesköld	0700025653
3	Ø 1,6	Spännhylsa	0700025654
	Ø 2,4		0700025655
	Ø 3,2		0700025656
	Ø 4,0		0700025657
4	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa, standard	0157121032
	Ø 8,0 (nr 5)		0157121033
	Ø 9,8 (nr 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (nr 7)		0157121039
	Ø 12,7 (nr 8)		0157121040
	Ø 16,0 (nr 10)		0700025698
5	Ø 6,4 (nr 4)	Gaskåpa	0700025658
	Ø 8,0 (nr 5)		0700025659
	Ø 9,8 (nr 6)	L=35,0mm	0700025660
	Ø 11,2 (nr 7)		0700025661
	Ø 16,0 (nr 10)		0700025699

MIG/MAG- OCH
TIG-brännare



XCT-B 400w

Fjärreglage



MTA1 CAN

- CAN-baserat fjärreglage för inställningspaneler A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, RF U6, RF Pulse och Aristo U8₂

Beställningsinformation	
MTA1 CAN	0459491880



M1

- Analogt fjärreglage för Warrior Feed. Reglering av trådmattningshastighet och spänning

Beställningsinformation	
M1	0459491895



M1 10Prog CAN

- CAN-baserad synergistisk MIG för inställningspaneler MA6, U6, RF U6, RF Pulse och Aristo U8₂
- MMA/TIG: Minne 1–10 och spänningsjustering

Beställningsinformation	
M1 10Prog CAN	0459491882



AT1 Coarse

- Analog standard MMA och TIG för strömkällor med fjärruttag – Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Strömreglering

Beställningsinformation	
AT1 Coarse	0459491896



AT1 CAN

- CAN-baserad standard MMA och TIG för inställningspaneler A2, A4, T4, T6, U6 och Aristo U8₂
- MMA/TIG: Strömreglering

Beställningsinformation	
AT1 CAN	0459491883



AT1 Coarse/Fine

- Analog standard MMA och TIG för strömkällor med fjärruttag – Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Strömreglering, grov/fin

Beställningsinformation	
AT1 Coarse/Fine	0459491897



AT1 Coarse/Fine CAN

- CAN-baserad standard MMA och TIG för inställningspaneler A2, A4, T4, T6, U6, och Aristo U8₂
- MMA/TIG: Strömreglering, grov/fin

Beställningsinformation	
AT1 Coarse/Fine CAN	0459491884



Fjärradaptar för CAN-baserade system

- För analoga MMA- och TIG-fjärreglage. För analoga MIG/MAG-fjärreglage och 3-stegs programomkopplare RS3

Beställningsinformation	
RA 12 för MMA och TIG	0459491910
RA T1 fjärreglerad TIG-brännare 12-polig ¹	0459491912
RA T1 fjärreglerad TIG-brännare 10-polig ¹	0459491913

¹Hållare och kabel ingår.

Fjärreglage



Fotreglage, TIG

- Fotmanövrerat TIG-fjärreglage. Reglering av svetsström, startfunktion. Gränsvärden för ström ställs in från strömkällans inställningspanel.



Fjärreglage MMA

- Analogt för både TIG och MMA, utrustad med 1 potentiometer för ströminställning
- Gummikabel utrustad med 12-polig Burndy och metallkrok ingår

Beställningsinformation		
T1 Foot CAN 5 m, 12-polig Burndy		0460315880
T1 Foot CAN. 5 m, 10-polig amphenolanslutning		0460315881
ER 1F Foot. 5 m, 6-poligt kontaktdon	Renegade	0445550881
R 1F fotreglage, 10m, 6-poligt kontaktdon	Renegade	0445550882
Fotreglage 4,5 m, 8-poligt kontaktdon	Rogue/Rebel	W4014450

Beställningsinformation		
MMA 1, 10 m	Caddy/Origo Arc	0349501024
MMA 3, 10 m	Renegade	0445870880
MMA 3, 35 m	Renegade	0445870881
MMA 4, 10 m	Rogue	0700500084

Beställningsinformation					
Ytterligare fjärreglage					
Fotreglage FS 002	Caddy Arc/Warrior	0349090886	ER 1,5 m, 6-poligt kontaktdon	Renegade	0445536881
Fotreglage FC-5C, 9 m	Heliarc	0558004234	ER 1 10/25 m, 6-poligt kontaktdon	Renegade	0445536882/3

Tillval och tillbehör		
Anslutningskablar – 6-poliga		
5 m	0445280880	Renegade ES 300i och ET 300i/300iP
10 m	0445280881	
25 m	0445280882	
5 m, ER 1F	0445254880	
10 m, ER 1F	0445254881	
10 m ANALOG	0445204880	
25 m ANALOG	0445204881	
Anslutningskablar – 10-/4-poliga		
0,25 m	0459960883	Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse
5 m	0459960880	
10 m	0459960881	
25 m	0459960882	
5 m HD *	0459960880	
10 m HD *	0459960881	
25 m HD *	0459960882	
Anslutningskablar – 12-/4-poliga, 12-/8-poliga, 23-/8-poliga		
0,25 m, CAN	0459554884	Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300i AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 ₂ , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, Robust Feed Pulse/U6
5 m CAN	0459554880	
10 m CAN	0459554881	
15 m CAN	0459554882	
20 m CAN	0459554883	
5 m CAN HD *	0459554980	
5 m ANALOG 12-/8-polig	0459552880	Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix
10 m ANALOG 12-/8-polig	0459552881	
15 m ANALOG 12-/8-polig	0459552882	
25 m ANALOG 12-/8-polig	0459552883	
5 m ANALOG 23-/8-polig	0459553880	Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304
10 m ANALOG 23-/8-polig	0459553881	

* Kraftig anslutningskabel för extrema påfrestningar, t.ex. heta ytor på arbetsstycken. Minskar elektromagnetisk påverkan från utsidan.

Vagnar



MIG/MAG

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Inklusive dom.

Ej lämplig för avlastningsarm.



MIG/MAG

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Vagn för avlastningsarm eller dubbel trådmätning.

För två stora gasflaskor, inklusive två dom.

Vagn, MIG/MAG	0458530880
---------------	------------

Vagn, MIG/MAG	0458603880
---------------	------------



Tig

- Aristo Tig 4000i
- Origo Tig 4300iw AC/DC



Små gasflaskor 5–10 liter

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC

Den här vagnen ökar flexibiliteten hos Caddy Arc/Tig.

Med justerbart handtag. Perfekt för transport i verkstäder och servicefordon.

Vagn, TIG	0458530881
-----------	------------

Vagn, liten	0459366885
-------------	------------



2-hjulig

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC
- Renegade ES/ET

Vagn för stora gasflaskor 20–50 liter.

Installation av enheten med inställningspanel i rörelseriktningen.



2-hjulig

- Origo Tig 3000i AC/DC

Universelvagn för MIG- och TIG-maskiner, för stora gasflaskor. Hållare för kylaggregat CoolMidi 1800.

Vagn, 2-hjulig för Caddy	0460330880
Vagn, 2-hjulig för Renegade	0460330881

Vagn, 2-hjulig	0459366890
----------------	------------



4-hjulig

- Origo Tig 3000i AC/DC

Universelvagn för MIG/MAG- och TIG-maskiner.

Hållare för kylaggregat CoolMidi 1800.



2-hjulig

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i/5004i

Vagn för maskiner utan kylaggregat. Ingen gasflaskehållare. För central gasförsörjning eller för användning med egenskyddande FCAW.

Vagn, 4-hjulig	0460060880
----------------	------------

Vagn, 2-hjulig	0460564880
Hylla för Robust Feed	0460815880

Vagnar



Caddy Mig och Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

Caddy Mig 2-hjulig vagn	0459366887
Rebel EMP 2-hjulig vagn	0700300872



Heliarc

- Heliarc 283i/353i AC/DC

Vagn och kylaggregatutrymme som tillval.
Ger enkel rörlighet och lagringsutrymme.

Vagn, Heliarc	0558101702
---------------	------------



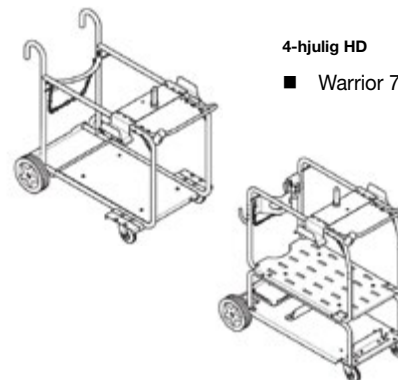
4-hjulig

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse

För Warrior Feed eller Robust Feed.

Tillbehörsmodul med förlängd styrtapp kan läggas till. Kan även användas med tillbehör för avlastningsarm.

Vagn, 4-hjulig	0349313450
----------------	------------



4-hjulig HD

- Warrior 750i CC/CV

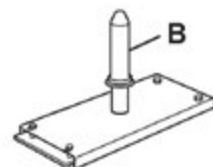
Vagn, 4-hjulig, luftkyld	0446398880
Vagn, 4 hjulig, vattenkyld	0446270880



4-hjulig

- Rebel EMP

Vagn, 4-hjulig för Rebel	0349313500
--------------------------	------------



Isolerande bussning (B),
ingår i styrtapp

Isolerande bussning (B)	0278300401
-------------------------	------------

Kylaggregat och flerspänningsenheter



EC 1000

Kompakt kylaggregat för vattenkylda TIG-brännare. Ingen anslutningsats och inga verktyg krävs.

Passar till Renegade ET 300i/ET 300iP.

EC 1000	0445045880
Kylvätska 10 liter	0465720002



CoolMini

Kompakt kylaggregat för vattenkylda TIG-brännare.

Passar till Caddy Tig 2200i och Caddy Tig 2200i AC/DC.

CoolMini	0460144880
Anslutningssats för Caddy Tig 2200i	0460509880
Kylvätska 10 liter	0465720002



CoolMidi 1000

Kompakt kylaggregat för vattenkylda brännare.

Passar till Aristo Mig 3001i och Origo Mig 3001i.

CoolMidi 1000	0460490880
Anslutningssats för Mig 3001i och Tig 3001i.	0460685880
Vattenflödesvakt	0456855881
Flödesvakt vattenretur	0461203880
Kylvätska 10 liter	0465720002



CoolMidi 1800

Kylaggregat för vattenkylda brännare.

Passar till Origo Tig 3000i AC/DC, Origo Mig C3000i och Aristo Mig C3000i.

CoolMidi 1800	0459840880
Vattenflödesvakt	0456855881
Flödesvakt vattenretur	0461203880
Kylvätska 10 liter	0465720002



COOL 1

Kylaggregat för vattenkylda brännare.

Passar till Origo Mig 4004i/5004i och Aristo Mig 4004i/Pulse.

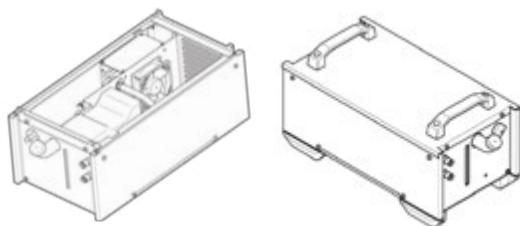
COOL 1	0462300880
Vattenflödesvakt	0456855881
Kylvätska 10 liter	0465720002



OCE 2H

Kylaggregat för vattenkylda brännare för manuella och mekaniserade lösningar.

OCE 2H	0414191881
Vattenflödesvakt OCE-2 H	0414231880
Kylvätska 10 liter	0465720002



COOL 2

Kylaggregat för vattenkylda brännare.

Passar till Warrior 400i/500i CC/CV och Aristo 500ix.

* COOL 2 fristående enhet passar till Warrior 750i CC/CV.

COOL 2	0465427880
COOL 2, fristående *	0465427881
Kylvätska 10 liter	0465720002



TUA 2

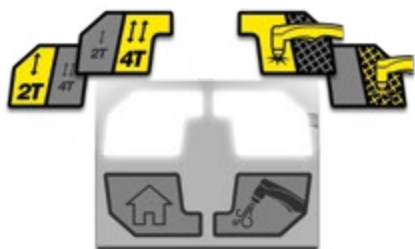
Flerspänningsenhet för flera nätspänningar lämplig för Aristo Tig 400i, Origo Tig 4300i AC/DC och Aristo Mig 5000i, U4000i och U5000i. Eller som fristående med handtag.

TUA 2	0459145880
Handtag för TUA 2 med monteringskruvar (2 krävs)	0459307881



HandyPlasma 35i/45i

Bärbar plasmaskärning



Enkel och intuitiv LCD-panel

Handhållen, lätt och bärbar strömkälla för plasmaskärning med enfasströmförsörjning på 220 V 50/60 Hz.

Mycket enkel att använda med en LCD-panel i färg och alla justeringar i ett enda reglage.

Lufttryck behöver inte justeras eftersom maskinen automatiskt detekterar inlopps- och utloppsstrycket. Ett automatiskt system spolar gas efter skärning, vilket ökar sliddelarnas livslängd.

Tillgänglig i två varianter:

HandyPlasma 35i, rekommenderad skärkapacitet = 6 mm, maximal skärkapacitet = 12 mm

HandyPlasma 45i, rekommenderad skärkapacitet = 10 mm, maximal skärkapacitet = 16 mm

- Lätt och bärbar, väger bara 13,5 kg (inkl. brännare)
- Lättanvänd 2,8-tums LCD-panel i färg och alla justeringar i ett enda reglage
- Brännaravtryckare 2-/4-takt
- Brännaravtryckarspärre för högre säkerhet
- Skärfunktion för galler och plåt
- Brännare medföljer
- Strömkällan har två års garanti och brännaren tre månader

Specifikationer		
	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Primärspänning	220 V ±10 %, 1-fas, 50/60 Hz	
Skärkapacitet		
Olegerade stål	12 mm	16 mm
Rostfritt stål	10 mm	12 mm
Aluminium	8 mm	10 mm
Hålltagningskapacitet	6 mm	10 mm
Godkänd kVA	8 kVA	9 kVA
Intermittensfaktor	35 A vid 35 %	45 A vid 35 %
Lufttryck	7,3 bar	
Luftflöde	110 l/min	
Brännarens lufttryck	4,6 bar	
Kapslingsklass	IP21C	
Kontrollmärke	CE	
Mått L x B x H	415 x 176 x 324 mm	
Vikt inkl. brännare	13,5 kg	

Beställningsinformation	
HandyPlasma 35i	0559160135
HandyPlasma 45i	0559160145

I leveransen ingår plasmabrännare, 3 m arbetskabel med återledarklamra, axelrem, kontaktdon för tryckluft och luftfilternyckel.

Tillval och tillbehör	
Inbyggt luftfilter	0559337039
Filterkassett plasma	0559337040
Cirkelskärestöd	0559337041

Slit- och reservdelar	
HandyPlasma 60 A plasmabrännare	0559337000
Munstycke för plasmabrännare 35 A (5 st)	0559337001
Munstycke för plasmabrännare 45 A (5 st)	0559337002
Elektrod (5 st)	0559337003
Skärstöd för avståndsskärning	0559337004
Skyddskåpa plasma	0559337005
O-ring plasma	0559337006
Gasdiffusor plasmabrännare	0559337007

ESAB Cutmaster® 40

Högst effekt- till viktförhållande i sin klass



Cutmaster® 40 med SL60™ 1Torch® kombinerar slutanvändarens insikt, avancerad teknik och intelligent design till en perfekt produkt. Fylld med kraft och med det högsta effekt-/viktförhållandet i sin klass har Cutmaster 40 med SL60 1Torch även förstklassig längd på bågs kärningen och en användarupplevelse som ger användaren full kontroll, oavsett tillämpning.

- Bärbar och robust konstruktion med flera integrerade handtag multi-handle design 35 % intermittensfaktor beroende på tillämpning
- Automatisk detektering av spänningsingång från 200–240V
- SL60 1Torch med ATC® (Advanced Torch Connector) för industriellt bruk Torch Connector)
- Upp till 12 mm rekommenderad håltagnings- och skärkapacitet med maximal skärkapacitet upp till 16 mm with up to 16 mm maximum sever
- Cutmaster Black-seriens elektroder som medföljer har upp till 60 % ökad livslängd för slitdelar to 60% longer life of consumable parts
- Branschledande 3 års garanti på strömkällan och 1 års garanti på brännaren and 1-year warranty on torch

Specifikationer	
Strömstyrka uteffekt	15–40 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	8,0 kW
Tomgångsspänning (OCV)	280 V
Ingångsspänning	200–240 VAC +/-10 %, 50/60 Hz, 1-fas
Uppskattad intermittensfaktor	35 % vid 40 A 60 % vid 30 A 100 % vid 20 A
Strömförbrukning *	I _{eff} : 15,5 A vid 230 V * 26 A vid 230 V
Nätkabel	2,7 m längd, 2,5 mm ² nätkabel. 16 A stickpropp
Återledarkabel med anslutningsklamma	4 m arbetskabel med 50 mm anslutning
Gaskrav	Tryckluft
Drifttemperatur	0–50° C
Lufttryck vid drift	6,2–8,6 bar
Min. luftflödeskrav (skärning och mejsling)	142–235 l/min
Rekommenderad skärning	upp till 12 mm
Max. skärkapacitet	upp till 16 mm
Håltagningsgrad	12 mm
SL60 Torch intermittensfaktor	100 % vid 40 A vid 189 l/min luftflöde
Brännare – för användning med Cutmaster 40	SL60 1Torch (medföljer) SL60QD 1Torch
Mått L x B x H	460 x 200 x 320 mm
Vikt	10 kg

* vid maximal skärkapacitet

Skärdata	
Godstjocklek	Rekommenderad skärhastighet
1 mm	7670 mm/min
2 mm	6985 mm/min
4 mm	2667 mm/min
5 mm	1778 mm/min
6 mm	762 mm/min
9 mm	508 mm/min
13 mm	254 mm/min

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 40, 1-fas med SL60 1Torch 5 m 90° huvud	0559140004
Plasmabrännare	
SL60 1Torch och kabel 6,1 m 75° huvud	7–5204
SL60 1Torch och kabel 15,2 m 75° huvud	7–5205
SL60QD 1Torch och kabel 6,1 m 75° huvud	7–5620
SL60QD 1Torch och kabel 15,2 m 75° huvud	7–5650
SL60QD 1Torch handtagsmontage 75° huvud (inga kablar)	7–5681
SL60QD kabel 6,1 m	4–5620
SL60QD kabel 15,2 m	4–5650

Cutmaster 40 strömkälla, SL60 90°-brännare med kabel, arbetskabel med återledarklamma, reservdelssats, snabbansluten 1/4-tums NPT-luftkoppling och bruksanvisning. Cutmaster 40 är kompatibel med alla 1Torch ATC-brännaranlutningar.

Slit- och reservdelar 1Torch	
Beskrivning	Artikelnummer
Cutmaster Black-seriens elektrod med utökad livslängd	9–8214
Elektrod	9–8215
Startkassett	9–8213
Skärstöd	9–8251
Skyddsskåpa	9–8218
Skyddsskåpa Maximum Life®	9–8237
Skyddsskåpa mejsling	9–8241
Skyddsskåpa (endast drag)	9–8244
Deflektor	9–8243
Munstycke – drag (20 A)	9–8205
Munstycke – drag (30 A)	9–8206
Munstycke – drag (40 A)	9–8207
Munstycke – standoff (40 A)	9–8208
Munstycke – "A" mejsling (max 40 A), profil Grund/smal	9–8225
Munstycke – "B" mejsling (50–100 A), profil Djup/smal	9–8226
Munstycke – "C" mejsling (60–100 A), profil Måttlig/måttlig	9–8227
Munstycke – "D" mejsling (60–120 A), profil Grund/bred	9–8228

ESAB Cutmaster® 60i

Högt effekt- till viktförhållande i sin klass



Cutmaster® 60i med SL60QD™ 1Torch® kombinerar användarens insikt, avancerad teknik och intelligent design till en perfekt produkt. Fylld med kraft och med det högsta effekt-/viktförhållandet i sin klass har Cutmaster 60i med SL60QD 1Torch även förstklassig ljusbåglängd och en användarupplevelse som ger användaren full kontroll, oavsett tillämpning.

- Märkuteffekt 7,6 kW, intermittensfaktor 50 % vid 60 A, mycket portabel och robust konstruktion med flera integrerade handtag
- SL60QD 1Torch snabbkoppling med brännaranslutningen ATC® (Advanced Torch Connector) gör det möjligt att byta brännarhandtaget och slangpaketet individuellt med hjälp av den patenterade SureLok®-tekniken, även tillgänglig som RPT-brännare

- 20 mm rekommenderad skärkapacitet med mer än 38 mm max skärkapacitet och 20 mm håltagning.
- Stor och lättavläst display, gasoptimeringsteknik samt slitageindikator för slitdelarna
- Branschledande 3 års garanti på strömkällan och 1 års garanti på brännaren

Specifikationer	
Strömstyrka uteffekt	10–60 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	15 kW (full effekt)
Tomgångsspänning (OCV)	300 V
Ingångsspänning	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 3-fas
Uppskattad intermittensfaktor	50 % vid 60 A 60 % vid 50 A 100 % vid 40 A
Strömförbrukning	13,2 A vid 400 V
Nätkabel och stickpropp	2,7 m
Återledarkabel med anslutningsklamma	6 m arbetskabel #8 med 50 mm anslutning
Gaskrav	Tryckluft
Drifttemperatur	0–50° C
Lufttryck vid drift	6,2–8,6 bar
Luftförbrukning (skärning och mejsling)	142–235 l/min
Rekommenderad skärning	20 mm
Max. skärkapacitet, mm	38 mm
Håltagningsgrad	20 mm
SL60QD Torch intermittensfaktor	100 % vid 60 A vid 190 l/min
Brännare – för användning med Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (medföljer) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch mekaniserad SL100SLV 1Torch automatisk
Mått L x B x H	536 x 199 x 359 mm
Vikt	16,8 kg

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 60i 3-fas med SL60QD 1Torch 6,1 m 75° huvud	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3-fas med SL60QD 1Torch 15,2 m 75° huvud	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3-fas, endast strömkälla	0559356304
Plasmabrännare	
SL60QD brännare och kabel 6,1 m huvud 75°	7–5620
SL60QD brännare och kabel 15,2 m huvud 75°	7–5650
SL60QD brännarhandtagsenhet 75° huvud (utan kabel)	7–5681
SL60QD kabel 6,1 m	4–5620
SL60QD kabel 15,2 m	4–5650
SL100 mekaniserad brännare 1,5 m 180° brännarkropp	7–5213
SL100 mekaniserad brännare 3,0 m 180° brännarkropp	7–5214
SL100 mekaniserad brännare 7,6 m 180° brännarkropp	7–5215
SL100 mekaniserad brännare 15,2 m 180° brännarkropp	7–5216

I leveransen ingår: Cutmaster 60i strömkälla, SL60QD 75° brännare med kabel, 6,1 m arbetskabel med återledarklamma, reservdelssats, bruksanvisning och filtermuckel.

Cutmaster 60i:s display med slitageindikator.



ESAB Cutmaster® 60i

Skärdata		
Godstjocklek	Rekommenderad skärhastighet	Maximal skärhastighet
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm *	660 mm/min	914 mm/min
16 mm **	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Tillämpningsspecifikt – kontakta ESAB
25 mm	150 mm/min	Tillämpningsspecifikt – kontakta ESAB
32 mm	110 mm/min	Tillämpningsspecifikt – kontakta ESAB
38 mm	110 mm/min	Max. skärkapacitet

* Rekommenderad

** Håltagningsgrad

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Cutmaster MechPak, 7,6 m	7-7725
Cutmaster MechPak, 15,2 m	7-7750
Cutmaster Black-seriens slitdelssats	5-0061
Skärsats (utökad)	7-8910
Cirkelskärsats	7-3291
Filternyckel	9-9675
Förlängningskabel för handkonsol 7,6 m	7-7744
Kabelförlängning, 4,6 m	7-7544
Kabelförlängning, 7,6 m	7-7545
Kabelförlängning, 15,2 m	7-7552
Slangskydd läder 6,1 m	9-1260
Flerfunktionsvagn	7-8888
Radie-/valsskärsats	7-7501
Fjärrkontrollkonsol 6,1 m	7-3460
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Skärsats rak linje	7-8911
Tvåstegs luftfiltersats	9-9387
Arbetskabel #8 med återledarklamma och 50 mm stickpropp	9-9692

Slit- och reservdelar 1Torch	
Beskrivning	Artikelnummer
Cutmaster Black-seriens elektrod med utökad livslängd	9-8214
Startkassett	9-8213
Skärstöd	9-8281
Skyddskåpa	9-8218
Skyddskåpa Maximum Life®	9-8237
Skyddskåpa mejsling	9-8241
Skyddskåpa (endast drag)	9-8235
Skyddskåpa, deflektor	9-8243
Munstycke – drag (60 A)	9-8252
Munstycke – standoff (60 A)	9-8210
Munstycke – "A" mejsling (max 40 A), profil Grund/smal	9-8225
Munstycke – "B" mejsling (50–100 A), profil Djup/smal	9-8226
Munstycke – "C" mejsling (60–120 A), profil Måttlig/måttlig	9-8227
Munstycke – "D" mejsling (60–120 A), profil Grund/bred	9-8228



1Torch tillämpningsguide för slitdelar



Kontaktskärning

Den föredragna metoden för skärning av tunnplåt upp till 6 mm. Producerar den bästa skärkvaliteten, den smalaste snittbredden, de snabbaste skärhastigheterna och med lite eller ingen distortion. Traditionell kontaktskärning begränsades till 40 A eller mindre; nu är det möjligt att skära upp till 60 A med tekniken Thermal Dynamics TRUE Drag Tip Series™. För bästa resultat, använd skyddskåpan med brännarmunstycket som kommer i direktkontakt med arbetet (upp till 60 A).



Kontaktskärning med främre skyddskåpa

Detta är en användarvänlig metod för skärning mellan 70 och 120 A, samtidigt som den upprätthåller ett konstant standoff-avstånd. För godstjocklek över 6 mm, dra bara ner skyddskåpan så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämpligt främre skyddskåpa som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av lättmetall.



Standoff-skärning

Den föredragna metoden för skärning av metall tjockare än 6 mm och vid strömnivåer över 60 A. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skyddskåpa för standoff-skärning (med brännarmunstycket 3–6 mm från arbetsstycket). Använd skyddskåpan med deflektorn för utökad livslängd på delar och bättre motstånd mot värmereflektion. Denna kombination ger skärningsresultat som är likvärdiga med när en enda skyddskåpa används, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragskyddssvetsning.



Mejsling

En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren med en stigningsvinkel på 35°–45° och använda ett mejslingsmunstycke. Eftersom ett konstant standoff-avstånd upprätthålls går det att åstadkomma partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckesstorlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingsskyddskåpan eller skyddsdeflektorn. Du kan även använda en enskild skyddskåpa.

ESAB Cutmaster™ 80

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET



Specifikationer	
Rekommenderad skärning	25 mm
Maximal skärning	38 mm
Håltagningsgrad	15 mm
Maximal strömstyrka uteffekt	80 A
Uteffekt	9 kW
Mått	305 x 381 x 610 mm
Vikt	19,5 kg
Brännarens lufttryck	5,2 bar
Brännarens luftförbrukning	190 l/m
Ingångsspänning	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Intermittensfaktor	40 % vid 80 A
Strömförbrukning	20 A vid 400 V, 3-fas

Beställningsinformation – slit- och reservdelar	
1Torch slitdelar	Artikelnummer
Elektrod	9-8215
Startkassett	9-8213
Startkassett – extra kraftigt utförande	9-8277
Munstycke – drag (60 A)	9-8252
Munstycke – standoff (80 A)	9-8211
Munstycke – mejsling B (50–100 A)	9-8226
Munstycke – mejsling C (60–120 A)	9-8227
Munstycke – mejsling D (60–120 A)	9-8228
Skyddskåpa	9-8218
Skyddskåpa Maximum Life®	9-8237
Skyddskåpa (endast drag)	9-8236
Deflektor	9-8243
Skyddskåpa, mejsling	9-8241

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET

ESAB Cutmaster 80 väger bara 19,5 kg men erbjuder ändå överlägsen skärkapacitet. Låt inte storleken på den här enheten lura dig, den är mer än kapabel att skära 25 mm med en maxkapacitet på 38 mm. Den här enheten är, precis som alla andra TRUE™ ESAB Cutmaster-enheter, utrustad med 1Torch®. I leveransen ingår strömkälla, SL60 1Torch, reservdelssats, luftfilter/regulator, arbetskabel och klamma samt strömkabel.

- True Cut™ – 25 mm
- Snabbkopplad brännare för enkelt underhåll eller konvertering av maskinens brännare
- Automatisk återtändning vid skärning av galler eller sträckmetall för maximal produktivitet
- True-Guard™ skyddsram för ultimat skydd
- TD Surelok®-teknik för bättre kvalitet på skärning och längre livslängd på slitdelar

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 80 6,1 m SL60 400 V 3-fas CE	0559113304
ESAB Cutmaster 80 15,2 m SL60 400 V 3-fas CE	0559113314

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Reservdelssats (80 A)	5-2555
Cirkelskärsats Deluxe	7-8910
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-7501
Skärsats rak linje	7-8911
Skärstöd två ben 40 A	9-8251
Skärstöd två ben 60–120 A	9-8281
Avtryckarskydd	9-8420
Slangskydd läder, 6,1 m	9-1260
Slangskydd läder, 15,2 m	9-1280
Fjärrkontrollkonsol	7-3460
Förlängningskabel för handkonsol	7-7744
ATC 1Torch kabelförlängning 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch kabelförlängning 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch kabelförlängning 15,2 m	7-7552
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Tvåstegsfilter	9-9387
Flerfunktionsvagn	7-8888
ATC® 1Torch® SL 60 75° 6,1 m	7-5204
ATC® 1Torch® SL 60 90° 6,1 m	7-5260

Obs! Alla reservdelssatser innehåller tio (10) munstycken, fem (5) elektroder och en (1) startkassett.

MEJSLINGSPROFILER				
	Utgångsström	Djup	Bredd	Profil
Munstycke A	40 A (MAX)	Grund	Smal	
Munstycke B	50–100 A	Djup	Smal	
Munstycke C	60–100 A	Måttlig	Måttlig	
Munstycke D	60–100 A	Grund	Bred	
Munstycke E	120 A	Måttlig	Bred	

Mejslingsprofilidiagram för att välja rätt mejslingsmunstycke baserat på din tillämpning.



Skärsats (utökad)



Skärsats, rak linje



Enstegsfilter



Tvåstegsfilter

ESAB Cutmaster™ 100

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET



Specifikationer	
Rekommenderad skärning	35 mm
Maximal skärning	45 mm
Håltagningsgrad	20 mm
Maximal strömstyrka uteffekt	100 A
Uteffekt	12 kW
Mått	305 x 381 x 762 mm
Vikt	28,1 kg
Brännarens lufttryck	5,2 bar
Brännarens luftförbrukning	212 l/m
Ingångsspänning	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Intermittensfaktor	80 % vid 100 A
Strömförbrukning	27 A vid 400 V, 3-fas

Beställningsinformation – slit- och reservdelar	
1Torch slitdelar	Artikelnummer
Elektrod	9-8215
Startkassett	9-8213
Startkassett – extra kraftigt utförande	9-8277
Munstycke – drag (60 A)	9-8252
Munstycke – standoff (90-100 A)	9-8212
Munstycke – mejsling B (50-100 A)	9-8226
Munstycke – mejsling C (60-120 A)	9-8227
Munstycke – mejsling D (60-120 A)	9-8228
Skyddskåpa	9-8218
Skyddskåpa Maximum Life®	9-8237
Skyddskåpa (endast drag)	9-8236
Deflektor	9-8243
Skyddskåpa, mejsling	9-8241



Skärsats (utökad)



Skärsats, rak linje



Enstegsfilter



Tvåstegsfilter

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET

ESAB Cutmaster 100 väger 28 kg och har 100 A skärkapacitet. Den här enhetens lätta och kompakta format gör den till den mest bärbara och kraftfulla skärmaskin som finns. Enheten har en maximal skärkapacitet på 45 mm i kombination med 1Torch®. Mer skärkapacitet än någon annan maskin i sin klass! I leveransen ingår strömkälla, SL100 1Torch, reservdelssats, luftfilter/regulator, arbetskabel och klamma samt strömkabel.

- True Cut™ – 35 mm
- Snabbkopplad brännare för enkelt underhåll eller konvertering av maskinens brännare
- Automatisk återtändning vid skärning av galler eller sträckmetall för maximal produktivitet
- True-Guard™ skyddsram för ultimat skydd
- TD Surelok®-teknik för bättre kvalitet på skärning och längre livslängd på slitdelar

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 100 6,1 m SL100 400 V 3-fas CE	0559117304
ESAB Cutmaster 100 15,2 m SL100 400 V 3-fas CE	0559117314

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Reservdelssats (100 A)	5-2556
Cirkelskärsats Deluxe	7-8910
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-7501
Skärsats rak linje	7-8911
Skärstöd två ben 40 A	9-8251
Skärstöd två ben 60-120 A	9-8281
Avtryckarskydd	9-8420
Slangskydd läder, 6,1 m	9-1260
Slangskydd läder, 15,2 m	9-1280
Fjärrkontrollkonsol	7-3460
Förlängningskabel för handkonsol	7-7744
ATC 1Torch kabelförlängning 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch kabelförlängning 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch kabelförlängning 15,2 m	7-7552
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Tvåstegsfilter	9-9387
Flerfunktionsvagn	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 m	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 m	7-5263

Obs! Alla reservdelssatser innehåller tio (10) munstycken, fem (5) elektroder och en (1) startkassett.

MEJSLINGSPROFILER				
	Utgångsström	Djup	Bredd	Profil
Munstycke A	40 A (MAX)	Grund	Smal	
Munstycke B	50-100 A	Djup	Smal	
Munstycke C	60-100 A	Måttlig	Måttlig	
Munstycke D	60-100 A	Grund	Bred	
Munstycke E	120 A	Måttlig	Bred	

Mejslingsprofilidiagram för att välja rätt mejslingsmunstycke baserat på din tillämpning.

ESAB Cutmaster™ 120

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET



Specifikationer	
Rekommenderad skärning	40 mm
Maximal skärning	55 mm
Håltagningsgrad	25 mm
Maximal strömstyrka uteffekt	120 A
Uteffekt	15,4 kW
Mått	305 x 381 x 762 mm
Vikt	28,1 kg
Brännarens lufttryck	5,2 bar
Brännarens luftförbrukning	212 l/m
Ingångsspänning	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Intermittensfaktor	40 % vid 120 A
Strömförbrukning	32 A vid 400 V, 3-fas

Beställningsinformation – slit- och reservdelar	
1Torch slitdelar	Artikelnummer
Elektrod	9-8215
Startkassett	9-8213
Startkassett – extra kraftigt utförande	9-8277
Munstycke – drag (60 A)	9-8252
Munstycke – standoff (120 A)	9-8253
Munstycke – mejsling B (50–100 A)	9-8226
Munstycke – mejsling C (60–120 A)	9-8227
Munstycke – mejsling D (60–120 A)	9-8228
Munstycke – mejsling E (120 A)	9-8254
Skyddskåpa	9-8218
Skyddskåpa Maximum Life®	9-8237
Skyddskåpa (endast drag)	9-8258
Deflektor	9-8243
Skyddskåpa, mejsling	9-8241

CUTMASTER TRUE™ RIKTIG SKÄRKAPACITET

ESAB Cutmaster 120 väger bara 28 kg och ger 120 A skärkapacitet med 40 mm rekommenderad skärning och 55 mm maximal skärning. Liksom alla andra Cutmaster-maskiner, levereras denna kompakta enhet med 1Torch® och ger dig den komfort och pålitlighet som är välkänd i hela branschen. I leveransen ingår strömkälla, SL100 1Torch, reservdelssats, luftfilter/regulator, arbetskabel och klamma samt strömkabel.

- True Cut™ – 40 mm
- Snabbkopplad brännare för enkelt underhåll eller konvertering av maskinens brännare
- Automatisk återtändning vid skärning av galler eller sträckmetall för maximal produktivitet
- True-Guard™ skyddsram för ultimat skydd
- TD Surelok®-teknik för bättre kvalitet på skärning och längre livslängd på slitdelar

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 120 6,1 m SL100 400 V 3-fas CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120 15,2 m SL100 400 V 3-fas CE	0559119314

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Cirkelskärsats Deluxe	7-8910
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-7501
Skärsats rak linje	7-8911
Skärstöd två ben 40 A	9-8251
Skärstöd två ben 60–120 A	9-8281
Avtryckarskydd	9-8420
Slangskydd läder, 6,1 m	9-1260
Slangskydd läder, 15,2 m	9-1280
Fjärrkontrollkonsol	7-3460
Förlängningskabel för handkonsol	7-7744
ATC 1Torch kabelförlängning 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch kabelförlängning 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch kabelförlängning 15,2 m	7-7552
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Tvåstegsfilter	9-9387
Flerfunktionsvagn	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 m	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 m	7-5263

Obs! Alla reservdelssatser innehåller tio (10) munstycken, fem (5) elektroder och en (1) startkassett.

MEJSLINGSPROFILER				
	Utgångsström	Djup	Bredd	Profil
Munstycke A	40 A (MAX)	Grund	Smal	
Munstycke B	50–100 A	Djup	Smal	
Munstycke C	60–100 A	Måttlig	Måttlig	
Munstycke D	60–100 A	Grund	Bred	
Munstycke E	120 A	Måttlig	Bred	

Mejslingsprofilidiagram för att välja rätt mejslingsmunstycke baserat på din tillämpning.



Skärsats (utökad)

Skärsats, rak linje

Enstegsfilter

Tvåstegsfilter

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



Tekniska data* SL60/SL60QD 1Torch	
Strömstyrka uteffekt, A	20–80
Lufttryck vid drift	6,2–8,6 bar
Luftflödeskrav	142–235 l/s
Intermittensfaktor	100 % vid 60 A
Brännarens lufttryck	5,2 bar
Brännarens luftförbrukning	190 l/s

Tekniska data*, SL100 1Torch	
Strömstyrka uteffekt, A	20–120
Lufttryck vid drift	6,2–8,6 bar
Luftflödeskrav	142–235 l/s
Intermittensfaktor	100 % vid 100 A
Brännarens lufttryck	5,2 bar
Brännarens luftförbrukning	190 l/s

* Tekniska data kan ändras

FUNKTIONER

- Ergonomiskt handtag med avtryckare med säkerhetsspärr
- Enkelt utbyte av slitdelar, färre slitdelar
- Ny Advanced Torch Connector (ATC) snabbkopplingstillval
- Utmärkta skäregenskaper även vid högre skärhastigheter
- 1 års garanti

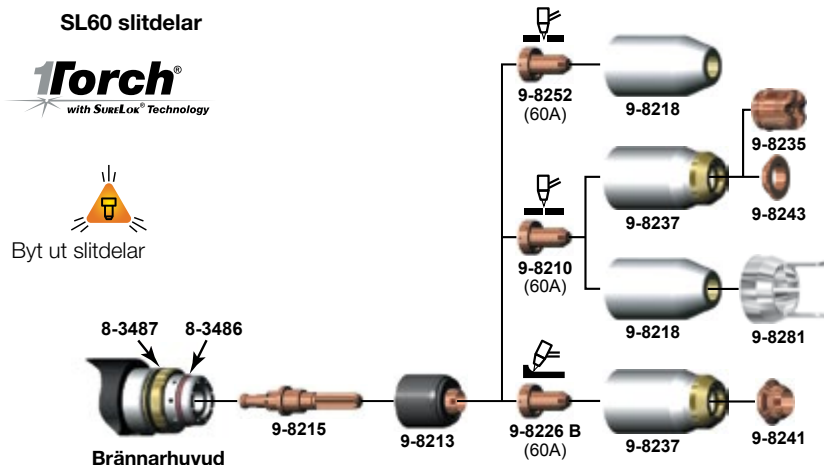
Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
Brännare SL60QD och kabel 6,1 m, huvud 75°	7-5604
Brännare SL60QD och kabel 15,2 m, huvud 75°	7-5605
SL60QD brännarhandtagsenhet 75° huvud (utan kabel)	7-5680
SL60QD kabel 6,1 m	4-5604
SL60QD kabel 15,2 m	4-5605
Brännare SL60 och kabel 6,1 m, huvud 75°	7-5204
Brännare SL60 och kabel 15,2 m, huvud 75°	7-5205
Brännare SL60 och kabel 6,1 m, huvud 90°	7-5260
SL100 mekaniserad brännare 1,5 m 180° brännarkropp	7-5213
SL100 mekaniserad brännare 3,0 m 180° brännarkropp	7-5214
SL100 mekaniserad brännare 7,6 m 180° brännarkropp	7-5215
SL100 mekaniserad brännare 15,2 m 180° brännarkropp	7-5216



ATC® (ADVANCED TORCH CONNECTOR) SNABBKOPPLINGSTILLVAL

ATC-snabbkopplingen ger extra flexibilitet till så gott som alla plasmasystem. Byte av brännarhandtag, utbyte av ett skadat kablage eller bara ändring av kabellängden görs snabbt och kräver inga verktyg.

ATC kabelförlängningar möjliggör arbete upp till 30,4 m från strömkällan. Förlängningar finns i längderna 4,5 m, 7,6 m och 15,2 m.



PLASMABRÄNNARE

Mekanisering	
Beskrivning	Artikelnummer
CNC-gränssnitt med 15,2 m kabel	0558 004 215
Plug-and-play mekaniseringssats	0558 007 885
Fjärrstyrenhet	0558 008 349

PT-37 plasmabrännare	
Beskrivning	Artikelnummer
PT-37, med hållare, 7,6 m kabel	0558 004 862
PT-37, utan hållare, 5,2 m kabel	0558 004 895
Brännarstöd	0558 005 926



PT-37



PT-38

Beställningsinformation PT-38	
Beskrivning	Artikelnummer
Plasmabrännare PT-38, 7,6 m	0558 006 786
Plasmabrännare PT-38, 15,2 m	0558 006 787
Utan slitdelar	
Tillbehör	
Slitdelssats 60 A	0558 008 419
Slitdelssats 90 A	0558 007 640
Deluxe skärstödsats (för cirklar Ø 45–1060 mm)	0558 003 258
Enkel skärstödsats (för cirklar Ø 45–750 mm)	0558 002 675
Slitdelar för brännare som medföljer PowerCut™ 900	
Värmesköld	0558 008 094
Munstycke 60 A	0558 008 417
Munstycke 40 A (drag)	0558 007 682
Elektrod	0558 005 220
Isolator 30–70 A	0558 005 217
Skärstöd	0558 008 592
Värmesköld för mejsling*	0558 008 591
Mejslingsmunstycke*	0558 008 588
* Endast för mejsling med PowerCut™ 900	
Slitdelar för brännare som medföljer PowerCut™ 1600	
Värmesköld	0558 008 094
Munstycke 90 A	0558 007 680
Munstycke 70 A	0558 005 219
Munstycke 40 A (drag)	0558 007 682
Elektrod	0558 005 220
Isolator 30–70 A	0558 005 217
Isolator 90 A**	0558 004 870
Skärstöd	0558 006 614
Värmesköld för mejsling**	0558 008 186
Mejslingsmunstycke**	0558 007 681
** Endast för mejsling med PowerCut™ 1600	

PT-38 FUNKTIONER

- Ergonomiskt handtag för ökad komfort
- Stor avtryckare för enklare hantering med skyddshandskar
- Ny blowback-teknik
- Enkelt utbyte av slitdelar, färre slitdelar
- Robust dragavlastning
- Verktygsfritt brännarbyte

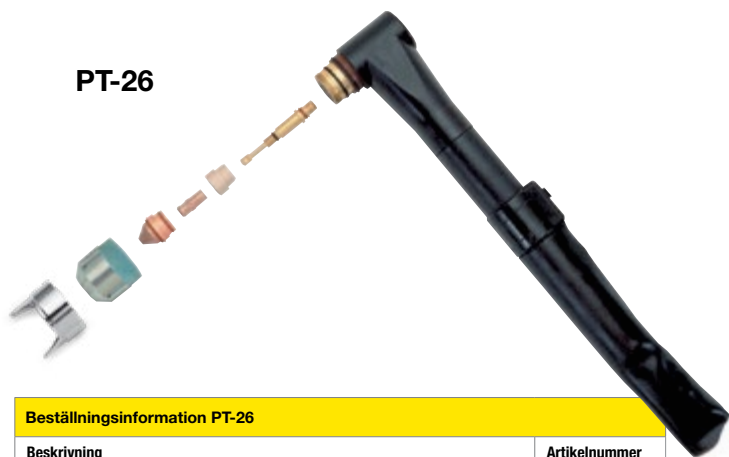


PT-39



Beställningsinformation PT-39	
Beskrivning	Artikelnummer
PT-39 PC400 ersättningsbrännare 4,5")	0558 010 576
PT-39 PC700 ersättningsbrännare 7,6")	0558 011 580
*) Slitdelar beställs separat	
Tillbehör PT-39	
Slitdelssats 50 A	0558 010 585
Slitdelssats 20–30 A	0558 010 586
Slitdelar PT-39	
Elektrod	0558 005 220
Isolator 30–80 A	0558 005 217
Munstycke 20–30 A	0558 011 620
Munstycke 50 A	0558 004 878
Värmesköld, CE	0558 011 868
Skärstöd	0558 010 581

PT-26



Beställningsinformation PT-26	
Beskrivning	Artikelnummer
Plasmabrännare PT-26, 7,6 m, 70°	0558 002 208
Plasmabrännare PT-26, 15,2 m, 70°	0558 002 209
Plasmabrännare PT-26, 7,6 m, 90°	0558 004 031
Plasmabrännare PT-26, 15,2 m, 90°	0558 004 032
PT-26 rak brännare för mekanisering, 7,6 m	0558 002 320
PT-26 rak brännare för mekanisering, 15,2 m	0558 002 321
Tillbehör PT-26	
Slitdelssats 150 A	0558 002 864
Slitdelssats 300 A för Deuce Pack	0558 004 030
Läderskydd för brännarslang 7,6 m	0558 002 921
Läderskydd för brännarslang 15,2 m	0558 002 922
Tillbehör PT-26 mejsling	
Mejslingsmunstycke 200 A	0558 003 718
Mejslingsmunstycke 300 A	0558 003 795
Värmesköld för brännare	0558 003 797
Läderskydd, se ovan	
Slitdelar PT-26	
Brännarkropp övre O-ring	0558 003 721
Brännarkropp nedre O-ring	0558 003 720
Elektrodhållare, inkl. O-ring	0558 003 707
Elektrodhållare, övre O-ring	0558 003 708
Elektrodhållare, nedre O-ring	0558 003 709
Luftfördelare	0558 003 710
Isolator, inkl. O-ring	0558 003 711
Isolator O-ring	0558 003 712
Elektrod, luft, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Elektrod, Ar/H	0558 003 723
Munstycke 50 A (med O-ring)	0558 003 716
Munstycke 150 A (med O-ring)	0558 003 717
Munstycke 250 A (med O-ring)	0558 003 798
Munstycke 300 A (med O-ring)	0558 003 794
Elektrod övre O-ring	0558 003 724
Elektrod nedre O-ring	0558 003 725
Skärstöd	0558 003 713



Skärstödssats, standard, för cirkelskärning med PT-38



Skärstödssats, utökad, för cirkelskärning Ø 45–1060 mm. Centrum fixeras med stift, magnet eller sugkopp. Även lämplig för raka snitt.



Slitdelssats, PT-38

[illegible]

[illegible]

ENASTÅENDE SERVICE OCH SUPPORT.

ESABs produkter stöds av vår överlägsna kundservice och support. Vår kunniga kundtjänst är redo att snabbt besvara alla frågor, lösa problem och hjälpa till med underhåll och uppgradering av din utrustning. Och våra produkter backas upp av branschens mest omfattande garanti.

Med ESAB kan du vara säker på att du har köpt en produkt som uppfyller alla behov, både idag och i framtiden. Vi erbjuder också produkt- och metodutbildning. Be din ESAB-representant eller -distributör om en komplett ESAB-lösning.

Mer information finns på **esab.se**



ESAB / esab.se

